

INTELLISPEC™

Bedieningshandleiding Series V (5.5)

Pressco Technology Inc.

77636 Rev. 01



Vertaling van de oorspronkelijke instructies

© 2018 Pressco Technology Inc. Alle rechten voorbehouden.

Geen enkel onderdeel van deze handleiding mag op enige wijze, mechanisch noch elektronisch, worden verveelvoudigd of overgedragen, met inbegrip van fotokopiëren en het maken van opnamen, zonder de uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van Pressco Technology Inc.

De inhoud van deze handleiding is louter voor informatieve doeleinden bestemd, kan op elk moment zonder nadere kennisgeving worden gewijzigd en houdt geen enkele verplichting in voor Pressco Technology Inc.

Geschreven en samengesteld op:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, OH Verenigde Staten 44139-1847

TEL +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

www.pressco.com

Kantoortijden: Maandag t/m vrijdag, 08:00 - 17:00 Eastern Time

Klantenondersteuning:

24/ 7 klantenondersteuning (voor urgente hulp met systemen): +1-440-498-2000

e-mail: Maak een afspraak voor een onderhoudsbezoek: ***dispatch@pressco.com***

(mailto:dispatch@pressco.com)

Vraag technische ondersteuning en ondersteuning op afstand aan: ***techsupport@pressco.com***

(mailto:techsupport@pressco.com)

Faxnummer klantenservice: +1-440-498-4761

Inhoudsopgave

Hoofdstuk 1 Inleiding	7
Welkom!	7
Over deze bedieningshandleiding.....	7
Typografische conventies	7
Bescherming tegen statische ontlading.....	8
Hoofdstuk 2 EU-verklaringen van conformiteit.....	9
EU-verklaringen van conformiteit Verklaring van conformiteit - Intellispec System	9
Verklaring van conformiteit - CSL System	10
Verklaring van conformiteit - FHCP3X-EZ System (MS)	11
Verklaring van conformiteit - FHCP3X-EZ System (EMC)	12
Verklaring van conformiteit - Cluster Box.....	13
Verklaring van conformiteit - Embedded Cluster Box	14
Verklaring van conformiteit - CPX Inspection Module.....	15
Verklaring van conformiteit - Intellimass.....	16
Hoofdstuk 3 Veiligheidsinformatie.....	17
Symbolen	17
Waarschuwingsvoorzieningen	19
Restrisico	19
Bedoeld gebruik	20
Verboden gebruik	20
Persoonlijke beschermingsmiddelen	20
Veiligheid van het personeel	21
Tillen van zware voorwerpen.....	22
Geautoriseerde gebruikers	22
Gebruik van reserveonderdelen	23
Hoofdstuk 4 Systeemspecificaties	25
Omgevingscondities.....	25
Specificaties	26
Hoofdstuk 5 Installatie en bedrading	37
Verzending en verwerking	37
Aanbevelingen vóór installatie	37
Systeemblokdiagram - BNS	38
Systeemblokdiagram - Geïntegreerde tunnel.....	39
Vereisten voor samenstellen, locatie en montage	39
Externe aansluitingen gebruikersinterface	42
Externe aansluitingen Chromapulse-module.....	47
Externe aansluitingen clusterkast	48
Inbedrijfstelling	57
Hoofdstuk 6 Het Intellispec Series V-systeem bedienen.....	59
Opstarten	59
Online / offline	61
Wisselen van item	61
De Intellispec-software afsluiten	61

Hoofdstuk 7 Regelkast en gebruikersinterface Intellispec-systeem	63
Invoerapparaten gebruikersinterface	63
Hoofdstuk 8 Softwareoverzicht.....	67
Weergave gebruikersinterface - vier niveaus	67
Menu Statistieken	69
Virtueel toetsenbord.....	69
Taakbalkmenu.....	71
Hoofdstuk 9 Gebruikersaccounts en Aanmeldingsinformatie	75
Aanmelden en afmelden.....	75
Van gebruiker wisselen	75
Uw wachtwoord wijzigen.....	75
Hoofdstuk 10 Alarmen.....	77
Status lichtmast	79
Alarmen weergeven en wissen	80
Beschrijving systeemalarmen	81
Hoofdstuk 11 Weergave van grafieken en beelden.....	83
Trendgrafieken	83
Grafieken van machineonderdelen	83
Gegevens sorteren in grafieken	84
Statistiekraaster	86
Afkeuringsbeelden	88
Grafiek inspecties.....	89
Walk-bygrafiek	89
Bevriezen bij defect 5.5.....	90
Instelmenu Bevriezen bij defect	92
Optie-menu Bevriezen bij defect	94
Beelden opslaan.....	94
Sla beelden via het menu Sensor op.....	94
Beelden automatisch opslaan.....	95
Afkeuringsbeelden opslaan.....	96
Schermafdruck maken	96
Hoofdstuk 12 Menu hulpprogramma's.....	97
Menu hulpprogramma's - Systeemoverzichtsscherm	97
Logboeklezer	98
Menu Hulpprogramma's - Overzichtsschermen Laan en Sensor	98
Rapportage	99
Iteminstellingen	101
Itemsnelheid	101
Laaninstellingen	102
Geforceerd afkeuren.....	103
Hoofdstuk 13 Onderhoudsfrequentie - Geïntegreerde tunnel	105
Filter van de beeldprocessor reinigen	106
Filters van de clusterkast reinigen	107
De Chromapulse-ventilatorfilters CP4422EV	108
Optische oppervlakken reinigen	109

Glasoppervlakken reinigen	109
De Chromapulse-bundelsplitser reinigen	110
De cameralens reinigen	111
Kunststof oppervlakken reinigen	111
De ellipsvormige spiegel reinigen	112
De itemdetector reinigen.....	112
De itemdetector en reflector reinigen	113
Filter/regelaarfilters vervangen	114
Index	115

Hoofdstuk 1

Inleiding

Welkom!

Gefeliciteerd met uw aankoop van een Intellispec-systeem! De Intellispec is een zeer snel machinebeeldsysteem dat specifiek is ontworpen voor bewaking van producten en onlineprocessen. Het is een krachtig hulpmiddel dat veel betrouwbaardere inspectie biedt dan het menselijk oog of bemonsteringsmethoden. Dankzij de nieuwste pc-technologie, krachtige inspectiealgoritmen, online-aanpassingsmogelijkheden en opslag van inspectiegegevens kan de Intellispec automatisch items op zeer snelle productlijnen inspecteren met extreme nauwkeurigheid.

De Intellispec helpt u om producten van de hoogste kwaliteit naar uw klanten te verzenden.

Over deze bedieningshandleiding

Deze bedieningshandleiding voorziet in bedieningsinstructies voor het Intellispec-beeldsysteem. Deze handleiding voorziet in de informatie die nodig is voor het bedienen van een Intellispec die op de juiste wijze is geïnstalleerd en geprogrammeerd. Deze handleiding is geen programmeer- of hardwareonderhoudshandleiding. Voor programmeren, onderhoud en systeemsetup is gespecialiseerde training vereist. Deze training is verkrijgbaar bij Pressco en kan worden gevolgd in uw productievestiging of bij Pressco in Cleveland Ohio, VS. Voor meer informatie **neemt u contact op met Pressco's** (zie " " op pagina 2) trainingsafdeling.

Deze bedieningshandleiding:

- Wordt beschouwd als integraal onderdeel van het systeem en moet bij de hand worden gehouden voor toekomstige referentie zolang het systeem in uw productievestiging wordt gebruikt.
- Het is uw verantwoordelijkheid om de handleiding in goede staat te houden, op een droge plaats, en gereed voor raadpleging door de **geautoriseerde gebruikers** (op pagina 22) van het systeem.
- Bevat de technologie die is geïmplementeerd ten tijde van de verkoop en levering van het systeem en deze zal niet als inadequaet worden beschouwd in het geval van technologische verbeteringen aan de machine of aan de illustraties in de handleiding.

Gerelateerde boeken zijn:

- Softwaregebruikershandleiding van de Intellispec Series V die informatie over beheer en programmeren bevat
- Hardwarehandleiding van de Intellispec Series V die informatie over onderhoud bevat

Typografische conventies

Hierna volgt een lijst met typografische conventies die in deze handleiding worden gebruikt:

- **Vet lettertype** geeft een onderwerpkop aan of een belangrijk punt of een belangrijke bewering.
- *Cursief lettertype* geeft nadruk aan.
- Van de namen van hoofdonderdelen en systeemregelsignalen is de eerste letter van elk woord een hoofdletter. Bijvoorbeeld: Processorkast.
- Gevaarmeldingen worden weergegeven zoals hieronder:



Gevaar - Gevaarmeldingen wijzen u op specifieke condities die ernstig of dodelijk persoonlijk letsel tot gevolg kunnen hebben. Gevaarmeldingen geven u belangrijke informatie die moet worden opgevolgd om letsel te voorkomen.



Voorzichtig - Voorzichtigheidsmeldingen geven belangrijke informatie die moet worden opgevolgd ter voorkoming van: gegevensverlies, slechte systeemprestaties of schade aan apparatuur.

❖ *Opmerking: Opmerkingen bevatten speciale informatie die is verschoven ten opzichte van de corpustekst, zoals hieronder wordt weergegeven.*

Bescherming tegen statische ontlading



Voorzichtig - Elektronische componenten kunnen beschadigd raken door ontlading van statische elektriciteit.

Neem altijd de volgende voorzorgsmaatregelen in acht voordat u elektronische componenten van het inspectiesysteem verwijdt, installeert of hanteert:

- Draag een antistatische polsband die is geaard aan het inspectiesysteem.
- Sta op een antistatische, geaarde vloermat en leg tijdens het vervangen van printplaten de printplaten op die mat.
- Houd printplaten in een antistatische verpakking bij opslag en vervoer. Zorg dat de verpakking is verzegeld.

Hoofdstuk 2

EU-verklaringen van conformiteit

Verklaring van conformiteit - Intellispec System

Verklaring	Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie: Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen. De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	Intellispec Series V Inspection System
Gerefereerde geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen EN 55011:2009 +A1:2010: Uitgestraalde/ geleide emissies EN 61000-4-2:2009: Immuniteit voor ESD EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immuniteit voor uitgestraalde RF EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immuniteit voor EFT-pieken EN 61000-4-5:2006: Immuniteit voor spanningspieken EN 61000-4-6:2009: Immuniteit voor geleide RF EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen
Technisch dossier	EMR2932 & ES2932
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 22 augustus 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - CSL System

Verklaring	Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie: Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen. De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	Compact Single Lane (CSL)
Gerefereerde geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen EN 55011:2009 +A1:2010: Uitgestraalde/ geleide emissies EN 61000-4-2:2009: Immunititeit voor ESD EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunititeit voor uitgestraalde RF EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunititeit voor EFT-pieken EN 61000-4-5:2006: Immunititeit voor spanningspieken EN 61000-4-6:2009: Immunititeit voor geleide RF EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 22 augustus 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - FHCP3X-EZ System (MS)

Verklaring	Pressco Technology, Inc. Het FHCP3X-EZ System voldoet aan Richtlijn 2006/42/EC van het Europese Parlement en van de Raad van 17 mei 2006.
Overige richtlijnen	Richtlijn 2014/30/EU van het Europese Parlement en van de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften betreffende elektromagnetische compatibiliteit.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	FHCP3X-EZ System
Elektrisch schema	72999W en 72999E
Gebruikte normen (alleen belangrijke normen worden vermeld)	EN60204-1 (2006): Veiligheid van machines – Elektrisch materiaal van machine Deel 1: Algemene eisen EN14120 (2015): Veiligheid van machines – Afschermingen – Algemene eisen voor het ontwerp en de constructie van vaste en beweegbare afschermingen EN ISO 13849-1 (2015): Veiligheid van machines - Veiligheidsgerelateerde elementen van besturingssystemen - Deel 1: Algemene ontwerpbeginnselen EN ISO 13855 (2010): Veiligheid van machines - Positionering van beveiligingsinrichtingen in verband met de naderingssnelheden van delen van het menselijk lichaam EN1037 (2008)+A1(2008): Veiligheid van machines – Preventie van onverwacht opstarten EN ISO 14119 (2013): Veiligheid van machines - Blokkeerinrichtingen gekoppeld aan afschermingen - Beginnselen voor ontwerp en selectie EN1837 (1999)+A1(2009): Veiligheid van machines - Integrale verlichting van machines EN13850 (2015): Veiligheid van machines – Noodstopvoorzieningen, functionele aspecten – Ontwerpbeginnselen EN13857 (2008): Veiligheid van machines – Veiligheidsafstanden ter voorkoming van het bereiken van gevaarlijke zones met de bovenste en onderste ledematen EN ISO 12100 (2010): Veiligheid van machines - Algemene ontwerpbeginnselen - Risicobeoordeling en risicoreductie
Technisch dossier	MS4113
Opsteller van de technische dossiers	Safenet Ltd, Aangemelde instantie 1674 Denford Garage, Denford, Kettering, Northants., NN14 4EQ, VK
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 25 mei 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - FHCP3X-EZ System (EMC)

Verklaring	Pressco Technology, Inc. Het FHCP3X-EZ System voldoet aan Richtlijn 2014/30/EU van het Europese Parlement en van de Raad van 26 februari.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	FHCP3X-EZ System
Elektrisch schema	72999W en 72999E
Gebruikte normen (alleen belangrijke normen worden vermeld)	EN 61000-6-2 (2005) Elektromagnetische compatibiliteit – Deel 6-2: Algemene normen – Immuniteit voor industriële omgevingen EN 61000-6-4 (2007+A1:2011) Elektromagnetische compatibiliteit – Deel 6-4: Algemene normen – Emissienorm voor industriële omgevingen BSEN 55011 (2009+A1:2010) Grenswaarden en meetmethoden van radiostoringskenmerken van industriële, wetenschappelijke en medische (ISM) radiofrequentieapparatuur
Technisch dossier	EMC4113
Bevoegde instantie	Hursley EMC Services, Ltd. Aangemelde instantie van het VK 1890 Trafalgar House, Trafalgar Close Chandlers Ford, Eastleigh, Hampshire SO53 4BW, Groot-Brittannië
Nummer van beoordelingscertificaat	14R538, Gedateerd: 18 maart 2015
Conformiteitsverklaring	Het product voldoet aan Richtlijn 2014/30/EU op basis van de testresultaten die refereren aan geharmoniseerde normen en het gebruik van een technisch dossier in overeenstemming met artikel 7 van de Richtlijn.
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 25 mei 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - Cluster Box

Verklaring	Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie: Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen. De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	Cluster Box
Gerefereerde geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen EN 55011:2009 +A1:2010: Uitgestraalde/ geleide emissies EN 61000-4-2:2009: Immunititeit voor ESD EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunititeit voor uitgestraalde RF EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunititeit voor EFT-pieken EN 61000-4-5:2006: Immunititeit voor spanningspieken EN 61000-4-6:2009: Immunititeit voor geleide RF EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 22 augustus 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - Embedded Cluster Box

Verklaring	Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie: Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen. De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	Embedded Cluster Box
Gerefereerde geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen EN 55011:2009 +A1:2010: Uitgestraalde/ geleide emissies EN 61000-4-2:2009: Immunititeit voor ESD EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunititeit voor uitgestraalde RF EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunititeit voor EFT-pieken EN 61000-4-5:2006: Immunititeit voor spanningspieken EN 61000-4-6:2009: Immunititeit voor geleide RF EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 22 augustus 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - CPX Inspection Module

Verklaring	Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie: Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen. De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	CPX Inspection Module
Gerefereerde geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen EN 55011:2009 +A1:2010: Uitgestraalde/ geleide emissies EN 61000-4-2:2009: Immuniteit voor ESD EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immuniteit voor uitgestraalde RF EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immuniteit voor EFT-pieken EN 61000-4-5:2006: Immuniteit voor spanningspieken EN 61000-4-6:2009: Immuniteit voor geleide RF EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 22 augustus 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Verklaring van conformiteit - Intellimass

Verklaring	Het vermelde product is conform de volgende harmonisatiewetgeving van de Europese Unie: Richtlijn 2014/30/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der lidstaten betreffende elektromagnetische compatibiliteit en Richtlijn 2014/35/EU van het Europees Parlement en de Raad van 26 februari 2014 inzake de onderlinge aanpassing van de wettelijke voorschriften der lidstaten betreffende het op de markt brengen van elektrisch materiaal dat is bestemd voor gebruik binnen bepaalde spanningsgrenzen. De technische documentatie toont aan dat wordt voldaan aan de essentiële vereisten zoals gestipuleerd in Bijlage I van de bovengenoemde richtlijn.
Fabrikant	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS Deze verklaring van conformiteit is afgegeven onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant.
Productnaam	Intellimass
Gerefereerde geharmoniseerde normen waaraan conformiteit wordt verklaard:	EN 61326-1:2013 Elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik — EMC-eisen — Deel 1: Algemene eisen EN 55011:2009 +A1:2010: Uitgestraalde/ geleide emissies EN 61000-4-2:2009: Immuniteit voor ESD EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immuniteit voor uitgestraalde RF EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immuniteit voor EFT-pieken EN 61000-4-5:2006: Immuniteit voor spanningspieken EN 61000-4-6:2009: Immuniteit voor geleide RF EN 61000-4-11:2004: Spanningsdips en -onderbrekingen EN 61010-1:2010 Veiligheidseisen voor elektrische uitrusting voor meting, besturing en laboratoriumgebruik - Deel 1: Algemene eisen
Locatie	Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 VS

Getekend: Fredrick F. Awig

Datum: 22 augustus 2016

Naam: **Fredrick F. Awig**

Functie: **VP Engineering & Operations**

Getekend namens Pressco Technology Inc.

Hoofdstuk 3

Veiligheidsinformatie

Deze sectie bevat veiligheidsinformatie voor de operator die moet worden gelezen voordat het systeem wordt gebruikt of onderhouden.



Waarschuwing - Knoei onder geen beding met verzegelde machineonderdelen of apparaten. Dat kan resulteren in de verwijdering van beveiligingen waardoor gevaarlijke situaties kunnen ontstaan.



Waarschuwing - Dit product bevat geen door operator te onderhouden onderdelen. Laat onderhoud over aan bevoegd personeel. Om elektrische schokken te voorkomen, opent u geen kastdeuren terwijl de spanning is ingeschakeld.

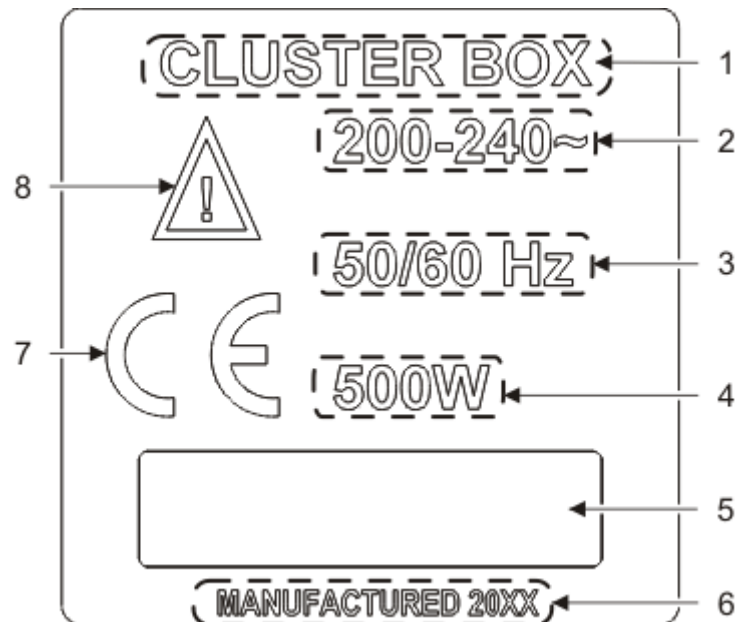
Symbolen

De volgende symbolen worden gebruikt op of in de buurt van het Intellispec-systeem. Wees u bewust van mogelijke risico's.

	VOORZICHTIG` Risico van gevaar. Raadpleeg de bijgaande gebruikersdocumentatie vóór gebruik.
	WAARSCHUWING Risico van elektrische schokken
	Aan (voedingsspanning)
	Uit (voedingsspanning)
	Wisselstroom
	Aansluitklem voor aardingsgeleider

Markering

De volgende illustratie toont een voorbeeldlabel dat u aantreft op de componenten van het Intellispec-systeem.



1 - Naam van component. OPMERKING: Chromapulse-model wordt vermeld op het voorpaneel van de module. Zie voorbeeld hieronder.

2 - Spanningsbereik in Volt AC

3 - Frequentiebereik in Hertz (Hz)

4 - Maximaal nominaal vermogen in Watt (W) met alle accessoires of insteekmodules aangesloten

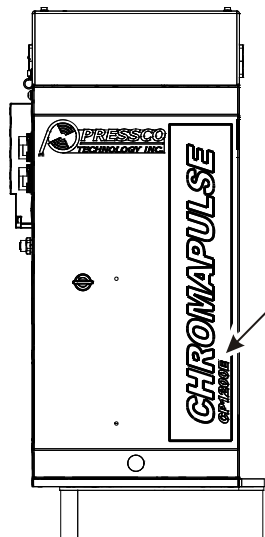
5 - Serienummer wordt vermeld in deze kast

6 - Jaar van fabricage

7 - Componentcertificatie

8 - Risico van gevaar. Raadpleeg de bijgaande documentatie vóór gebruik.

Een voorbeeld van een Chromapulse-modulelabel met het modelnummer wordt hieronder weergegeven.



Waarschuwingsvoorzieningen

Het Intellispec Series V-systeem beschikt over waarschuwingsvoorzieningen die een systeemstoring aangeven of die overmatige defecten of waarschuwingen voor uw productielijn rapporteren.

Alarmen

Met door de gebruiker te programmeren **alarmen** (op pagina 77) kunt u de duur van de lichten in de optionele lichtmast en de geluidshoorn instellen als aan bepaalde criteria wordt voldaan.

Behalve de lichtmast wordt een alarmknop op het scherm weergegeven wanneer aan bepaalde criteria wordt voldaan. U kunt op de alarmknop klikken om **het alarm te wissen** (zie "**Alarmen weergeven en wissen**" op pagina 80) en meer gedetailleerde informatie over de alarmconditie te bekijken.



Lichtmast

De optionele lichtmast kan worden gemonteerd op of in de buurt van een inspectiemodule, of in de buurt van een clusterkast (indien van toepassing). De optionele geluidshoorn die bij de lichtmast wordt aangebracht, voorziet in een akoestische waarschuwing.

Voor meer informatie raadpleegt u **Status van lichtmast** (zie "**Status lichtmast**" op pagina 79).



Lichtmast (optioneel)

- Rood (alarm)
- Oranje (waarschuwing)
- Groen (online)
- Blauw (voedingsspanning)

Restrisico

Het Vacuum Cap Conveyor-systeem is ontworpen om het gevaar van persoonlijk letsel te minimaliseren. Het systeem maakt echter gebruik van uitwerpparaatuur om defecte producten uit de productiestroom te verwijderen. Ook bevatten de elektroniekkasten schokgevaar als ze worden geopend.

Naam de volgende veiligheids waarschuwingen in acht wanneer u het systeem gebruikt of in de buurt ervan werkt:



Waarschuwing - Mogelijkheid dat projectielen personen raken en letsel veroorzaken. Blijf uit de buurt van uitwerpparaatuur.



Waarschuwing - Mogelijk contact met gevoelige elektronica en hoogspanning. Houd de deur van de processorkast gesloten.

Bedoeld gebruik

Type proces: Het Vacuum Cap Conveyor-systeem is bedoeld om container- en andere speciale fabricageprocessen te bewaken en afwijkende producten te identificeren.

Bedoeld gebruik: Het Vacuum Cap Conveyor-systeem is ontworpen en geconstrueerd voor gebruik in een in pandige industriële omgeving, waar het altijd beschermt is tegen het weer.

Vereiste ruimte: De Vacuum Cap Conveyor-machine en bijbehorende sensoren moeten worden geïnstalleerd op een plaats waar veilige en eenvoudige installatie, formaatwisseling, gebruikersbediening en onderhoudsprocedures mogelijk zijn.

Verboden gebruik



Waarschuwing - Als dit instrument niet wordt gebruikt zoals opgegeven, kan afbreuk worden gedaan aan de bescherming die door de apparatuur wordt geboden. Dit instrument mag alleen worden gebruikt in een normale toestand (waarin alle beveiligingsmiddelen intact zijn).



Belangrijk - Het Intellispec-systeem mag NIET worden gebruikt voor enig ander doel dan specifiek aangegeven in de sectie genaamd **Bedoeld gebruik** (op pagina 20).



Het volgende gebruik is **niet** bedoeld:

- Gebruik in een explosieve omgeving
 - Gebruik in een brandbare omgeving
 - Gebruik in een vochtige of natte omgeving, behalve waar dat specifiek is aangegeven
-

Persoonlijke beschermingsmiddelen



Belangrijk - Volg altijd de veiligheidseisen van uw productievestiging op, naast de onderstaande aanbevelingen.

We raden het gebruik van minimaal de volgende persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE) aan:

	Beschermende kleding
	Beschermende handschoenen
	Beschermende oordoppen of koptelefoon
	Oogbescherming
	Beschermend schoeisel

Veiligheid van het personeel

De volgende regels worden aanbevolen om te zorgen voor de veiligheid van het personeel dat belast is met de bediening en het onderhoud van de machine.

Tijdens bediening van de machine:

	Er is slechts één operator nodig om de machine te bedienen. Alle anderen moeten op veilige afstand blijven.
	Operators moeten bekend zijn met alle machines die met de Pressco-apparatuur verbonden zijn en moeten weten hoe ze noodstopvoorzieningen moeten gebruiken. Opmerking: de noodstopvoorzieningen zijn mogelijk niet rechtstreeks met de Pressco-apparatuur verbonden, maar het is belangrijk om te weten hoe deze moeten worden gebruikt.
	Voordat de operator het Pressco-systeem online schakelt, moet deze ervoor zorgen dat alle veiligheidsvoorzieningen die met alle aangesloten machines worden gebruikt, op hun plaats zitten en operationeel zijn.
	De operator moet gedurende zijn werktijd maximaal op zijn werk gefocust zijn en alert zijn. Als dat niet het geval is, moet de ploegleider direct worden geïnformeerd.

Bij het uitvoeren van onderhouds- of reparatiewerkzaamheden:

	Zet de hoofdschakelaar uit. Voor schakelaarlocaties raadpleegt u de sectie Opstarten (op pagina 59) en uitschakelen.
	Voordat u de machine start dient u ervoor te zorgen dat niemand zich in de buurt van de machine bevindt.
	Indien het voor de onderhouds- of reparatiewerkzaamheden nodig is om beschermende of veiligheidssystemen te ontkoppelen of te verwijderen, moet hier toezicht op worden gehouden door bevoegde medewerkers die zorg moeten dragen voor de preventie van persoonlijk letsel of schade aan de machine. Alle bewegingen van de machine moeten worden uitgevoerd op beperkte snelheden. Daarbij moet sprake zijn van beperkte bewegingen.
	Alleen speciaal daartoe bevoegde en getrainde medewerkers mogen onderhouds- of reparatiewerkzaamheden uitvoeren aan elektrische onderdelen. Tijdens het uitvoeren van testprocedures waarbij de stroom is ingeschakeld, dient u de aangegeven richtlijnen strikt op te volgen.
	Medewerkers die werkzaamheden uitvoeren aan hogere delen van een machine, dienen een beschermend harnas te dragen en dit harnas vast te haken aan een structuur. Zij dienen te allen tijde uiterst voorzichtig te werk gaan.
	Voer nooit smeer- of onderhoudsprocedures uit voor mechanische onderdelen terwijl de machine draait.



Voor uw eigen veiligheid, **mag u niet:**

- Veiligheidsafschermingen openen tijdens bedrijf van de machine
- Onderhouds- en reparatiewerkzaamheden uitvoeren terwijl het systeem in bedrijf is
- Op de machine leunen
- Op de machineonderdelen zitten
- De machine gebruiken voor andere doeleinden dan die worden vermeld in de handleiding
- Onderdelen van de machine wijzigen
- Onbevoegd personeel toestaan om de machine te bedienen of onderhoudsprocedures aan de machine uit te voeren

Tillen van zware voorwerpen



Voorzichtig - Sommige componenten zijn zwaar. Neem de juiste voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel of schade aan apparatuur te voorkomen. Als u het voorwerp niet zelf kunt tillen, vraagt u een capabele persoon om het voorwerp te helpen tillen of gebruikt u een mechanisch hefwerktuig.

De onderdelen zijn niet van handgrepen voorzien om de apparatuur te tillen. Zorg dat u:

- Apparatuur bij de onderzijde optilt - gebruik geen draden, beugels of andere uitsteeksels
- Uw vingers weghoudt van sensorlenzen om de apparatuur schoon te houden
- Langzaam te werk gaat

➤ ***Ga als volgt te werk om apparatuur veilig te tillen:***



Voorzichtig - Verdraai uw lichaam niet bij het verplaatsen van de last. Neem kleine stappen waarbij u uw voeten draait tot u zich in de juiste positie bevindt.

1. Ga dicht bij de last staan en centreer uzelf erboven waarbij uw voeten een schouderbreedte uit elkaar staan.
2. Span uw buikspieren aan.
3. Houd uw rug recht, buig uw knieën en hurk neer.
4. Neem de last stevig vast met beide handen.
5. Houd de last dicht bij uw lichaam en gebruik uw beenspieren om op te staan en de last van de vloer te tillen.
 - Uw rug moet recht blijven tijdens het tillen en u gebruikt alleen uw beenspieren om de last te tillen.
6. Om de last op de juiste plaats neer te zetten, buigt u uw knieën en gebruikt u alleen uw beenspieren om de last te laten zakken.

Geautoriseerde gebruikers

Getrainde machineoperators, personeel voor mechanisch en elektrisch onderhoud en managers van de productievestiging worden beschouwd als autoriseerde gebruikers van het Intellispec-systeem. Deze gebruikers moeten de informatie in deze handleiding zorgvuldig lezen. De manager van de productievestiging moet ervoor zorgen dat de veiligheidsaanbevelingen in deze handleiding worden opgevolgd.



Waarschuwing - Als u personeel dat niet bekend is met het productieproces, toestaan om het Intellispec-systeem te bedienen, kan dat gevaar opleveren.

Als u iets in deze handleiding niet volledig begrijpt, **neemt u contact op met de technische ondersteuning van Pressco** (zie " " op pagina 2).



Belangrijk - Geen enkele medewerker mag het systeem bedienen buiten zijn/haar eigen competentie- en verantwoordelijkheidsgebied.

Correcte bediening:

Op elk moment mag slechts één medewerker het systeem bedienen. De juiste positie voor de operator is vóór de monitor van de gebruikersinterface of de regelkast (indien van toepassing).

Reparaties:

Eventuele reparaties aan het systeem worden uitsluitend uitgevoerd door onderhoudspersoneel van Pressco Technology Inc. of door een andere onderhoudsdienst die uitdrukkelijk is geautoriseerd door Pressco Technology Inc.

Gebruik van reserveonderdelen

De volgende beperkingen zijn van toepassing op het vervangen van onderdelen:



Waarschuwing - Het gebruik van reserveonderdelen die niet zijn ontworpen volgens de specificaties van Pressco, kunnen de veiligheid en effectiviteit van het Vacuum Cap Conveyor-systeem in gevaar brengen.

- Het gebruik van reserveonderdelen die niet aan de ontwerpspecificaties van Pressco voldoen, is niet toegestaan. Dit verbod is vooral van toepassing wanneer de betreffende onderdelen veiligheidsvoorzieningen bevatten of daarmee zijn verbonden.
- Voordat de productie wordt hervat, controleert u of alle veiligheidsvoorzieningen functioneren.

Pressco Technology Inc. is op geen enkele wijze aansprakelijk als de hierboven beschreven aanwijzingen niet worden opgevolgd.

Om een lijst met reserveonderdelen te verkrijgen, neemt u contact op met de afdeling klantenservice van Pressco. **Contact opnemen met Pressco** (zie " " op pagina 2).

De technici van Pressco staan klaar om klanten in hun eigen productievestiging te helpen om problemen die zich bij gebruik en onderhoud van het Vacuum Cap Conveyor-systeem kunnen voordoen, op te lossen.

Hoofdstuk 4

Systeemspecificaties

Dit instrument is ontworpen en getest overeenkomstig Publicatie EN61010-1 (2010) Veiligheidseisen voor elektrisch materieel voor meet- en regeltechniek en laboratoriumgebruik en is geleverd in veilige toestand. De instructiedocumentatie bevat informatie en waarschuwingen die door de gebruiker moeten worden opgevolgd om voor een veilige werking te zorgen en om het instrument in een veilige conditie te houden.

Voor afmetingen en andere specificaties voor overige Intellispec-systemen raadpleegt u:

- FHCP 3X-systemen: 'Hardwarehandleiding [FHCP 3X EZ]'
- Compact Single Lane-systemen: 'Hardwarehandleiding [CSL+]'

Omgevingscondities

Het Intellispec Series V-systeem is ontworpen voor een veilige werking in de volgende omgevingscondities:

❖ *Opmerking: Raadpleeg **Pressco Technology Inc.** (zie " " op pagina 2) als uw omgevingscondities niet voldoen aan de vermelde condities.*

Conditie	Specificaties
Gebruik binnenshuis/ buitenshuis	Alleen gebruik binnenshuis
Hoogte	Tot 2.000 meter
Bedrijfstemperatuur	5 °C tot 50 °C
Opslagtemperatuur	0 °C tot 70 °C
Vochtigheid	Maximale relatieve luchtvochtigheid van 80 % bij temperaturen tot 31 °C, lineair afnemend tot 50 % relatieve luchtvochtigheid bij 50 °C
Netvoeding	Spanningsfluctuaties tot ± 10 % van de nominale spanning
Overspanningsbeveiligingsklasse	Transiënte overspanning die doorgaans aanwezig is op NET-voeding OPMERKING: het normale niveau van transiënte overspanningen is stoothoudspanning (overspanning) categorie II van IEC 60364-4-443.
Nominale vervuilingsgraad	Dit instrument is ontworpen voor gebruik in Installatiecategorie II en Vervuilingsgraad 1 conform respectievelijk EN61010-1 en EN60664.



Waarschuwing - Dit is een product van Klasse A. In een huishoudelijke omgeving kan dit product radiostoring veroorzaken in welk geval de gebruiker adequate maatregelen zal moeten nemen.

Geluidsdrukniveau

De geluidshoorn op de optionele **lichtmast** (op pagina 19) heeft een maximumniveau van 105 dB op 1 meter afstand vóór de hoorn. Gebruik geschikte gehoorbescherming zoals gespecificeerd in de veiligheidsinstructies van uw productinvestiging.

Specificaties

De volgende secties bevatten elektrische specificaties en afmetingen voor componenten van het Intellispec Series V-systeem. Uw systeem bevat alleen de componenten die nodig zijn voor uw toepassing.

Gebruikersinterface

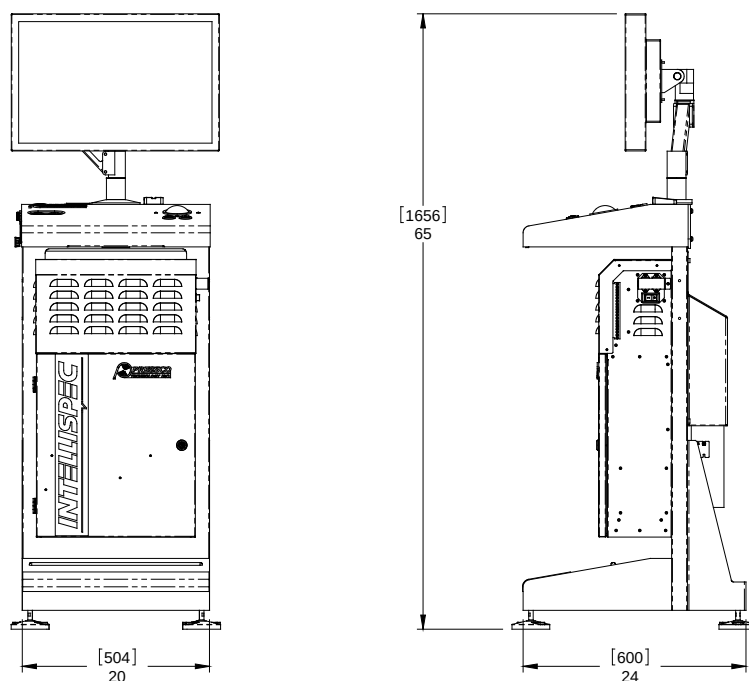
Elektrische specificaties gebruikersinterface

Standaardgebruikersinterface - Zonder UPS	
Spanningsbereik	100 - 240 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	5A @ 120 VAC, 100% belasting

Gebruikersinterface met optionele UPS van 750 VA, 120 VAC nominaal	
Spanningsbereik	100 - 132 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	6,3 A @ 120 VAC, 100% belasting

Gebruikersinterface met optionele UPS van 1 KVA, 230 VAC nominaal	
Spanningsbereik	200 - 240 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	4,3 A @ 230 VAC, 100% belasting

Afmetingen gebruikersinterface



Afmeting	Waarde
Gewicht (totale gebruikersinterface)	79,7 kg [177 lb]
Gewicht (standaard met monitorarm en alle aangebrachte componenten)	31 kg [68 lb]
Gewicht (computer)	25 kg [55 lb]
Gewicht (monitor)	11,3 kg max [25 lb]
Gewicht (UPS)	12,7 kg [28 lb]
Hoogte	1656 mm [65 in]
Breedte	504 mm [20 in]
Diepte	600 mm [24 in]

Elektrische specificaties geïntegreerde tunnel

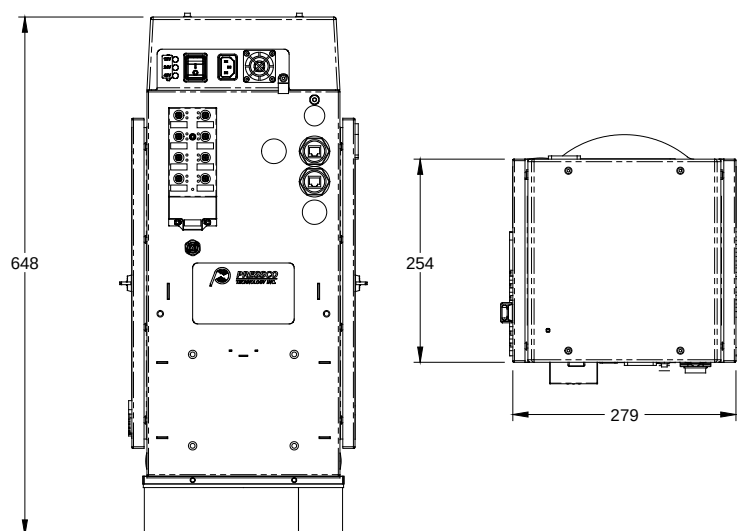
Hierna volgen elektrische specificaties voor de geïntegreerde tunnel (een inspectiemodule die camera's en itemtracking in één eenheid bevat, zoals de tunnels van de serie CP/ EV).

Standaard - Geen UPS	
Spanningsbereik	100 - 240 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	6,2 A @ 120 VAC, 100% belasting

Optionele UPS van 500 VA, 120 VAC nominaal	
Spanningsbereik	100 - 132 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	4,1 A @ 120 VAC, 100% belasting

Optionele UPS van 500 VA, 230 VAC nominaal	
Spanningsbereik	200 - 240 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	2,2 A @ 230 VAC, 100% belasting

Afmetingen CP/EV-module



Afmeting	Waarde
Gewicht	16,4 kg [36 lb]
Hoogte	648 mm
Breedte	254 mm
Diepte	279 mm

❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren*



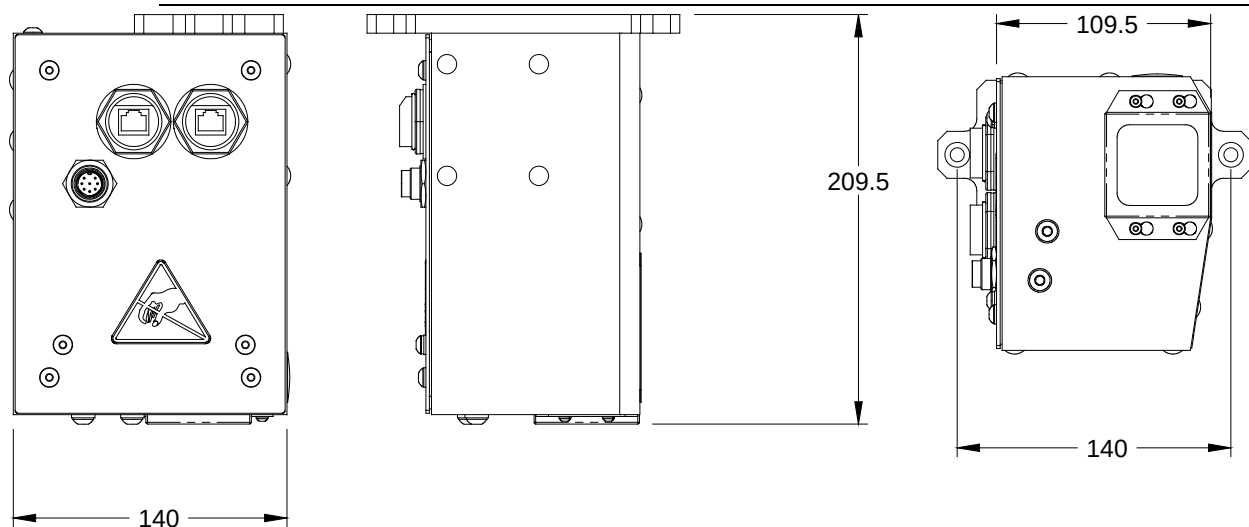
Voorzichtig - Dit voorwerp is zwaar. Bekijk de sectie over **het tillen van zware voorwerpen** (zie "**Tillen van zware voorwerpen**" op pagina 22) voordat u dit voorwerp verplaatst.

Gewichten van inspectiemodule voor bodem, hals en afsluiting

Afmeting	Waarde
Gewicht (totaal van bodem, hals, afsluitingsmast en modules)	44 kg [98 lb]
Gewicht (cameramodule voor bodem)	2,3 kg [5 lb]
Gewicht (cameramodule voor hals)	2,7 kg [6 lb]
Gewicht (cameramodule voor afsluiting met lichtreeks)	2,7 kg [6 lb]
Gewicht (onderste BNS-eenheid - lichtreeksen)	8,2 kg [18 lb]
Gewicht (BNS-mast)	34,6 kg [77 lb]

Afmetingen bodemcameramodule Series V

❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren*

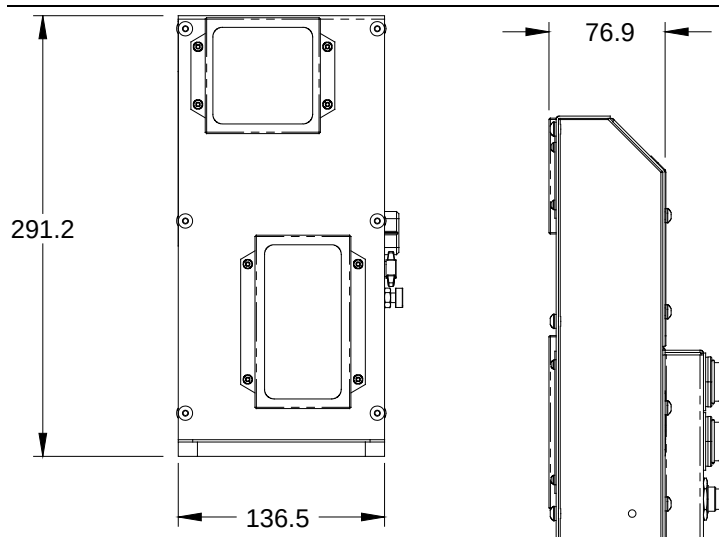


Positioneer module 5 tot 15 mm boven afsluitingsvlak.

Afmeting	Waarde
Hoogte (cameramodule voor bodem)	209,5 mm
Breedte (cameramodule voor bodem)	140 mm
Diepte (cameramodule voor bodem)	140 mm

Afmetingen hals-/zijwandcamera Series V

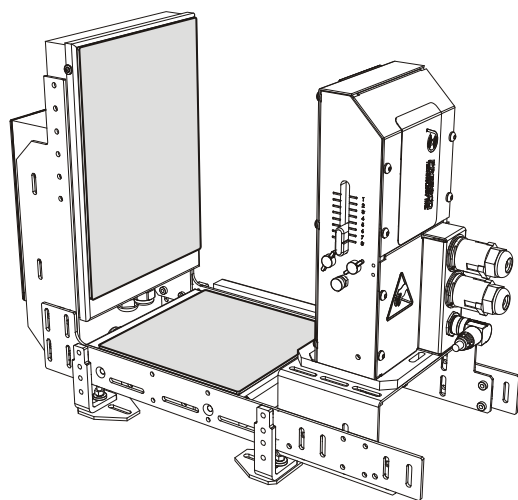
❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren*



Afmetingen worden weergegeven in millimeters.

Afmetingen bodem-/halsmast Series V

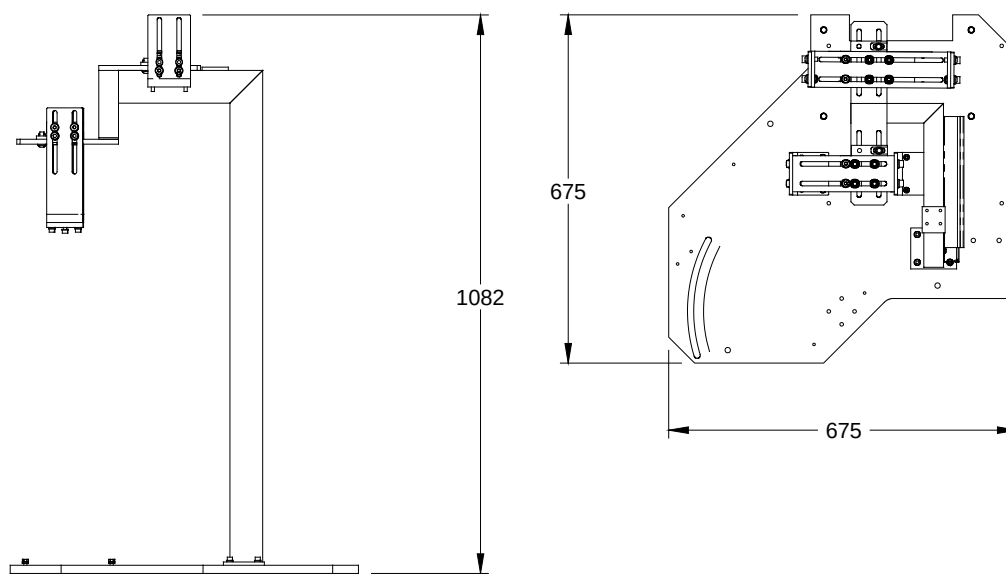
De bodem-/halsmast bevat de lichtreeksen voor de bodem- en halsinspectiemodules.



❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren*



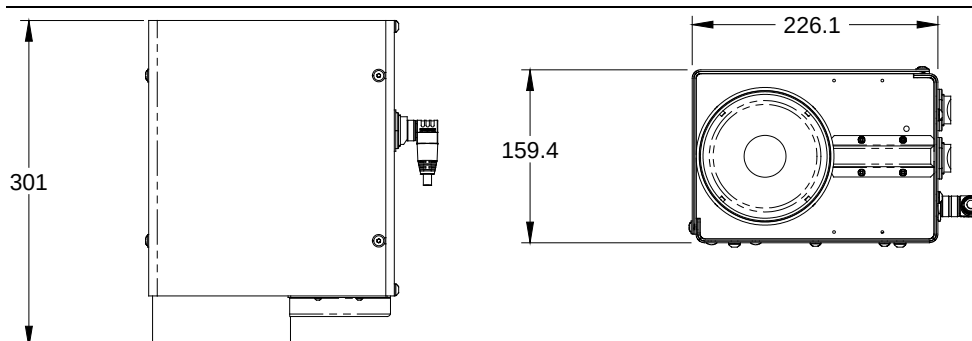
Voorzichtig - Dit voorwerp is zwaar. Bekijk de sectie over **het tillen van zware voorwerpen** (zie "**Tillen van zware voorwerpen**" op pagina 22) voordat u dit voorwerp verplaatst.



Afmetingen worden weergegeven in millimeters.

Afmetingen inspectiemodule afsluitingsvlak Series V

❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren*

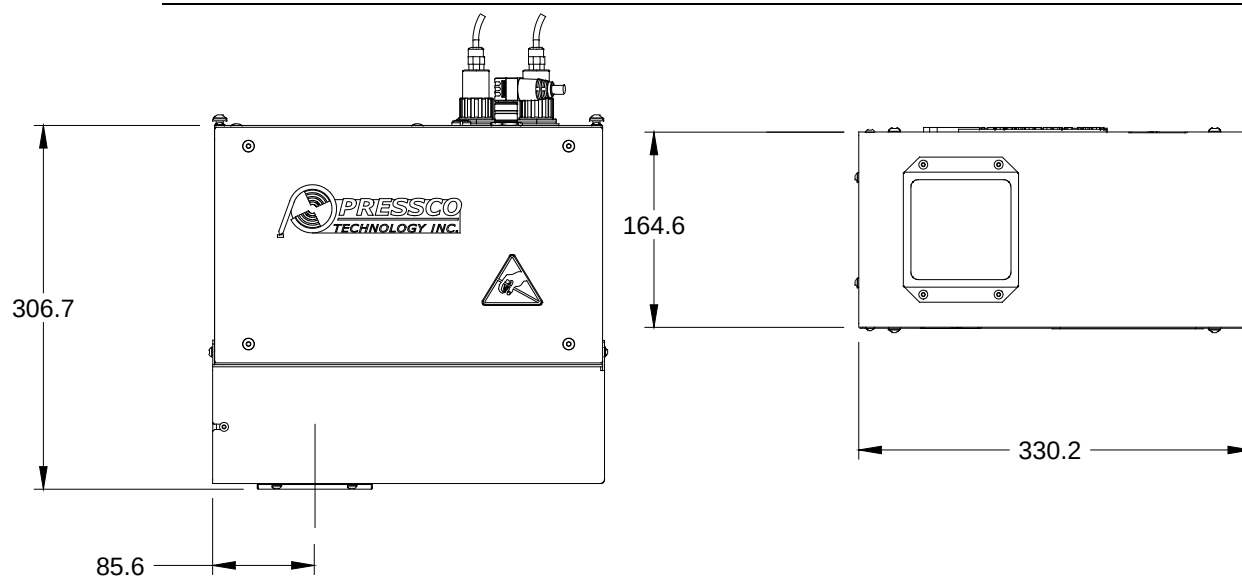


- Voor afwerkings- $\varnothing$ van minder dan 35 mm: positioneer 112 mm boven grippers
- Voor afwerkings- $\varnothing$ van meer dan 35 mm: positioneer 175 mm boven grippers

Afmeting	Waarde
Hoogte	301 mm
Breedte	226,1 mm
Diepte	159,4 mm

Afmetingen inspectiemodule voorvormafsluiting einddop

❖ Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren

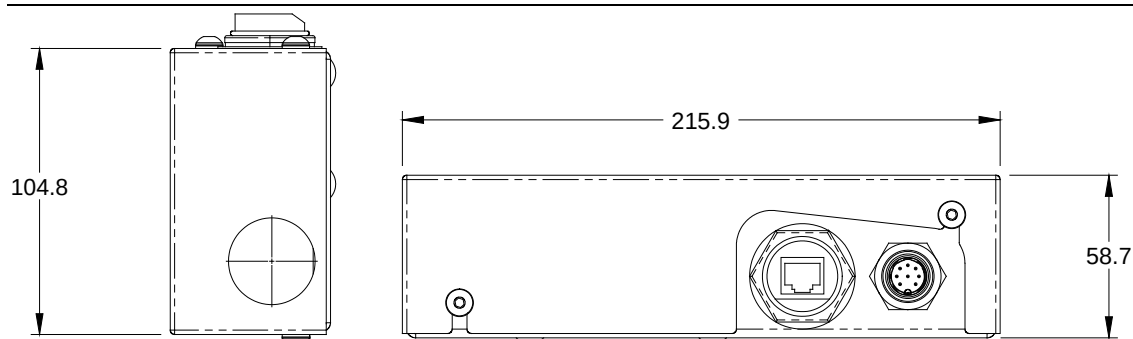


Afmeting	Waarde
Hoogte	306,7 mm
Breedte	330,2 mm
Diepte	164,6 mm
Afstand van rand tot middelpunt van voorvorm	85,6 mm

Positioneer de module vanaf referentie 'A' tot 25 mm boven het afsluitingsvlak van de voorvorm.

Afmetingen inspectiemodule voorvormzijwand

❖ Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren



Afmetingen worden weergegeven in millimeters.

Clusterkast Series V

Elektrische specificaties clusterkast



Voorzichtig - Voordat u dit instrument inschakelt, controleert u of de voedingsspanning zich in het opgegeven bereik bevindt.

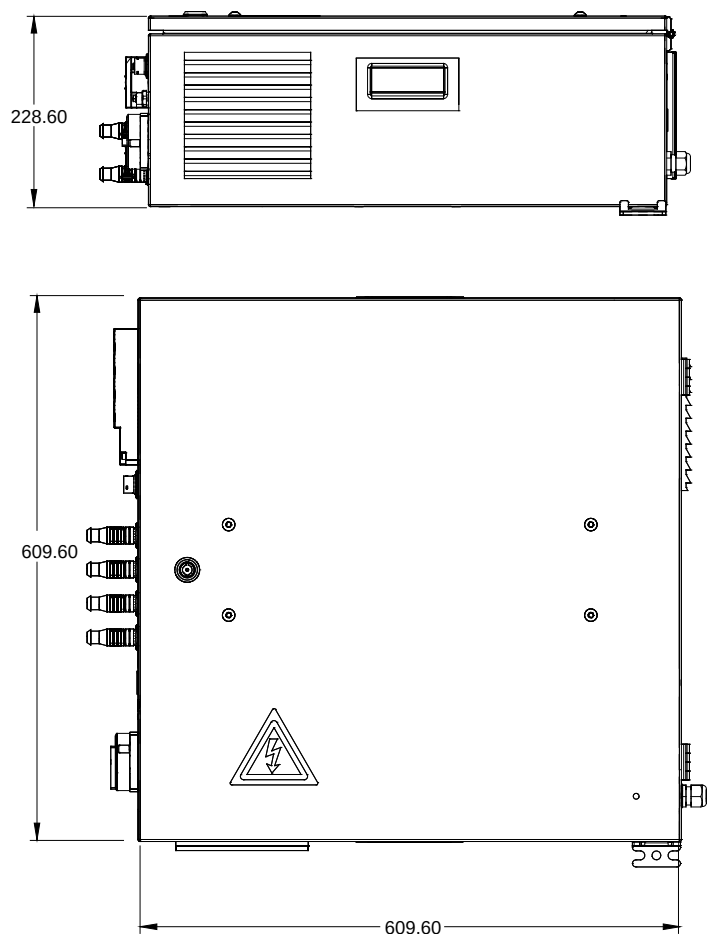
❖ *Opmerking: De clusterkast is niet in elk systeem aanwezig. Deze wordt vooral gebruikt wanneer er sensoren zijn geïnstalleerd in een extrusieblazer of soortgelijke apparatuur.*

UPS van 500 VA, 120 VAC nominaal	
Spanningsbereik	100 - 132 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	4,2 A @ 120 VAC, 100% belasting

UPS van 500 VA, 230 VAC nominaal	
Spanningsbereik	200 - 240 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	2,2 A @ 230 VAC, 100% belasting

Transformator van 1 KVA, 400 VAC	
Spanningsbereik	380 - 420 VAC
Frequentie	50/60 Hz
Stroom	2,5 A @ 400 VAC, 100% belasting

Afmetingen klassieke clusterkast



Afmeting	Waarde
Gewicht	45 kg [99 lb]
Hoogte	609,60 mm [24 in]
Breedte	609,60 mm [24 in]
Diepte	228,60 mm [9 in]

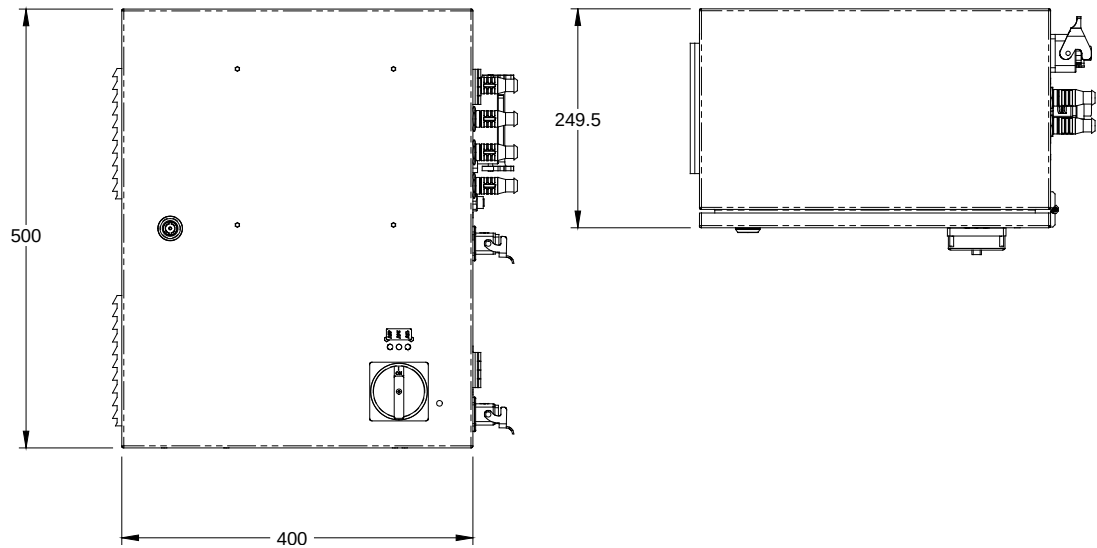
❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren of schakelaars.*



Voorzichtig - Dit voorwerp is zwaar. Bekijk de sectie over **het tillen van zware voorwerpen** (zie "**Tillen van zware voorwerpen**" op pagina 22) voordat u dit voorwerp verplaatst.

Afmetingen geïntegreerde clusterkast

Hierna volgen het gewicht en de afmetingen van de geïntegreerde clusterkast van 400 V.



Afmeting	Waarde
Gewicht	45 kg [99 lb]
Hoogte	500 mm [19,69 in]
Breedte	400 mm [15,75 in]
Diepte	249,5 mm [9,82 in]

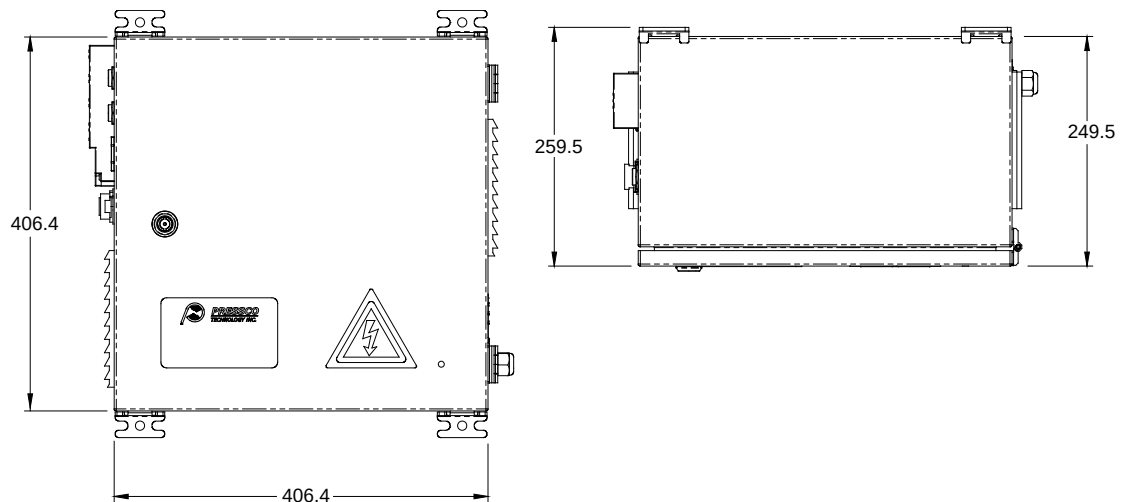
❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren of schakelaars*



Voorzichtig - Dit voorwerp is zwaar. Bekijk de sectie over **het tillen van zware voorwerpen** (zie "**Tillen van zware voorwerpen**" op pagina 22) voordat u dit voorwerp verplaatst.

Afmetingen van micro- en afwasbare clusterkasten.

Hierna volgen het gewicht en de afmetingen van de micro- of afwasbare clusterkast.



Afmeting	Waarde
Gewicht	30,23 Kg [66,5 lb]
Hoogte	406,40 mm [16 in]
Breedte	406,40 mm [16 in]
Diepte	254 mm [10 in]

❖ *Opmerking: afmetingen omvatten geen connectoren of schakelaars.*



Voorzichtig - Dit voorwerp is zwaar. Bekijk de sectie over **het tillen van zware voorwerpen** (zie "**Tillen van zware voorwerpen**" op pagina 22) voordat u dit voorwerp verplaatst.

Hoofdstuk 5

Installatie en bedrading

Verzending en verwerking

Pressco Technology Inc. verzendt losse onderdelen in verpakkingen die zijn ontworpen om de inhoud te beschermen tijdens verwerking alsmede tegen blootstelling aan het weer.

Tenzij anders aangegeven in het contract bij de bestelling van de machine, zal de klant Pressco Technology Inc. voorzien van de middelen en apparatuur die nodig zijn voor het uitladen, heffen en hanteren van de machineonderdelen. Pressco Technology Inc. hecht er belang aan dat een van hun technici het proces van uitladen, hanteren en heffen van de machine overziet. De technicus kan nuttig advies geven met betrekking tot de logische volgorde waarin de onderdelen moeten worden uitgepakt en gepositioneerd voor een gemakkelijke montage.



Waarschuwing - Alleen gekwalificeerd personeel mag betrokken zijn bij het uitladen, hanteren en heffen van de machine. Pressco Technology Inc. is niet aansprakelijk voor onderdelenschade en/of persoonlijk letsel dat het gevolg is van handelingen door onbevoegd personeel en/of het niet voldoen aan de aanwijzingen in deze handleiding met betrekking tot heffen en transporteren.



Belangrijk - De vestigingssupervisor is ervoor verantwoordelijk dat alle verschillende montagefasen op een veilige manier en volgens de huidige voorschriften worden uitgevoerd.

Nadat de machine is afgeleverd, controleert u op eventuele schade die tijdens de verzending kan zijn ontstaan. In het geval van schade neemt u contact op met **Pressco Technology Inc** (zie " " op pagina 2). Bij het hanteren van de machine houdt u deze altijd dicht bij de grond.



We raden aan om een vorkheftruck te gebruiken met een hefvermogen dat en met vorken die geschikt zijn voor het gewicht dat moet worden geheven (machine plus verpakking).

De afmetingen en het gewicht van een krat worden hieronder vermeld. Dit zijn de maximale grootte en het maximale gewicht. De grootte en het gewicht van de krat kunnen minder zijn, afhankelijk van uw configuratie. U ontvangt mogelijk meerdere kratten, afhankelijk van uw configuratie.

Formaat	152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm (60 x 49 x 60 inch)
Gewicht	453,592 kg (1000 lbs.)

Aanbevelingen vóór installatie

Voordat de machine wordt geïnstalleerd, controleert de Pressco-installeateur samen met de klant (of vertegenwoordiger) de volgende criteria in de omgeving waarin de machine moet worden geïnstalleerd:

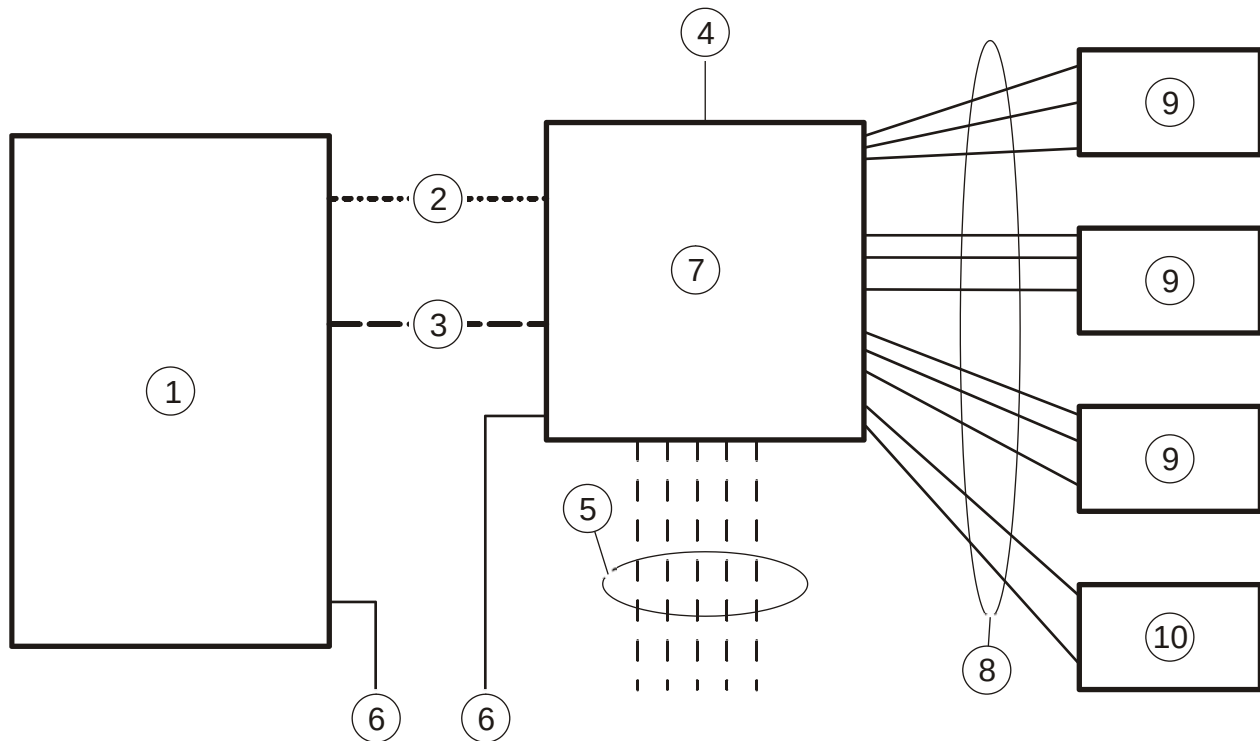
- Werkzaamheden die contractueel zijn vereist voor de installatie van de machine, zijn uitgevoerd
- De plattegrond van de productievestiging die beschrijft waar de machine wordt geïnstalleerd, is de uiteindelijke plattegrond waarmee Pressco Technology Inc. akkoord is gegaan.
- De ruimte en hoogte die voor installatie zijn vereist, zijn werkelijk beschikbaar
- Alleen de componenten die in de installatielay-out zijn opgenomen, zijn aanwezig in de ruimte waar de machine moet worden gemonteerd. Zorg dat er later geen machines of componenten zijn toegevoegd waardoor montage wordt bemoeilijkt. Als dat het geval is, neemt u direct contact op met Project Engineering-personeel van Pressco om een geschikte oplossing voor het probleem te vinden.

We raden het volgende aan voordat u de machine installeert:

- Transporteer de machine in de verpakking naar de ruimte waar deze wordt geïnstalleerd om de mogelijkheid van schade te beperken
- Verwijder het verpakkingsmateriaal zorgvuldig en controleer de componenten op schade
- Controleer of de mechanische componenten goed vastzitten, aangezien deze los kunnen komen tijdens transport
- Bereid de hoofdleiding voor perslucht voor. Voordat u definitieve aansluitingen maakt, zorgt u dat de leidingen schoon en vrij van vuil zijn.

Systeemblokdiagram - BNS

De onderstaande tekening toont een basisblokdiagram voor een typisch BNS-systeem met een clusterkast en drie sensoren (cameramodules). De tekening toont cameramodules die elk slechts één camera bevatten.



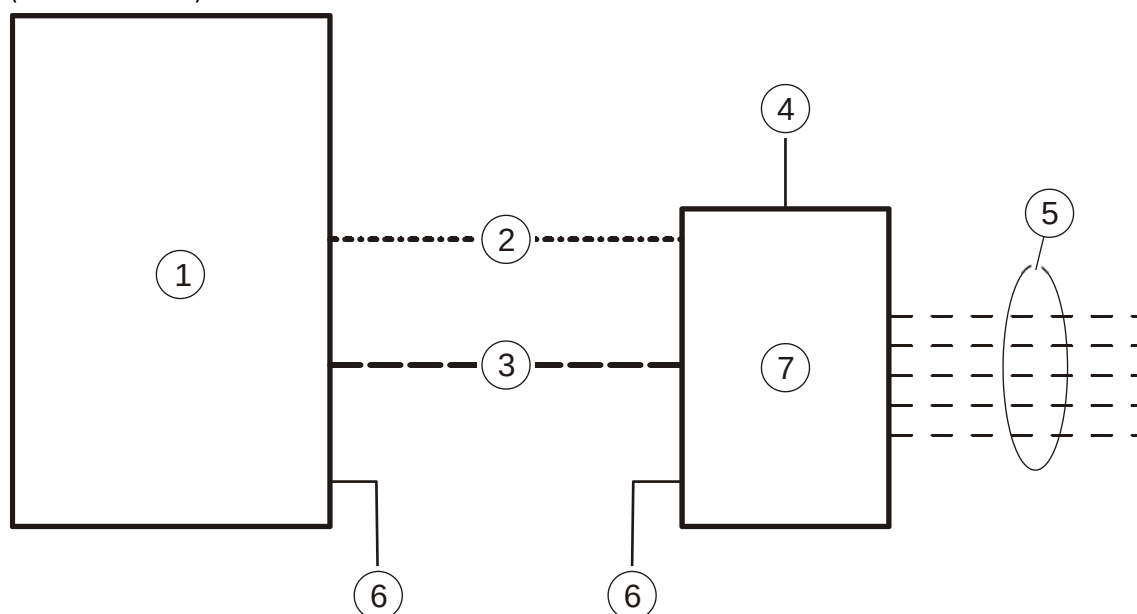
- 1) Beeldprocessor (pc, monitor en UPS)
- 2) Groene ethernetkabel voor PDN (Pressco Data Network)
- 3) Blauwe ethernetkabel voor inspectiesensor/camera
- 4) Lichtmast (optioneel)
- 5) Sensorkabels (voor itemaanwezigheidssensor, encoder, machineonderdeel, pocketdetectie, afkeuringsbevestiging) Voor details: *I/O-connectors* (zie "**Externe aansluitingen Chromapulse-module**" op pagina 47, "**8-poorts I/O-kasten**" op pagina 51)

- 6) Wisselstroomvoeding
- 7) Clusterkast
- 8) groene ethernetkabel voor PDN, blauwe ethernetkabel voor inspectiesensor/camera, voedings- en triggerkabel (item 10 heeft alleen PDN-kabel en voedings- en triggerkabel)
- 9) Inspectiesensor/ cameramodule (bijvoorbeeld: bodem, hals, afsluitingsvlak)
- 10) Lichtreeks (voor bodem-/halscamera's)

Systeemblokdiagram - Geïntegreerde tunnel

Onderstaand is een basisblokdigram voor Series V Intellispec. Deze tekening toont de belangrijkste componenten voor het systeem. Uw systeem bevat alleen de componenten die vereist zijn voor uw toepassing. De genummerde componenten worden in de onderstaande tabel vermeld.

De onderstaande tekening toont een basisblokdigram voor een systeem met een geïntegreerde tunnel (met één camera).



- 1) Gebruikersinterface (pc, monitor en UPS)
- 2) Groene ethernetkabel voor PDN (Pressco Data Network)
- 3) Blauwe ethernetkabel voor inspectiesensor/camera
- 4) Lichtmast (optioneel)
- 5) Sensorkabels (voor itemaanwezigheidssensor, encoder, machineonderdeel, pocketdetectie, afkeuringsbevestiging) Voor details: *I/O-connectors* (zie "**Externe aansluitingen Chromapulse-module**" op pagina 47, "**8-poorts I/O-kasten**" op pagina 51)
- 6) Wisselstroomvoeding
- 7) Geïntegreerde tunnel (bijvoorbeeld: CP/EV-inspectiemodule)

Vereisten voor samenstellen, locatie en montage

Voorzieningen die door de klant moeten worden geleverd

De volgende voorzieningen zijn vereist om het Pressco Intellispec-systeem te kunnen gebruiken. Voordat u een aansluiting maakt, controleert u of de voorziening voldoet aan de technische specificaties. Er kan meer dan één aansluiting van de voorzieningen vereist zijn, afhankelijk van het aantal geïnstalleerde modules. Zie de specifieke bedradingsschema's.

Voorziening	Vereisten
Luchttoevoer voor uitwerpparaat	Leidingdoorsnede moet dermate groot zijn dat er geen drukafname is tijdens bedrijf van de machine. Lucht moet droog en vrij van olie zijn.
Stroomtoevoer	Voorzie voor elk in een elektrische aansluiting die voldoet aan: ▪ Elektrische specificaties gebruikersinterface (op pagina 26) (gebruik de specificaties die op uw systeem van toepassing zijn) ▪ Elektrische specificaties geïntegreerde tunnel (op pagina 27) (indien van toepassing) ▪ Elektrische specificaties clusterkast (op pagina 33) (indien van toepassing)
Internetverbinding (optioneel)	Voorzie in een afgeschermd ethernetkabel om gebruik te maken van de ondersteuning op afstand van Pressco via internet.

Aarding

Dit product moet worden geaard. Als het slecht functioneert of defect raakt, biedt de aarding een weg van de minste weerstand voor de elektrische stroom zodat het risico van een elektrische schok wordt gereduceerd.



Gevaar - Ondeugdelijke aansluiting van de aardingsgeleider van de apparatuur kan het risico van elektrische schokken tot gevolg hebben. Vraag bij twijfel aan een bevoegd elektricien of onderhoudstechnicus om te controleren of het product correct is geaard.

Apparatuur die met een kabel wordt aangesloten

Het product is uitgerust met een voedingskabel die is voorzien van een aardingsgeleider voor apparatuur en een geaarde stekker. De stekker moet in een daartoe geschikte contactdoos worden gestoken die op de juiste wijze is geïnstalleerd en geaard conform de lokale codes en verordeningen.

Wijzig de stekker die bij het product wordt geleverd niet - als deze niet in de contactdoos past, moet u een geschikte contactdoos laten installeren door een bevoegd elektricien.

Kabelgeleiding

Dit product moet worden verbonden met een permanent bedradingsysteem met een metalen aarding; anders moet er een apparatuuraardingsgeleider naast de circuitgeleiders worden aangelegd, die wordt verbonden met de aardingsaansluitklem van de apparatuur.

Elektrische aansluiting

Zorg dat het voltage van de contactdoos overkomt met het voltage dat voor de machine is vereist.

Raadplaag de specificaties voor apparatuur die bij uw systeem hoort:

- **Elektrische specificaties gebruikersinterface** (op pagina 26)
- **Elektrische specificaties geïntegreerde tunnel** (op pagina 27) (indien van toepassing)
- **Elektrische specificaties clusterkast** (op pagina 33) (indien van toepassing)



Waarschuwing - Netschakelaar is de voorziening voor het ontkoppelen van de voeding. Plaats de apparatuur niet op zodanige wijze dat toegang tot de ont koppelingsschakelaar wordt verhinderd. Als de ont koppelingsvoorziening niet goed toegankelijk is (zoals in een rek of bij montage buiten bereik), moet een extra ont koppelingsvoorziening worden geïnstalleerd waarmee de spanningvoerende en neutrale geleiders van de netvoeding kunnen worden afgesloten terwijl de aarding intact blijft.

Installatie

Pressco Technology Inc. beveelt aan dat de machine wordt **geïnstalleerd en opgebouwd door gespecialiseerde technici van Pressco**. Dit is van wezenlijk belang voor een juiste werking van de machine.



Waarschuwing - Pressco Technology Inc. is niet aansprakelijk in het geval van storingen of schade aan eigendommen en/of persoonlijk letsel dat het gevolg is van of verband houdt met assemblage als deze assemblage is uitgevoerd door onbevoegd personeel of niet strookt met de aanwijzingen in deze handleiding.

Voor productie en reinigings-/onderhoudswerkzaamheden is het van belang dat er een minimale hoeveelheid ruimte rondom de machine is en dat deze niet tegen een muur staat.

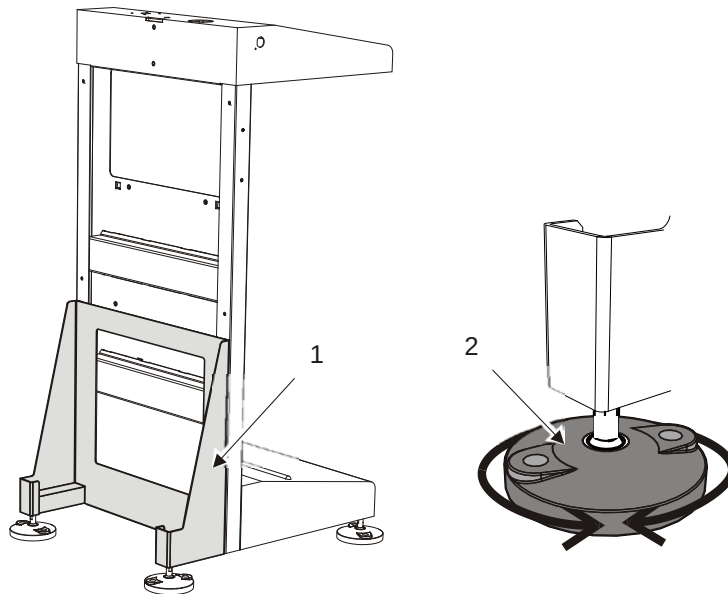
Ventilatie

Plaats de Pressco Intellispec-componenten in een positie met adequate ventilatie zodat er een goede luchtstroom door de luchtfilters is.

Component	Ruimte
Gebruikersinterface	Laat 1 meter [39 inch] ruimte rond machine
Clusterkast (niet op alle systemen in gebruik)	Laat 100 mm ruimte voor ventilator en ontluchting

Stabiliteit van gebruikersinterface

Zorg voor de stabiliteit van de gebruikersinterface. Raadpleeg ook de richtlijnen in de sectie **Veiligheid van het personeel** (op pagina 21).

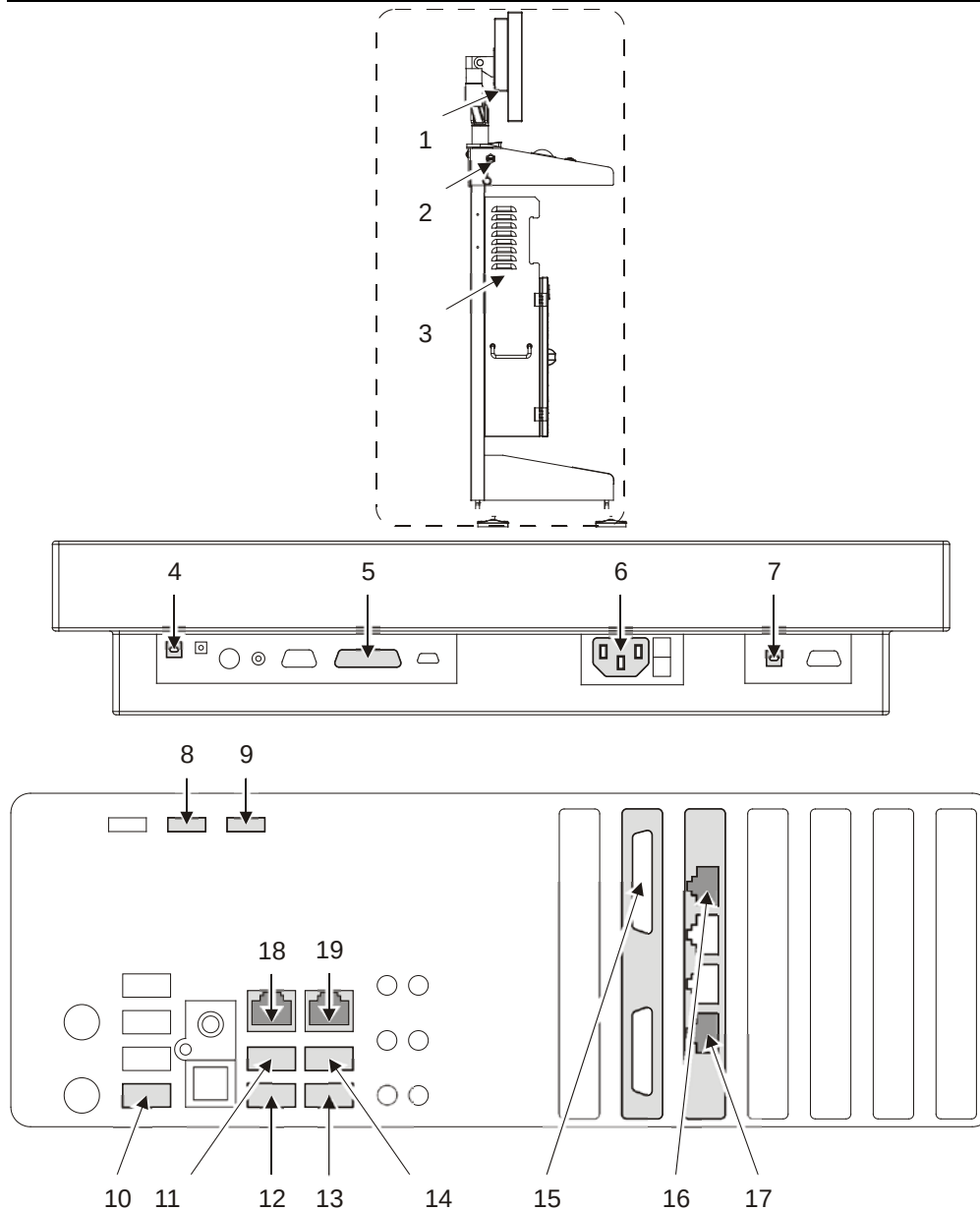


➤ Ga als volgt te werk om ervoor te zorgen dat de gebruikersinterface stabiel is:

1. Controleer of de stabilisator [item 1] van de gebruikersinterface goed aan de gebruikersinterface is bevestigd.
2. Stel de voetjes [item 2] af om de gebruikersinterface waterpas te zetten. Een correcte afstelling helpt bij een correcte bediening.

Externe aansluitingen gebruikersinterface

❖ *Opmerking: de connectors die niet in het schema worden benoemd, zijn niet aangesloten*



- 1) Aansluitingenpaneel monitor
- 2) USB-poort
- 3) Pc [in de kast]

Connectors aansluitingenpaneel monitor

- 4) Connector hulp-USB
- 5) DVI-ingang
- 6) Connector wisselstroomvoeding
- 7) USB-connector aanraakscherm

Pc-connectors

- 8) 2-pens voedingsconnector voor ethernetschakelaar van camera

- 9) 2-pens voedingsconnector voor ethernetschakelaar van PDN
- 10) Connector USB-poort
- 11) Connector hulp-USB monitor
- 12) USB-connector aanraakscherm monitor
- 13) USB-connector trackball
- 14) USB-connector biometrisch apparaat
- 15) DVI-connector
- 16) Ethernetconnector voor ethernetschakelaar camera (blauwe kabel)
- 17) Ethernetconnector voor ethernetschakelaar PDN (groene kabel)
- 18) Optionele aansluiting voor vestigingsnetwerk
- 19) Optionele aansluiting voor externe gebruikersinterface

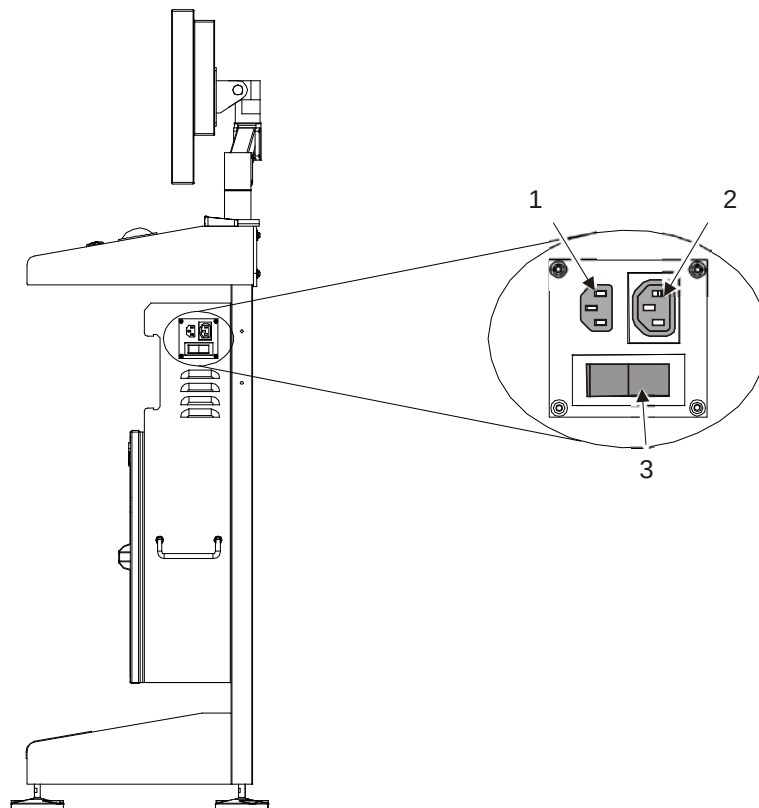
❖ *Voor meer informatie raadpleegt u **Bedradingsschema gebruikersinterface/pc** (op pagina 45).*

Bedrading Pressco-pc-uitgang



Waarschuwing - De Pressco-pc-uitgang mag alleen worden gebruikt om voeding te leveren voor de Intellispec-pc. Elk ander gebruik is niet toegestaan.

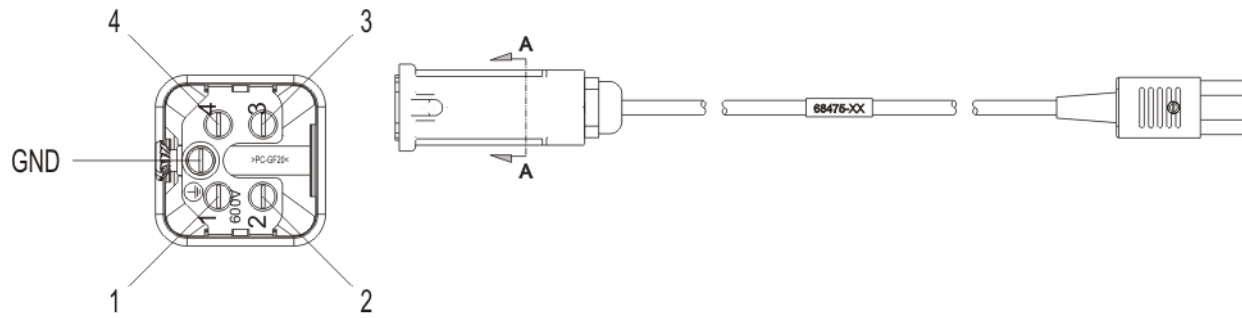
De voedingsaansluitingen voor de gebruikersinterface bevinden zich aan de rechterkant van de kast.



1) Connector voeding pc (computer)

2) Connector voeding monitor

3) Netschakelaar gebruikersinterface Bedradingsgegevens:



SECTION "A-A"

Uitgang: 230 VAC, 500 W

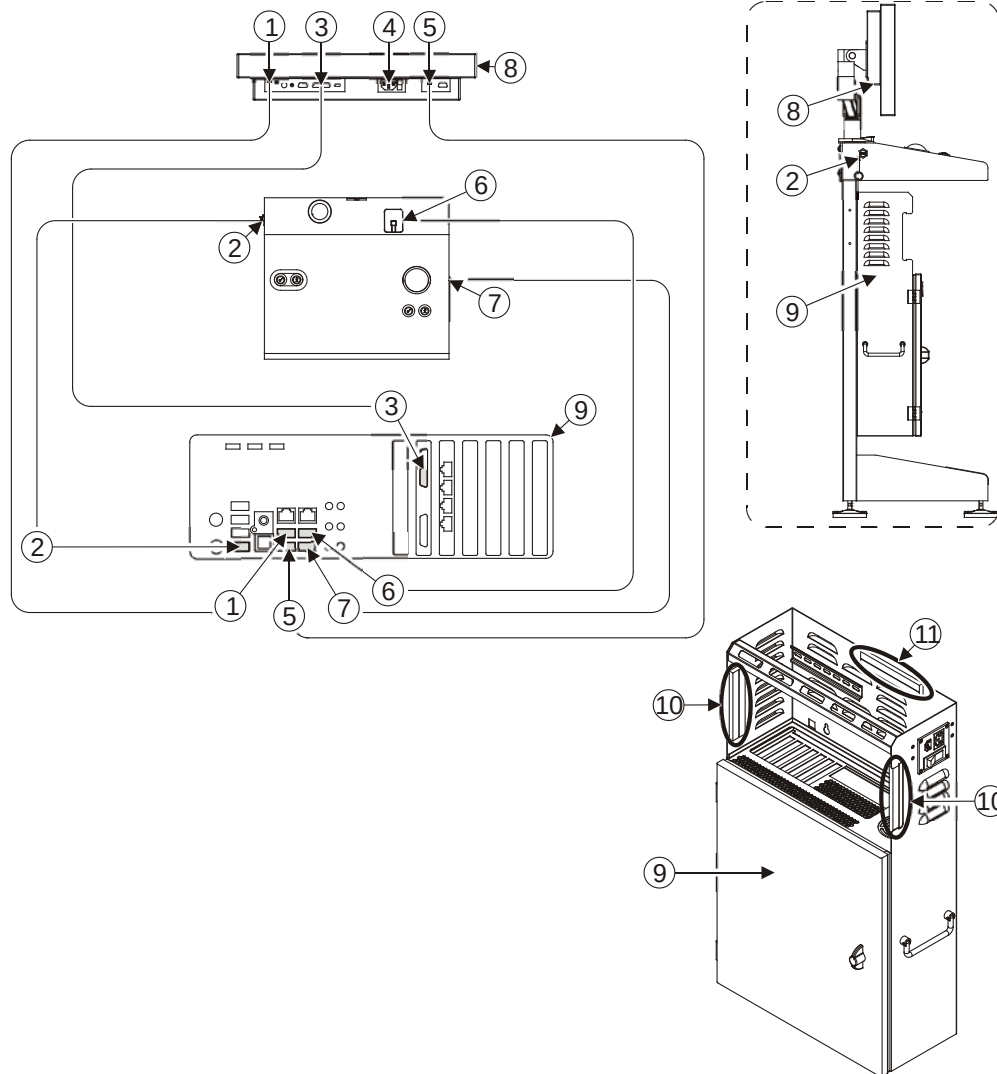
Corresponderende connector voor uitgang: Harting: binnenwerk 09200042611, behuizing 09200031440

Gebruik draadtype UL1015 of equivalent, min. 16 awg (1,44 mm²)

Bedradingsschema			
Pennummer, 5-pensconnector	Draadkleur	Pennummer, 3-pensconnector	Beschrijving
1	Zwart	L	L1
2	Wit	N	L2
AARDE	groen	AARDE	PE

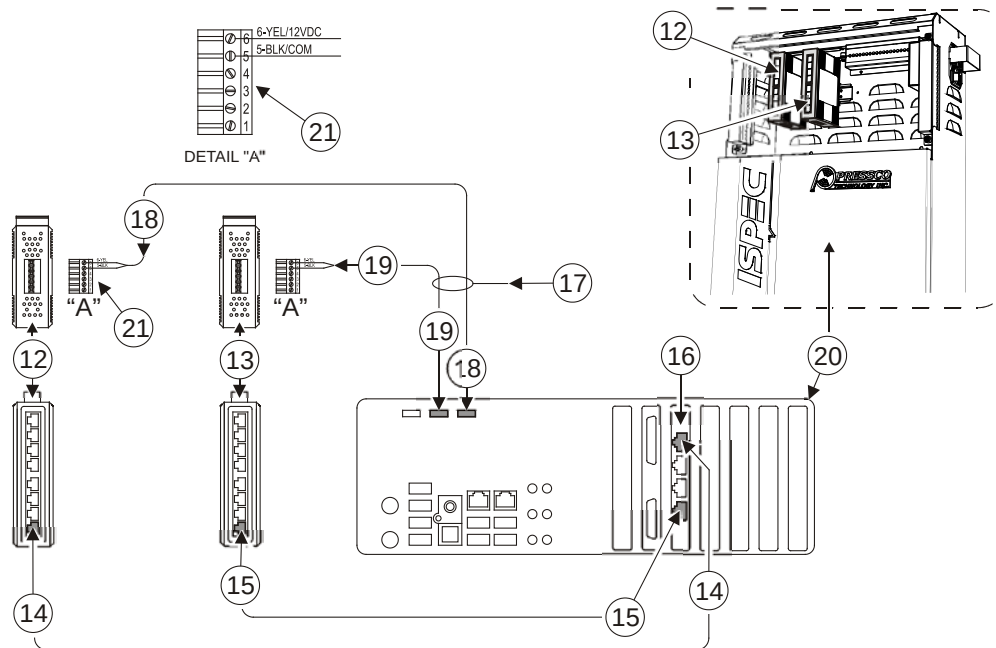
Bedradingschema gebruikersinterface/pc

Het volgende schema toont de kabelverbindingen tussen de monitor, gebruikersinterface en pc.



- 1) Kabel hulp-USB monitor
- 2) Kabel USB-poort
- 3) DVI-kabel (geleverd bij monitor). (Verwijder DVI-VGA-adapter indien aanwezig)
- 4) Wisselstroomvoeding in voor monitor
- 5) USB-kabel aanraakscherm (voor optionele aanraakschermmonitor)
- 6) Optioneel biometrisch apparaat - USB-kabel.  Niet insteken voordat de toepassingssoftware is geïnstalleerd.
- 7) USB-kabel trackball.  De PS/2-connector niet insteken.
- 8) Aanzicht van aansluitingenpaneel monitor
- 9) Pc. Connectors bevinden zich in de kast.
- 10) Locaties aan zijkant voor kabelinvoer
- 11) Kabelinvoer. Routeer kabels achter het pc-bevestigingspaneel, door de kabelinvoer aan de achterkant van de pc.

Bedradingschema ethernetschakelaars

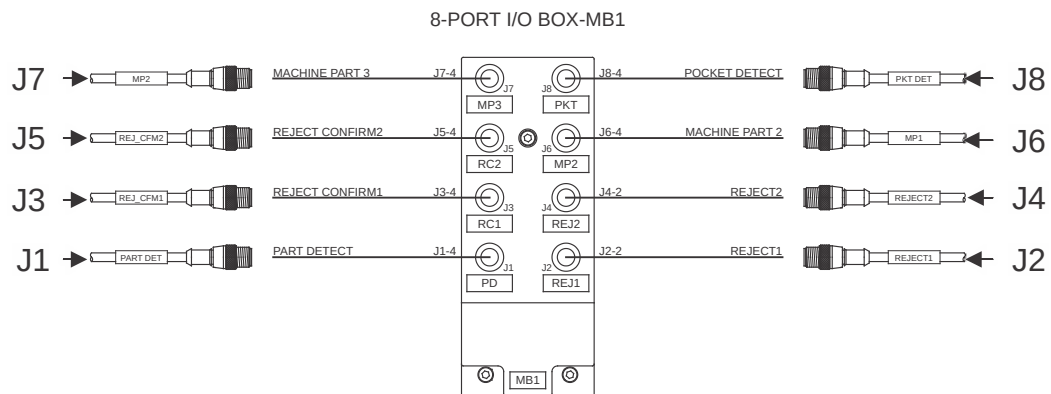
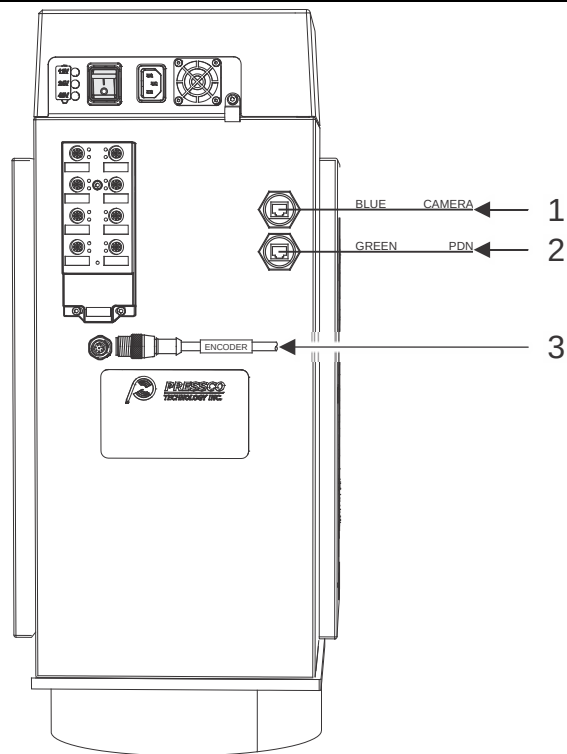


- 12) Ethernetschakelaar voor camera's [links]
- 13) Ethernetschakelaar voor Pressco Device Network (PDN) [rechts]
- 14) Blauwe ethernetkabel
- 15) Groene ethernetkabel
- 16) Quad-ethernetkaart
- 17) Tweepens voedingsconnectors. Kabels worden geleverd bij pc.
- 18) Tweepens voedingskabel
- 19) Tweepens voedingskabel
- 20) Pc
- 21) Detail 'A' voedingsaansluiting ethernetschakelaar

❖ *Opmerking: de Cat-6-ethernetbekabeling is verdeeld in twee groepen. De groene bekabeling loopt naar/van de circuits van de camera's en belichting. De blauwe bekabeling loopt naar/van de circuits van de itemtracking.*

Externe aansluitingen Chromapulse-module

❖ *Opmerking: deze inspectiemodule is niet op alle systemen in gebruik. Uw configuratie kan verschillen.*



8-poorts I/O-kast MB1

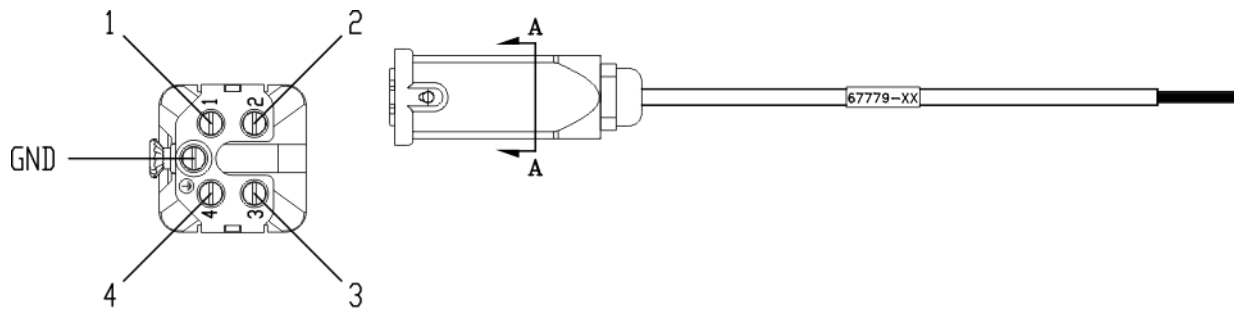
- 1) Blauwe kabel - Camera
- 2) Groene kabel - PDN (Pressco Device Network)
- 3) Encoder. 8-pens paneelconnector.
- J1) PD - Itemdetectie
- J2) REJ1 - Afkeuren 1
- J3) RC1 - Afkeuringsbevestiging 1
- J4) REJ2 - Afkeuren 2
- J5) RC2 - Afkeuringsbevestiging 2
- J6) MP2 - Machineonderdeel 2
- J7) MP3 - Machineonderdeel 3
- J8) PKT - Pocketdetectie

Externe aansluitingen clusterkast

Bedrading voeding clusterkast

De netvoeding naar de clusterkast moet worden bedraad volgens het volgende schema. Voor de nominale spanning raadpleegt u de **Elektrische specificaties clusterkast** (op pagina 33).

Bedradingsgegevens:



SECTION "A-A"

Corresponderende connector voor netvoeding: Harting: binnenwerk 09200042711, behuizing 09200031440

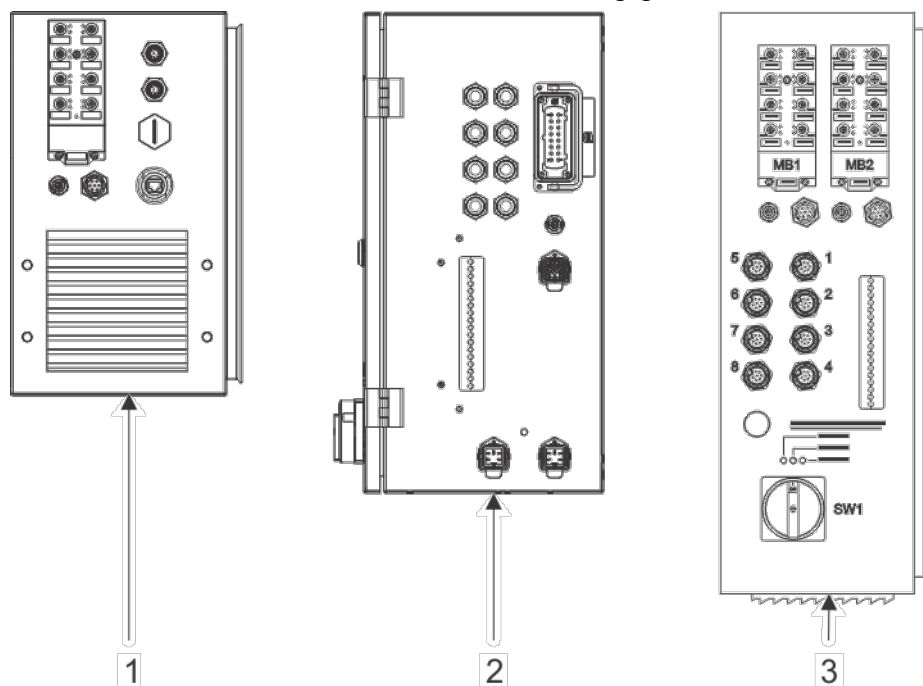
Gebruik draadtype UL1015 of equivalent, min. 16 awg (1,44 mm²)

Bedradingsschema		
Pennummer, 5-pensconnector	Draadkleur	Beschrijving
1	Zwart	L1
2	Wit	L2
AARDE	groen	PE

Types clusterkasten

Er zijn verschillende types clusterkasten die verschillen in grootte, externe bedrading en nominale spanning. Gebruik de onderstaande afbeelding om uw clusterkast te identificeren.

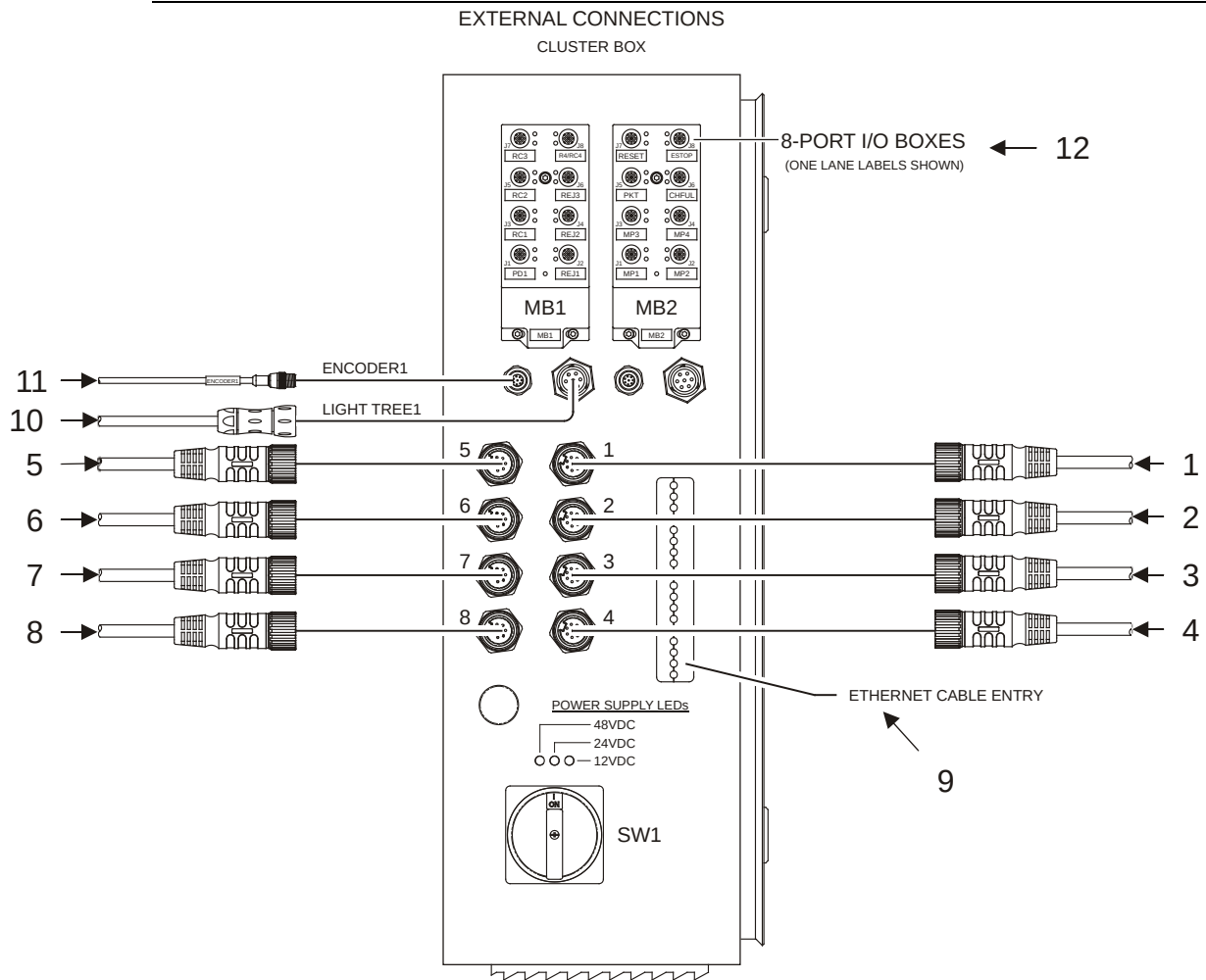
Voor **externe I/O-aansluitingen** stelt u vast of uw clusterkast een klassiek, geïntegreerd, afwasbaar of micromodel is. De basisvormen worden hieronder weergegeven:



- 1) Micro- of afwasbare clusterkast. Opmerking: De afwasbare versie heeft een beschermende afdekking over de filter- en ventilatoropeningen
- 2) Geïntegreerde clusterkast
- 3) Klassieke clusterkast

Externe aansluitingen klassieke clusterkast

❖ **Opmerking:** De clusterkast is niet op elk systeem aanwezig



Voor het aansluiten van sensor 1- 8 en het vaststellen van het aantal netwerkverbindingen raadpleegt u de **Systeemconfiguraties van de clusterkast** (zie "**Systeemconfiguraties van clusterkast**" op pagina 53).

9) Invoer ethernetkabel

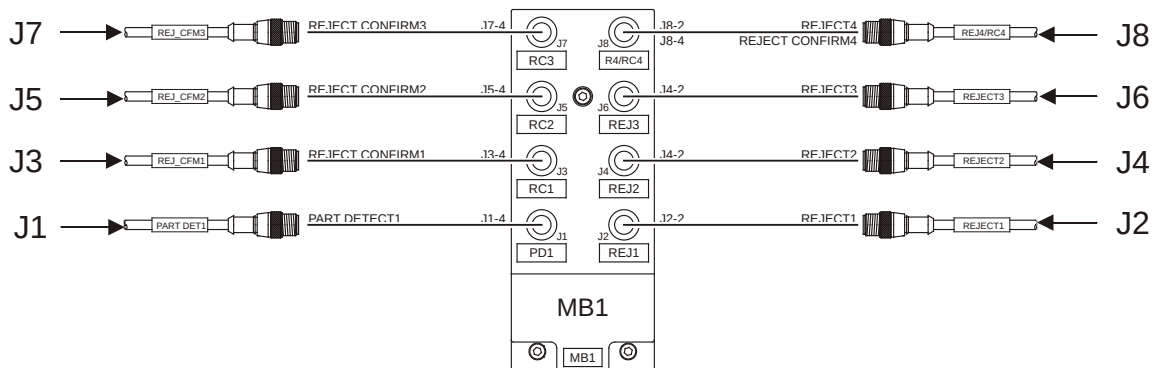
10) Lichtmast 1

11) Encoder 1

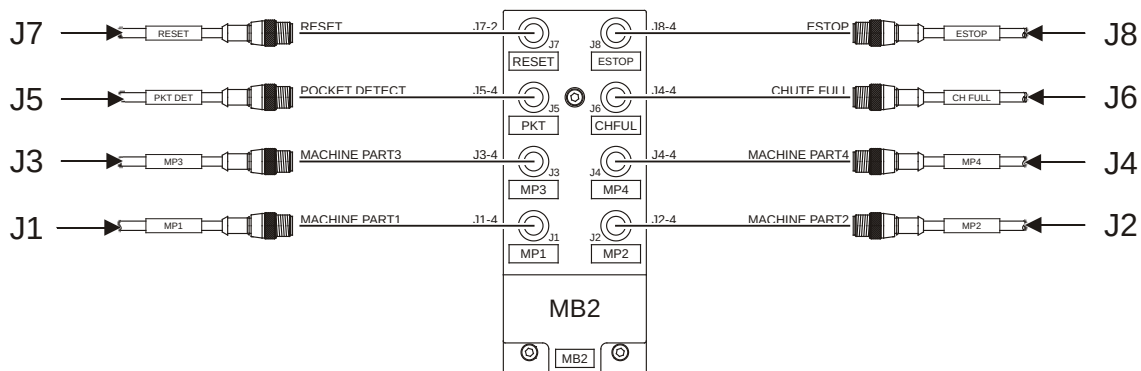
12) **8-poorts I/O-kasten** (op pagina 51)

8-poorts I/O-kasten

8-PORT I/O BOX-MB1



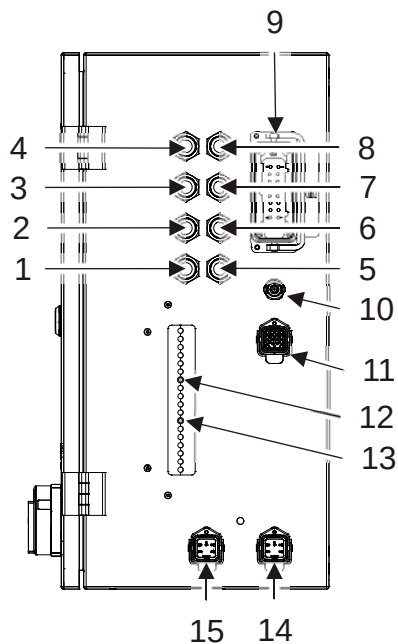
8-PORT I/O BOX-MB2



8-poorts I/O-kast MB1		
J1	PD1	Itemdetectie 1
J2	REJ1	Afkeuren 1
J3	RC1	Afkeuringsbevestiging 1
J4	REJ2	Afkeuren 2
J5	RC2	Afkeuringsbevestiging 2
J6	REJ3	Afkeuren 3
J7	RC3	Afkeuringsbevestiging 3
J8	R4/ RC4	Afkeuring 4/ Afkeuringsbevestiging 4

8-poorts I/O-kast MB2			Voor typische configuratie van bodem/hals/afsluiting in een extrusieblazer
J1	MP1	Machineonderdeel 1	Holte
J2	MP2	Machineonderdeel 2	Spil
J3	MP3	Machineonderdeel 3	Infeed Transfer Arm
J4	MP4	Machineonderdeel 4	
J5	PKT	Pocketdetectie	
J6	CHFUL	Stortkoker vol	
J7	RESET	Resetten	
J8	ESTOP	Noodstop	

Externe aansluitingen geïntegreerde clusterkast



Voor het aansluiten van sensor 1- 8 en het vaststellen van het aantal netwerkverbindingen raadpleegt u de **Systeemconfiguraties van de clusterkast** (zie "**Systeemconfiguraties van clusterkast**" op pagina 53).

9) Naar PCC (programmeerbare controller)

10) Pressco-encoder

11) Lichtmast en geluidshoorn

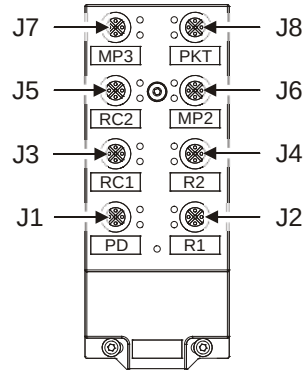
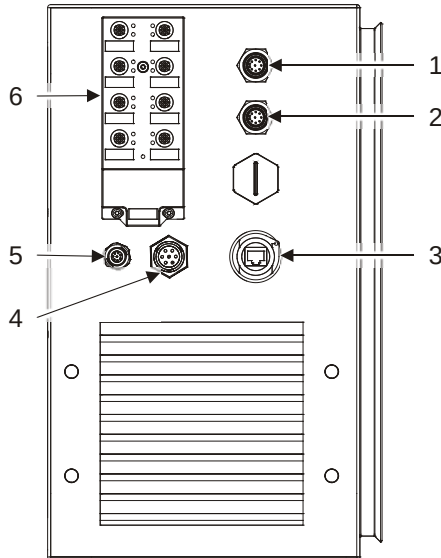
12) PDN-netwerk (groen)

13) Sensornetwerk (blauw)

14) 230 V naar Pressco-pc

15) Voeding van 400 V

Externe aansluitingen van micro- en afwasbare clusterkasten



❖ *Opmerking: De afwasbare versie van deze kast heeft een beschermende afdekking over de filter- en ventilatoropeningen*

1	Sensor 1
2	Sensor 2
3	PDN-netwerk (groen)
4	Lichtmast en geluidshoorn
5	Encoder
6	8-poorts I/O-kast (zie tabel hieronder)

❖ *Opmerking: Kabel (blauw) van sensornetwerk loopt rechtstreeks van de sensoren naar de Intellispec-computer*

J1	PD	Itemdetectie
J2	R1	Afkeuren 1
J3	RC1	Afkeuringsbevestiging 1
J4	R2	Afkeuren 2
J5	RC2	Afkeuringsbevestiging 2
J6	MP2	Machineonderdeel 2
J7	MP3	Machineonderdeel 3
J8	PKT	Pocketdetectie

Systeemconfiguraties van clusterkast

Clusterkasten met acht sensoren moeten worden bedraad volgens de configuratie in de volgende tabellen. Let op het volgende:

- Te beginnen met poort 1 – sluit u de modules op volgorde aan, waarbij u een aansluiting overslaat als (en alleen als) de zojuist aangesloten module twee camera's heeft (2 camera's zijwand en PSE).
- Label de kabels aan de zijkant van de clusterkast met bijpassende aanduidingen (1 tot en met 8). Label het andere einde van de kabel met de modulenaam.
- Modules moeten worden aangesloten in de hier genoemde volgorde:
 - 1) Bodem
 - 2) Hals of zijwand
 - 3) Afsluiting
 - 4) Voorvorm afsluiting/einddop
 - 5) Voorvorm zijwand
 - 6) IMASS Bodem
 - 7) Imass Zijwand (bovenste)
 - 8) Imass Zijwand (op een na bovenste)

Gebruik de onderstaande tabel die met uw systeemconfiguratie overeenkomt, en sluit de modules overeenkomstig aan.

- [*] T-verbinding naar belichtingscontroller
- [+] Module is verbonden met einddopbelichting

Kanaal	B2WS-PSEPW-M	BNS-PSEPW-M2	BNS-M3	BWS-PSEPW-M2	B-PSEPW-M	B-M2	PSEPW-M	NS- PSE
1	Bodem*	Bodem*	Bodem*	Bodem*	Bodem*	Bodem*	PSE+	Hals*
2	Zijwand	Hals	Hals	Zijwand	PSE+	Imass Bodem	-	Afsluiting
3	-	Afsluiting	Afsluiting	Afsluiting	-	Imass Zijwand	PW	PSE*
4	Afsluiting	PSE+	Imass Bodem	PSE+	PW*	-	Imass	-
5	PSE+	-	Imass Zijwand	-	Imass	-	-	-
6	-	PW*	Imass Zijwand	PW*	-	-	-	-
7	PW*	Imass Bodem	-	Imass Bodem	-	-	-	-
8	Imass Bodem	Imass Zijwand	-	Imass Zijwand	-	-	-	-

Netwerkverbindingen		
(1) geeft één netwerkkabelverbinding aan, (2) geeft twee netwerkkabelverbindingen aan		
Module	PDN (groen)	Data (blauw)
Bodem	1	1
Hals	-	1
Zijwand	-	1
Zijwand (2 camera's)	-	2

Netwerkverbindingen		
(1) geeft één netwerkkabelverbinding aan, (2) geeft twee netwerkkabelverbindingen aan		
Afsluiting	1	1
PSE	2	2
PW	1	1
Imass	1	-
Controller	1	-
Computer	1	1

Vervangen van de zekeringen in de clusterkast



Waarschuwing - Voor doorlopende bescherming tegen brandgevaar vervangt u zekeringen alleen door hetzelfde type en nominale spanningswaarde. Het gebruik van andere zekeringen of materialen is verboden..



Waarschuwing - Koppel het product los van de netvoeding voordat u de zekering(en) vervangt.

Voor zekeringwaarden raadpleegt u de tabel hieronder met betrekking tot het **type** (zie "**Types clusterkasten**" op pagina 48) en de nominale spanning van uw clusterkast.

❖ *Opmerking: de afwasbare en microclusterkasten bevatten geen vervangbare zekeringen.*

Klassieke clusterkast - zekeringen van 120 VAC		
Onderdeelnummer	Zekering	Waarde
66780	FU1	5 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
59164	FU2	0,5 A, 250 VAC, 5 x 20 mm

Klassieke clusterkast - zekeringen van 230 VAC		
Onderdeelnummer	Zekering	Waarde
65345	FU1	3 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
65345	FU2	3 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
51818	FU3	0,5 A, 250 VAC, 5 x 20 mm
❖ <i>Opmerking: Zekeringenset 66990 is verkrijgbaar. Deze bevat alle bovengenoemde zekeringen.</i>		
Klassieke clusterkast - zekeringen van 400 VAC		
Onderdeelnummer	Zekering	Waarde
65345	FU1	3 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
65345	FU2	3 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
65346	FU3	10 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
51818	FU4 (hoeveelheid 2)	0,5 A, 250 VAC, 5 x 20 mm
❖ <i>Opmerking: Zekeringenset 66990 is verkrijgbaar. Deze bevat alle bovengenoemde zekeringen.</i>		
Zekeringen van geïntegreerde clusterkast		
Onderdeelnummer	Zekering	Waarde
65345	FU1	3 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
65345	FU2	3 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
65346	FU3	10 A, 600 VAC, Tijdvertraging, Klasse CC
51818	FU4 (hoeveelheid 2)	0,5 A, 250 VAC, 5 x 20 mm
❖ <i>Opmerking: Zekeringenset 66990 is verkrijgbaar. Deze bevat alle bovengenoemde zekeringen.</i>		

Inbedrijfstelling

Voordat u de machine in werking stelt, controleert u of de volgende controles zijn uitgevoerd:

Voltooid	Ja	Nee
Plaatsen en waterpas stellen van de eenheid		
Aansluiting van persluchtleiding op aansluitpunten		
Aansluiting van voedingsspanning op kast van gebruikersinterface		
Aansluiting van voedingsspanning op clusterkast (indien van toepassing)		
Aansluiting van voedingsspanning op geïntegreerde inspectiemodule(s), indien van toepassing		
Correcte bedrading vanaf kast van gebruikersinterface naar sensormodule(s) en clusterkast (indien van toepassing) met behulp van de bedradingsschema's		

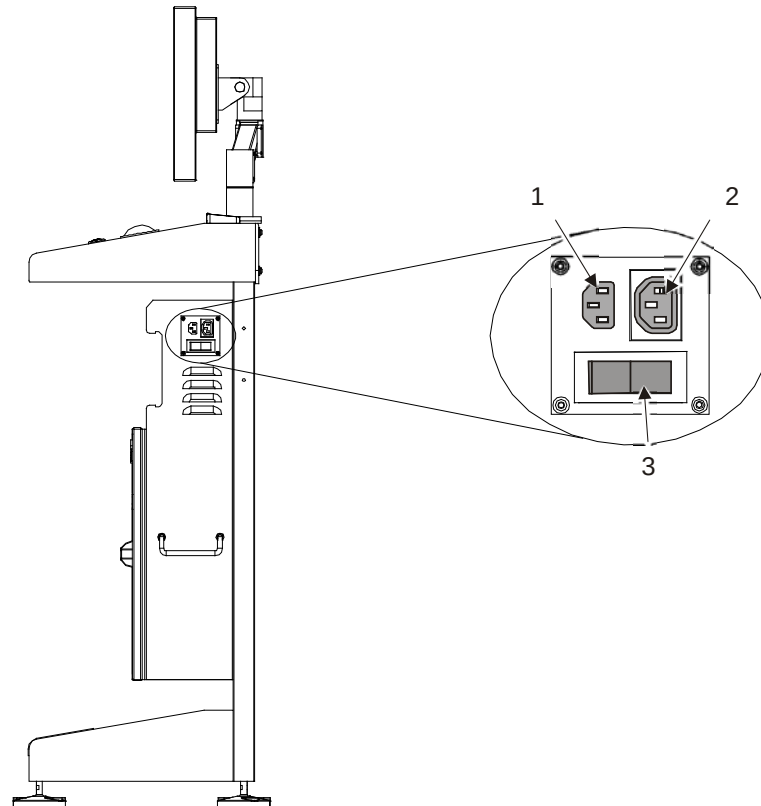
Hoofdstuk 6

Het Intellispec Series V-systeem bedienen

Opstarten

Intellispec Series V-systemen bevatten meerdere netschakelaars. Zorg dat de netschakelaars voor de gebruikersinterface, iedere cameramodule en de clusterkast (indien van toepassing) zijn ingeschakeld. Zie de onderstaande illustraties voor locaties van de netschakelaars.

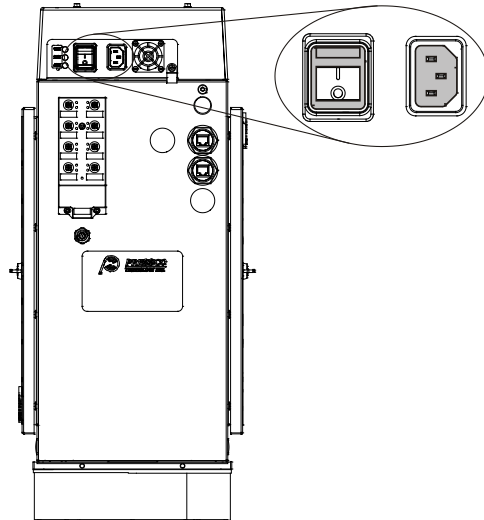
De voedingsaansluitingen voor de gebruikersinterface bevinden zich aan de rechterkant van de kast.



1) Connector voeding pc (computer)

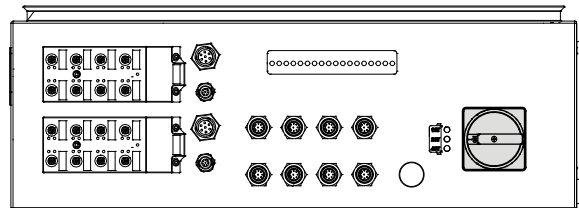
2) Connector voeding monitor

3) Netschakelaar gebruikersinterfaceledere geïntegreerde cameramodule (bijvoorbeeld de CPV-serie van inspectietunnels) heeft zijn eigen aan-/uitschakelaar voor netvoeding.



In systeemconfiguraties met een clusterkast:

- als de clusterkast is voorzien van een UPS, opent u de deur van de clusterkast en schakelt u de UPS in, vervolgens
- schakelt u de externe aan-/uitschakelaar in om alle cameramodules die met de clusterkast zijn verbonden, van spanning te voorzien.



Uitschakelen

Om alle componenten van de Intellispec volledig uit te schakelen, zorgt u ervoor dat de volgende netschakelaars worden uitgeschakeld:

- Gebruikersinterface
- Geïntegreerde inspectiemodules (indien van toepassing)
- Clusterkast (indien van toepassing)
- UPS in de clusterkast (indien van toepassing). Open de deur van de clusterkast om de UPS uit te schakelen.

De gebruikersinterface, inspectiemodules en clusterkast zijn allemaal onafhankelijk van elkaar. Als u onderhoud aan een van de bovengenoemde modules moet uitvoeren, kan elke module dus afzonderlijk worden uitgeschakeld.



Belangrijk - Als u de computer opnieuw opstart, schakelt u de netschakelaar van de gebruikersinterface uit en laat u deze 40 seconden uitgeschakeld waarna u deze weer inschakelt. Hierdoor kunnen de elektronische onderdelen op de juiste wijze worden gereset.

Voor de locaties van de netschakelaars raadpleegt u **Het systeem inschakelen** (zie "**Opstarten**" op pagina 59).

Online / offline



- Het stoplicht is de online/offline-indicator voor elke laan. **Rood** = offline; **groen** = online; **oranje** = slim offline (verwerken van items in de wachtrij wanneer het systeem offline gaat).
- Om van de onlinemodus naar de offlinemodus, of vice versa, over te schakelen, klikt u op het stoplicht.
- Lanen kunnen onafhankelijk van elkaar online of offline worden geschakeld. Als er meerdere lanen zijn geconfigureerd, kan één laan offline zijn terwijl een andere online is.

Wisselen van item

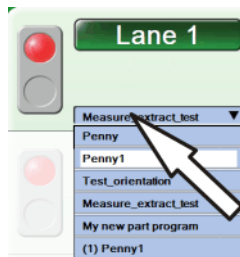
❖ *Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.*

➤ **Wat u nodig hebt:**

- Gebruikersmachtiging om het itemprogramma te wisselen

➤ **Items wisselen:**

1. **Meld u aan** (zie "**Aanmelden en afmelden**" op pagina 75).
2. Klik op het vervolgkeuzemenu van het item.



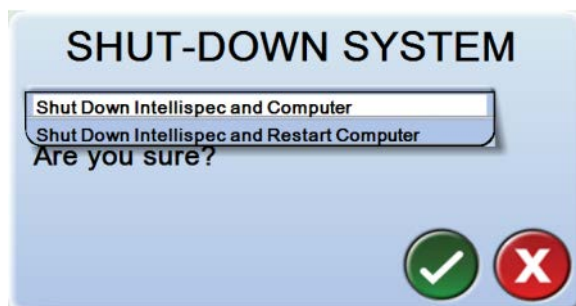
3. Klik op de naam van het nieuwe item dat moet worden geïnspecteerd. Het nieuwe itemprogramma wordt in de Intellispec geladen.
4. Schakel de laan online om te beginnen met het inspecteren van nieuwe items.

De Intellispec-software afsluiten

U moet de juiste gebruikersmachtigingen hebben om de software af te sluiten. Dit voorkomt systeemuitschakelingen door onbevoegden. Neem contact op met uw systeembeheerder als u gebruikersmachtigingen nodig hebt.

➤ **De Intellispec-software afsluiten:**

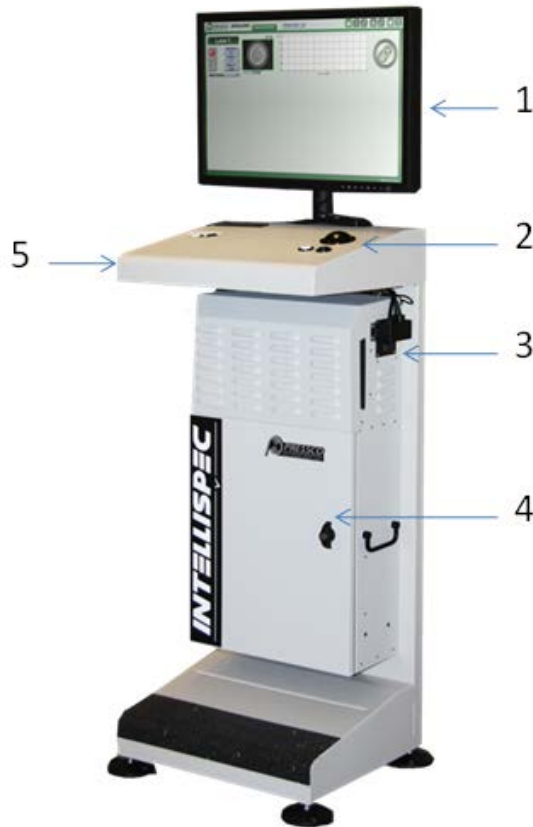
1. Meld u aan.
2. Selecteer Start  | Hulpprogramma's  | **Systeem afsluiten**.
3. Selecteer een optie.



4. Selecteer de knop OK . De Intellispec-software en/of computer wordt uitgeschakeld (en opnieuw opgestart indien van toepassing).

Hoofdstuk 7

Regelkast en gebruikersinterface Intellispec-systeem



- 1) LCD-kleurenscherm met een beelddiagonaal van 24 inch en optioneel aanraakscherm. In relevante situaties wordt een virtueel toetsenbord op het scherm weergegeven.
- 2) Trackball met twee knoppenreeksen (voor linkshandig en rechtshandig gebruik): Selectieknoppen [✓] en informatieknoppen [i]
- 3) Aan-uitschakelaar beeldprocessor.
- 4) Binnen de regelkast: Ethernet-switches, beeldprocessor, mechanisch toetsenbord
- 5) Aan de zijkant van de gebruikersinterface is een handige USB-poort ingebouwd.

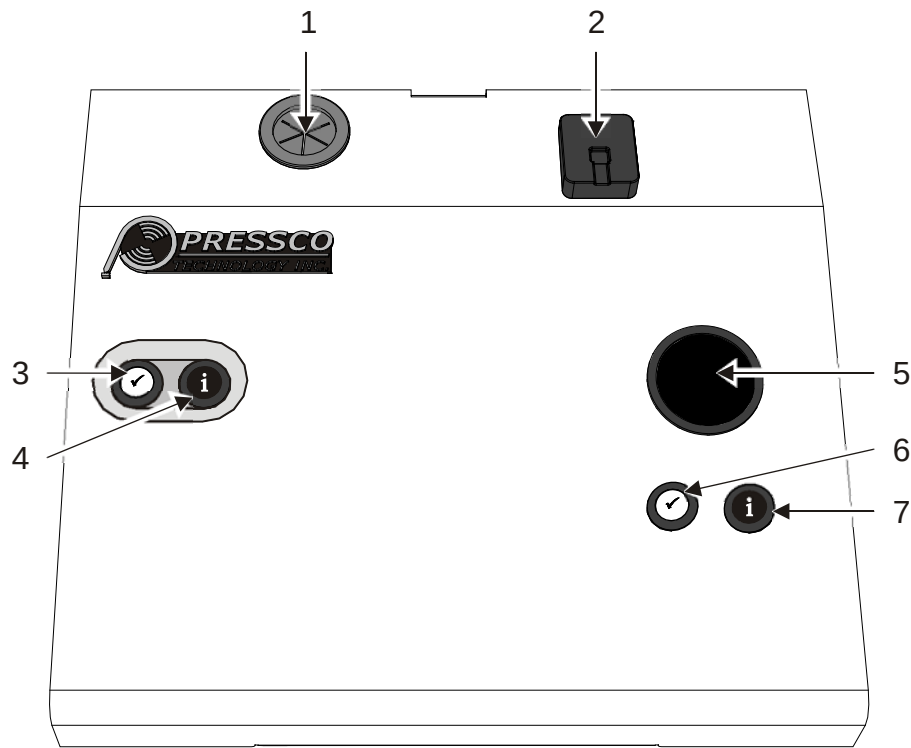
Invoerapparaten gebruikersinterface

De volgende apparaten zijn beschikbaar voor het invoeren van informatie in het Intellispec-systeem:

- **Trackball en knoppen** (zie "**Menu-items selecteren**" op pagina 64)
- **Virtueel toetsenbord** (op pagina 69)
- Monitor met aanraakscherm (optioneel)
- Tijdelijk verbonden conventioneel **mechanisch toetsenbord** (op pagina 65)
- **USB-poorten** (op pagina 65)
- Optioneel apparaat voor **biometrische aanmelding** (zie "**Apparaat voor biometrische aanmelding**" op pagina 66)

Selectieapparaten gebruikersinterface

De hardware van de gebruikersinterface omvat diverse knoppen en selectieapparaten:



- 1) (geen knop) Dichtingsring voor de bedrading van de apparatuur van de gebruikersinterface.
- 2) Optioneel apparaat voor biometrische aanmelding
- 3 en 4) Een tweede knoppenreeks voor gebruik in combinatie met de trackball. Zie ook items 6 en 7.
- 5) Trackball
- 6) Knop voor het selecteren en activeren van objecten op het scherm (linkermuisklik)
- 7) Knop voor het openen van een contextmenu voor het op het scherm geselecteerde object (rechtermuisklik)

Menu-items selecteren

Gebruik de trackball voor het selecteren en wijzigen van actieve objecten op het scherm. De trackball is nodig voor alle bewerkingstaken die verband houden met inspecties.

Gebruik de linkerknop [] om objecten op het scherm te selecteren en activeren. Gebruik de rechterknop [] om een contextmenu te openen voor het aangeklikte object of gebied. Een tweede reeks van knoppen van elk type bevindt zich aan de linkerkzijde van de zuil voor bediening met twee handen.

❖ *Opmerking: Het is niet mogelijk om de toewijzing van de knoppen te wijzigen. De tweede reeks van knoppen is bedoeld voor linkshandige gebruikers.*

Actie	Resultaat
Aanwijzen (de aanwijzer bewegen met de trackball)	Informatievenster weergeven als de aanwijzer op een actief object is geplaatst
Klikken met de linkermuisknop ✓	U kunt met één muisklik diverse acties uitvoeren. Er zal niets gebeuren als u klikt terwijl de aanwijzer op een niet-geactiveerd object is gericht.
Dubbeldklik op ✓ ✓	Met dubbeldklikken kunt u diverse acties uitvoeren. Zo kunt u bijvoorbeeld een inspectie bewerken.
Klikken met de rechtermuisknop i	Door met de rechtermuisknop op een geactiveerd object te klikken kunt u een contextmenu voor dat object oproepen. Contextmenu's bieden vaak toegang tot functies die ook beschikbaar zijn op de menubalk of in andere vensters. Zo kunt u onder meer een punt toevoegen aan een veelhoek.
Verslepen (houd de linkerknop ingedrukt terwijl u de trackball beweegt)	Voorbeelden: Verplaats een geselecteerd relevant gebied rond een afbeelding of verplaats een inspectie in een boomstructuur om de volgorde van uitvoering te wijzigen.

Mechanisch toetsenbord

Het systeem biedt ondersteuning voor de tijdelijke aansluiting van een conventioneel mechanisch toetsenbord op een van de beschikbare **USB-poorten** (op pagina 65). Dit toetsenbord wordt doorgaans gebruikt voor het uitvoeren van systeemtaken, zoals het configureren van de BIOS, het netwerk en de systeeminstellingen.



Het toetsenbord:

- wordt hoofdzakelijk gebruikt door onderhoudstechnici van Pressco
- wordt bewaard binnen het chassis van de Vision PC
- moet op een stabiele ondergrond worden gebruikt

USB-poorten

Er zijn USB-poorten beschikbaar voor het maken van back-ups, het overzetten van data en het aansluiten van het optionele mechanische toetsenbord. De zijkant van de zuil van de gebruikersinterface is van een USB-poort voorzien.

[illegible]

Het apparaat voor biometrische aanmelding wordt gebruikt voor het aanmelden en afmelden bij het Intellispec-systeem. Dit is een optioneel apparaat dat los bij het systeem moet worden aangeschaft.



- U moet dezelfde vinger gebruiken die de beheerder heeft ingesteld
- Als u niet weet hoe uw account is ingesteld (of welke vinger werd gebruikt), moet u dit navragen bij de beheerder
- Als het Intellispec-systeem uw vingerafdruk na drie pogingen niet herkent, dient u zich aan te melden via het **virtueel toetsenbord** (op pagina 69)

Hoofdstuk 8

Softwareoverzicht

In dit gedeelte komen de verschillende gebieden binnen de gebruikersinterface aan bod en wordt uitgelegd hoe u door de software kunt navigeren. Verder treft u instructies aan voor het selecteren van items en het gebruik van de knoppen van de gebruikersinterface.

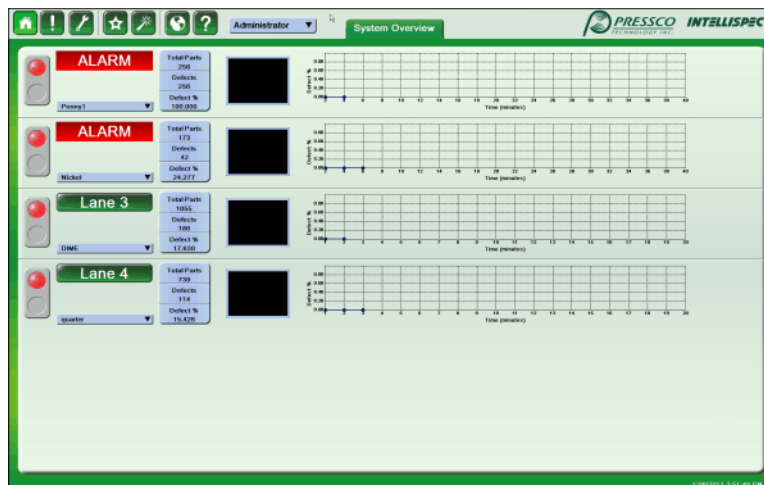
Weergave gebruikersinterface - vier niveaus

Het display van de gebruikersinterface biedt vier weergaveniveaus:

- ❖ *Opmerking: Als u schakelt tussen de modus Systeemoverzicht en Laanoverzicht zult u een venster naar de taakbalk zien worden geminimaliseerd terwijl het door u geselecteerde venster wordt weergegeven. Dit is de normale gang van zaken.*

➤ U kunt de vier weergaveniveaus als volgt oproepen:

1. Selecteer Home  om naar niveau 1 (Systeemoverzicht) te gaan.
 - **Systeemoverzicht** - Toont informatie over het complete systeem en een miniatuurweergave voor elke geconfigureerde laan.



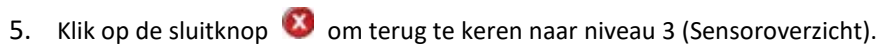
2. Selecteer een laanknop  om naar niveau 2 (Laanoverzicht) te gaan.
 - **Laanoverzicht** - Toont informatie over een bepaalde laan en een miniatuurweergave voor elke sensor die in die laan wordt gebruikt.





❖ *Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.*

- **Inspectiescherm** - Dubbelklik op een naam van een inspectie om dit scherm weer te geven. Via dit scherm kunt u inspectieparameters raadplegen en waar nodig wijzigingen aanbrengen.

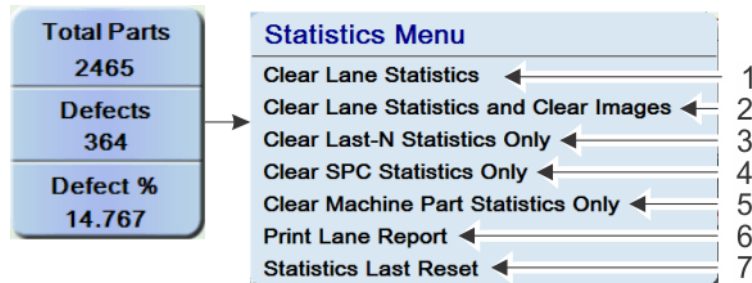


Menu Statistieken

Gebruik het menu Statistieken in het scherm Laanoverzicht voor het raadplegen, resetten of afdrukken van statistieken.

❖ *Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.*

U opent het menu Statistieken als volgt: Selecteer een laanknop **Lane n** | Klik op een statistiekveld.



1) - Laanstatistieken wissen

Wis alleen de statistieken voor de laan.

2) - Laanstatistieken wissen en beelden wissen

Wis de statistieken voor de laan en maak de buffer met defectbeelden leeg.

3) - Alleen laatste-N-statistieken wissen

Wist de statistieken voor de laatste N en de Laatste N% items in de bijbehorende diagrammen.

Opties statistiekraster (op pagina 87)

Het wist tevens de tellingen voor populatiegebaseerde alarmen en wist dergelijke alarmen die momenteel zijn getriggerd. (omvat: Percentage defecten, Goede items, Percentage afkeuringen, Te veel afkeuringen, Te veel waarschuwingen en Opeenvolgende defecten)

4) - Alleen statistieken voor SPC wissen

(Alleen beschikbaar als u Retro-Spec-inspecties hebt geactiveerd voor de opslag van SPC-data) Wis de statistieken voor de statistische procesbesturing. Zie Statistische procesbesturing.

5) - Alleen statistieken voor machineonderdelen wissen

(Alleen beschikbaar als machineonderdeelcorrelatie op uw systeem is geactiveerd) Wis de statistieken voor de machineonderdelen. Zie Machineonderdeelcorrelatie .

6) - Laanrapport afdrukken

Verzend het rapport met laanstatistieken naar de standaardprinter.

7) - Laatste reset van statistieken

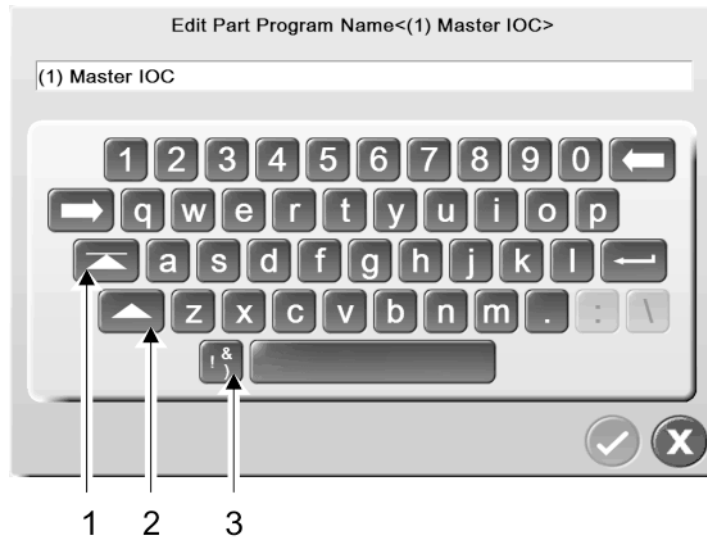
Geeft de datum en het tijdstip weer waarop de laanstatistieken voor het laatst werden gereset.

Virtueel toetsenbord

Afhankelijk van de benodigde invoer zullen er virtuele toetsenborden op het scherm worden gegeven.

Afhankelijk van uw taal kunnen er ook aanvullende toetsen beschikbaar zijn. Mogelijk zijn er toetsen niet beschikbaar als die geen relevantie hebben voor de huidige bewerking.

Alfanumeriek toetsenbord



- 1) - De knop **Shift lock** - alle letters worden als hoofdletters ingevoerd totdat u deze knop opnieuw indrukt.
- 2) - De knop **Shift** - er wordt één letter als hoofdletter ingevoerd; het systeem gaat vervolgens automatisch over op kleine letters.
- 3) - De knop **Symbols** - deze biedt toegang tot aanvullende tekens, zoals hieronder weergegeven.



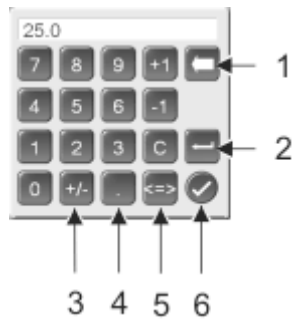
De toets Latin: Deze toets is in sommige talen beschikbaar en biedt u de mogelijkheid om Latijnse tekens in te voeren. Dit is nodig voor het invoeren van bepaalde items op systeemniveau, zoals bestandsextensies.



Numeriek toetsenbord

Het numerieke toetsenbord wordt weergegeven wanneer een veld om numerieke invoer vraagt. De meeste knoppen behoeven geen uitleg. De overige knoppen worden hieronder beschreven.

❖ *Opmerking: Een aantal knoppen wordt niet weergegeven als ze geen relevantie hebben voor het desbetreffende veld.*



- 1) - **Backspace** - verwijdert een teken
- 2) - **Enter** - voert een waarde in het veld op het scherm van het Intellispec-systeem in zonder het toetsenbord te sluiten. Dit biedt uitkomst als u een waarde wilt testen en direct het resultaat van de wijziging wilt zien.
- 3) - **[+/-]** maakt een getal positief of negatief
- 4) - **[.]** alleen beschikbaar als het invoerveld om een decimaal getal vraagt
- 5) - **[<=>]** cycli tot de volgende parameterlimiet. Als de parameter meer dan twee limieten heeft, zal de in het menu geselecteerde waarde worden omgeven door sterretjes (*).



- 6) - past uw wijzigingen toe en sluit het numerieke toetsenbord

Taakbalkmenu



Versie 5.5.020 en later

- 1) - **Home** - Ga naar het scherm Systeemoverzicht
- 2) - **Alarmen** (op pagina 77) - Alarmen wissen, weergeven en instellen
- 3) - **Menu Hulpprogramma's** (op pagina 97) - Configureer de systeeminstellingen, rapporten, hardware, itemtracking, iteminstellingen enzovoort
- 4) - **Stermenu** - Maak screenshots en beheer de achtergrondtaken
- 5) - **Menu Back-up maken en terugzetten** - Een ondersteuningspakket maken, het systeem terugzetten vanuit een ondersteuningspakket en Windows-Verkenner starten
- 6) - **Taal** (op pagina 72)
- 7) - **Help** (op pagina 72) - Toegang tot de Help-documenten, ondersteuning op afstand en bepalen van softwareversie

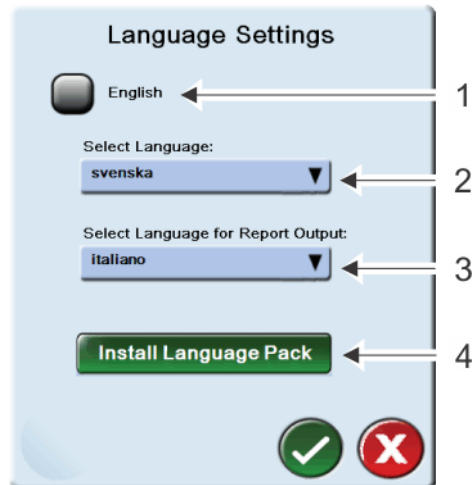
Taal



Selecteer een taal.



Voorzichtig: Het venster Taalinstellingen (hieronder weergegeven) is de enige locatie waar u de taal van de gebruikersinterface kunt wijzigen, met inbegrip van de getalnotatie en het datum-/tijdnotatie. De taalinstellingen moet u NIET in het configuratiescherm van Windows configureren. In Windows moeten de taalinstellingen op US English blijven staan. Als dit niet het geval is, kunnen er fouten optreden en bestaat de kans dat u belangrijke informatie verliest.



1) - Engels

Als dit selectievakje is aangevinkt, worden de namen van de beschikbare talen in het Amerikaans Engels weergegeven, bijvoorbeeld: *Swedish* in plaats van *svenska*).

2) - Taal selecteren

Selecteer de taal waarin de gebruikersinterface moet worden weergegeven.

3) - Selecteer een taal voor rapportuitvoer

Selecteer de taal voor de rapporten, zoals het laanrapport in het **menu Statistieken** (op pagina 69).

4) - De knop Taalpakket installeren

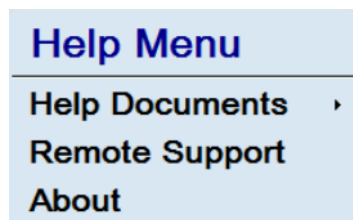
Als er een nieuwe taal beschikbaar is, kunt u deze optie gebruiken om de benodigde bestanden te installeren. U zult van Pressco instructies ontvangen voor de installatie van het taalpakket.

Help



Klik op het pictogram Help om:

- systeemhandleidingen op te vragen
- toegang te krijgen tot ondersteuning op afstand door Pressco
- het versienummer van de software te raadplegen



➤ U kunt de gebruikshandleidingen als volgt opvragen:

1. Klik op het pictogram Help .
2. Selecteer Help-documenten en selecteer vervolgens een handleiding in de lijst. Hierop wordt de gebruikshandleiding weergegeven.

Hoofdstuk 9

Gebruikersaccounts en Aanmeldingsinformatie

Aanmelden en afmelden

➤ **U kunt zich als volgt aanmelden:**

-  Selecteer de knop **Aanmelden**. Voer uw wachtwoord in.
- Met de optionele **biometrische sensor**: Plaats uw vinger op de sensor.
 - Hierop zal het systeem u aanmelden. Als het systeem uw identiteit na drie pogingen niet kan vaststellen, moet u zich aanmelden via het venster Aanmelden.

➤ **U kunt zich als volgt afmelden:**

-  Klik op de knop met uw naam erop en klik vervolgens op de knop **Afmelden**.
- Met de optionele **biometrische sensor**: Plaats uw vinger op de sensor. Hierop zal het systeem u afmelden.

❖ *Opmerking: Als een andere gebruiker zich aanmeldt, zal het systeem u automatisch afmelden.*

Van gebruiker wisselen

Als de optie Van gebruiker wisselen in het menu Aanmelding wordt geselecteerd, wordt de huidige gebruiker afgemeld, zodat een nieuwe gebruiker zich kan aanmelden.

➤ **Van gebruiker wisselen:**

1. Klik op de knop Aanmelding (waarop de naam van de huidige gebruiker wordt weergegeven).
2. Selecteer in het menu de optie Van gebruiker wisselen.
3. Selecteer de naam van de nieuwe gebruiker in het vervolgkeuzemenu.
4. Voer het wachtwoord van de nieuwe gebruiker in. Hierop wordt nieuwe gebruiker aangemeld. De vorige gebruiker wordt afgemeld.

➤ **Als u over een biometrische sensor beschikt:**

Plaats uw vinger op het apparaat met de biometrische sensor om u aan te melden. De vorige gebruiker zal automatisch door het systeem worden afgemeld.

Uw wachtwoord wijzigen

De functie Wachtwoord wijzigen is voor alle gebruikers beschikbaar.

❖ *Opmerking: Indien nodig kan een beheerder uw wachtwoord resetten.*

➤ **U kunt uw wachtwoord als volgt wijzigen:**

1. Meld u aan.
2. Selecteer de knop Aanmelden om het menu Aanmelden te openen.
3. Selecteer de optie Wachtwoord wijzigen. Hierop wordt het veld Wachtwoord wijzigen weergegeven.
4. Voer uw oude wachtwoord in.
5. Voer een nieuw wachtwoord in.
6. Bevestig uw nieuwe wachtwoord.
7. Selecteer de knop OK  om de wijzigingen te accepteren. Hierop wordt het venster gesloten. Uw wachtwoord is gewijzigd.

Hoofdstuk 10

Alarmen

Er zijn drie alarmniveaus: Systeemalarmen, laanalarmen en sensoralarmen. De meeste van deze alarmen zijn instelbaar. De onderstaande tabel biedt een overzicht van alle alarmen, de mogelijke oorzaak voor het activeren van het alarm, het resetmechanisme en de kleur van de indicator op de lichtmast. Zie **Status van lichtmast** (zie "**Status lichtmast**" op pagina 79) voor meer informatie over de lampen.

De informatie in dit gedeelte is van toepassing op versie 5.2.042 en 5.3.042 van de software of latere versie.

❖ *Opmerking: Alarmen worden opgeslagen in de logboeklezer (op pagina 98) van het systeem, zelfs als de alarmen automatisch worden gewist.*

Naam alarm	Oorzaak	Alarm resetten:	Kleur in lichtmast
Systeemalarmen (zie "Beschrijving systeemalarmen" op pagina 81)			
Opmerking: Als er een systeemalarm optreedt, wordt rechtsonder in het scherm een alarmpictogram weergegeven (op de systeembalk van Windows)			
UPS	De accu is leeg.	Vervang de accu Reset het alarm op het scherm	Niet van toepassing (N.V.T.)
	Of: Er is sprake van een stroomstoring in de fabriek en de uitschakeltijd van de UPS is overschreden. Het Intellispec-systeem schakelt zichzelf uit.	Als de stroomvoorziening binnen de fabriek wordt hersteld voordat het Intellispec-systeem wordt afgesloten, zal het alarm automatisch worden gewist. Als hier geen sprake van is, moet u het systeem opnieuw inschakelen.	N.V.T.

Naam alarm	Oorzaak	Alarm resetten:	Kleur in lichtmast
Te hoge temperatuur	De temperatuur van de CPU ligt hoger dan de maximaal aanbevolen bedrijfstemperatuur. Het Intellispec-systeem schakelt zichzelf uit. U moet wachten totdat de processor is afgekoeld alvorens u het systeem weer in gebruik neemt.	Reset het alarm op het scherm	N.V.T.
De netwerkverbinding is verbroken	Als het fabrieksnetwerk is ingesteld om met het Intellispec-systeem te communiceren en de netwerkverbinding wordt verbroken, zal dit worden aangegeven door een speciaal pictogram op de systeembalk van Windows	Herstel de verbinding met het fabrieksnetwerk	N.V.T.
Laanalarmen 			
Defectenpercentage ¹	Het percentage defecten is hoger dan de ingestelde limiet	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Offline ¹	De laan gaat offline	Reset het alarm op het scherm	 Groen = het systeem is online  Rood = het systeem is offline
Stortkoker vol ¹	De stortkoker voor afgekeurde items zit vol	Maak de stortkoker leeg Reset het alarm op het scherm	 Rood
Deur extrusieblazer open	De deur van de extrusieblazer staat open	Sluit de deur. Hierop wordt het alarm automatisch gereset.	 Rood
Voedingsstatus ¹	De laan ontvangt geen wisselstroomvoeding meer	Automatisch	 Rood = geen wisselstroomvoeding  Blauw = voeding is OK
Goede items ¹	Wordt gebruikt als itemteller. Als een vooraf gedefinieerd aantal items wordt bereikt, wordt er een alarm geactiveerd.	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Opstopping bij afkeuringsbevestiging ¹	Het traject voor de afkeuringsbevestiging is te lang geblokkeerd	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Gemiste afkeuring ¹	Het systeem heeft de afkeuring van een item gemist. Werkt in combinatie met Afkeuringsbevestiging.	Reset het alarm op het scherm	 Rood

Naam alarm	Oorzaak	Alarm resetten:	Kleur in lichtmast
Systeemfout ¹	Er is sprake van fouten met de itemtracker of andere interne systeemfouten	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Sensoralarmen 			
Percentage afwijzingen ¹	Het percentage afgewezen items is hoger dan de ingestelde limiet	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Teveel afgewezen items ¹	Het aantal afgewezen items is te hoog	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Teveel waarschuwingen ¹	Het aantal waarschuwingen is te hoog	Reset het alarm op het scherm	 Oranje
Opeenvolgende defecten ¹	Er is sprake van teveel opeenvolgende defecten	Reset het alarm op het scherm	 Rood
Systeemfout ¹	Gemist item, verwerving gemist, gemist resultaat of andere interne fout	Reset het alarm op het scherm	 Rood

¹ Als u een extern bewakingsapparaat zoals een PLC wilt aansluiten, is er voor elke laan een optionele Extended I/O-printplaat benodigd.

Status lichtmast

De lampen van de optionele lichtmast zullen al naar gelang de status van bepaalde hardware gaan branden, doven of knipperen. Elke laan heeft zijn eigen lichtmast. De onderstaande tabel biedt een overzicht van de verschillende statussen van elke lamp.

Kleur lamp	Conditie	Betekenis
Rood	Aan - aanhoudend brandend	Alarmconditie
Rood	Aan - knipperend	De communicatieverbinding tussen de printplaat van de Part Tracker en de host-PC is verbroken of er is sprake van een fout die een alarm moet genereren
Rood	Uit	Geen alarm (OK)
Oranje	Aan	Waarschuwing alarmconditie
Oranje	Uit	Geen waarschuwing (OK)
Oranje	0,5 seconde knipperend	Het systeem reset automatisch de Asynchrone correlatie voor FIFO (niet in alle systemen gebruikt)
Groen	Aan	Laan is online
Groen	Uit	Laan is offline
Blauw	Aan	De Part Tracker-printplaat wordt van stroom voorzien (OK)
Blauw	Uit	De Print Tracker wordt niet van stroom voorzien

Alarmen weergeven en wissen

Gebruik het menu Alarmen weergeven/wissen om te zien welke alarmen zijn geactiveerd en gedeactiveerd.

Selecteer een alarmknop om naar het menu **Alarmen weergeven/wissen** te gaan

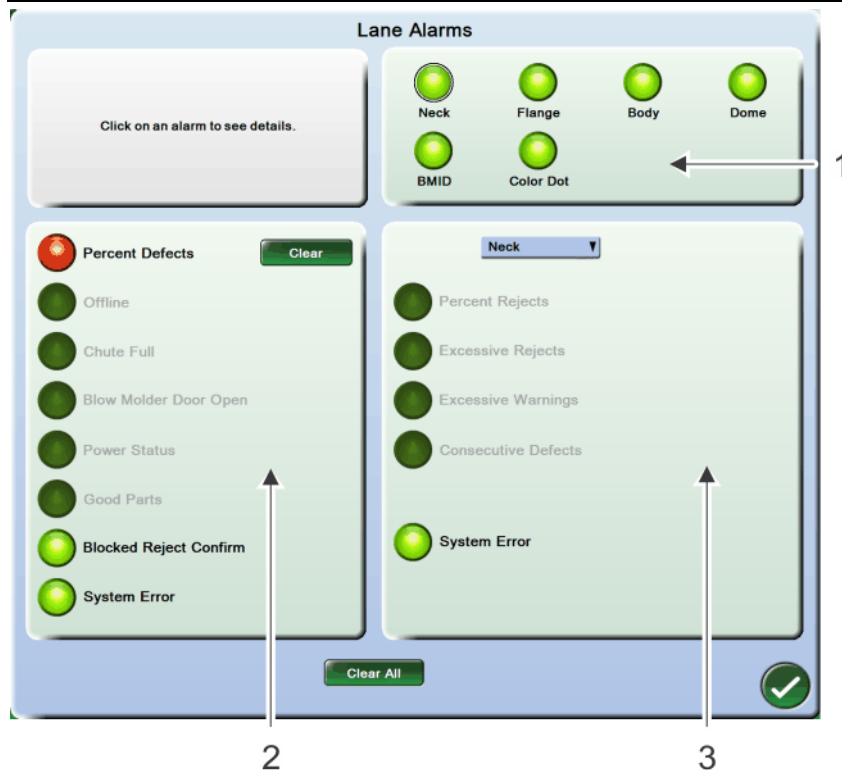


➤ *U kunt een alarm als volgt wissen:*

- Selecteer de knop **Wissen** naast een alarm om het te wissen. Of:
- Selecteer de knop **Alles wissen** onderin het scherm om alle alarmen te wissen.

❖ *Opmerking: Sommige geactiveerde alarmen zijn mogelijk afkomstig van een andere sensor. Selecteer de rode indicatorsensor [in item 1] om de alarmen voor die sensor weer te geven*

❖ *Opmerking: De led die door een witte cirkel is omgeven [item 1] is de geselecteerde sensor*



1) - Sensoren in de geselecteerde lanen. Selecteer een led om een sensor te selecteren.

2) - Laanalarmen

3) - Sensoralarmen. Gebruik het vervolgkeuzemenu om een sensor te selecteren.

De indicatoren in dit scherm geven aan of een alarm is ingeschakeld en of het is geactiveerd.



- Groen uit - het alarm is niet ingeschakeld of geactiveerd



- Green aan - het alarm is ingeschakeld, maar is niet geactiveerd



- Rood aan - het alarm is zowel ingeschakeld als geactiveerd

- *U kunt als volgt zien wanneer een alarm werd geactiveerd en wie het voor het laatst heeft gewist:*

Selecteer een led in het scherm Alarmen weergegeven/wissen.



Beschrijving systeemalarmen

De systeemalarmen hebben betrekking op de UPS (uninterruptible power supply) en de temperatuur van de CPU. U kunt de uitschakeltijd van de UPS instellen.

U kunt het hiervoor benodigde menu als volgt oproepen: selecteer Home  | Alarmen .



- 1) - **Uitschakeltijd UPS**– Het aantal seconden dat de UPS het systeem van stroom blijft voorzien als de wisselstroomvoeding is uitgevallen. Het Intellispec-systeem schakelt zichzelf na deze periode uit. Dit maakt het mogelijk om Windows op normale wijze af te sluiten.
- 2) - **CPU-temperatuur**– Als een computer met meerdere cores wordt gebruikt, wordt de hoogste temperatuur weergegeven. Als de CPU-temperatuur voor uitschakeling wordt bereikt, zal het Intellispec-systeem zichzelf uitschakelen.

Hoofdstuk 11

Weergave van grafieken en beelden

Er zijn verschillende grafieken beschikbaar binnen de gebruikersinterface die een overzicht bieden van inspectietrends. In dit gedeelte treft u een beschrijving aan van de knoppen aan de rechterkant van het scherm in de modus Laanoverzicht en de modus Sensoroverzicht.

Trendgrafieken

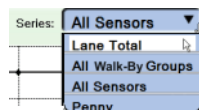


➤ **U kunt als volgt trendgrafieken voor lanen weergeven:**

1. Selecteer een laan (klik op een laanknop).
2. Klik op de knop **Trendgrafieken** aan de rechterkant van het scherm. Hierop wordt de trendgrafiek weergegeven.

❖ *Opmerking: Er zijn twee knoppen voor trendgrafieken beschikbaar. Een is voor de laan; de andere is voor de sensor. In de modus **Laanoverzicht** kunt u weergaveopties selecteren in de trendgrafiek in het bovenste venster. De trendgrafieken in het onderste scherm maken gebruik van de instellingen van het bovenste venster. In de modus **Sensoroverzicht** kunt u weergaveopties afzonderlijk selecteren in het bovenste en onderste venster.*

U kunt aangeven welke data er voor trendgrafieken moet worden weergegeven. Maak een selectie in het vervolgkeuzemenu voor Series.



Laantotaal

De statistieken zijn gebaseerd op de gemiddelde waarden voor alle sensoren binnen de laan.

Alle Walk-bygroepen

Statistieken voor inspectiegroepen. Deze groepen zijn gedefinieerd in de grafische Walk-bysetup, en behoren bij een specifiek gedeelte van een item.

Alle sensoren

Statistiek voor elke sensor.

Individuele sensoren [namen variëren]

Statistieken voor alleen de geselecteerde sensor.

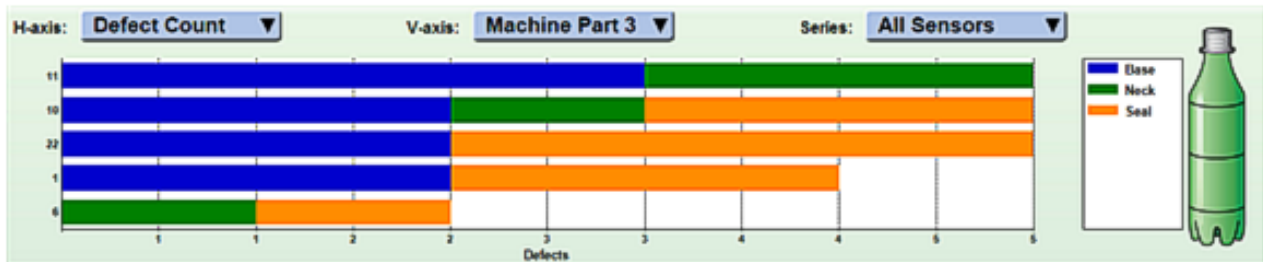
Opmerking: Er wordt een sleutel (om de kleurcodering en de vorm van de gegevenspunten toe te lichten) rechts van de grafiek voor alle Walk-bygroepen en alle sensoren getoond.

Grafieken van machineonderdelen

Er zijn grafieken van machineonderdelen beschikbaar als u de Correlatie-optie hebt geïnstalleerd. Grafieken van machineonderdelen tonen defectinformatie voor elk machineonderdeel. Hieronder treft u een lijst van mogelijke combinaties voor Defect % en Telling van defecten aan.

H-as	V-as	Serie
Defect-%	Machineonderdelen	Laantotaal Alle sensoren
Telling van defecten	Machineonderdelen	Laantotaal Alle sensoren

Hieronder wordt een voorbeeldgrafiek getoond. Hij laat defecten zien voor een type machineonderdeel en het aantal defecten dat betrekking heeft op de afzonderlijke sensoren.

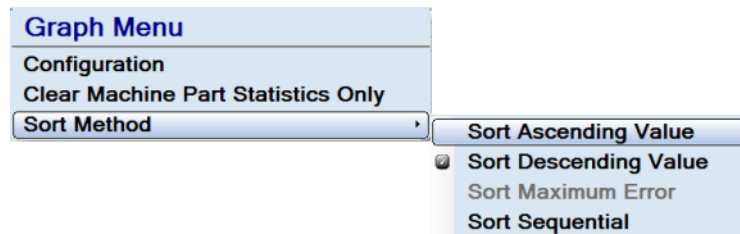


Gegevens sorteren in grafieken

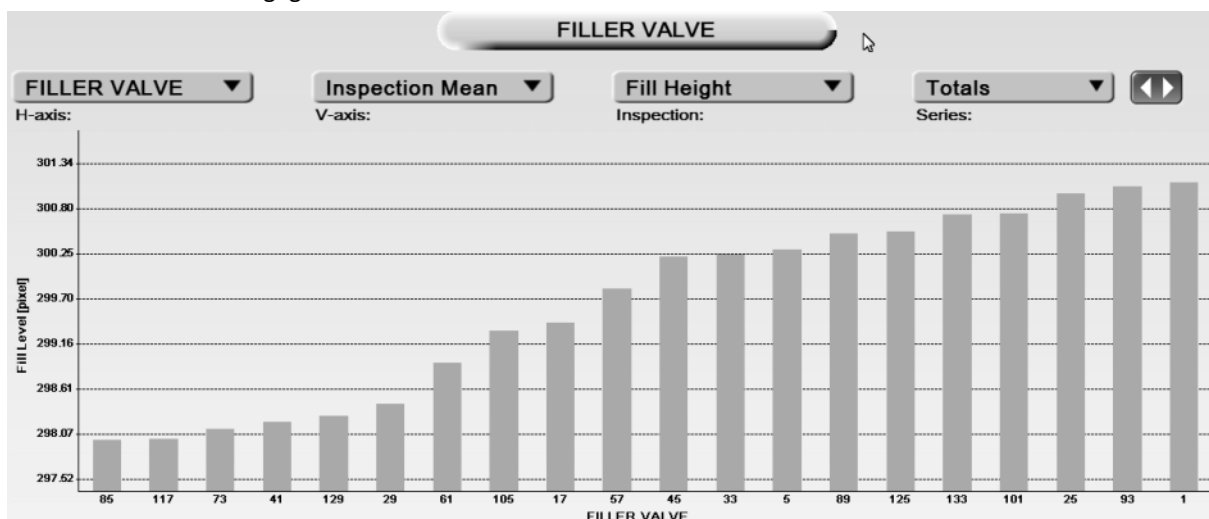
Verander de volgorde van de getoonde gegevens in de Trendgrafieken of Grafieken van machineonderdelen (indien geconfigureerd).

- ❖ *Opmerking: als u de sorteervolgorde verandert, heeft dit invloed op de **Trendgrafieken** of **Grafieken van machineonderdelen** in de bovenste en onderste schermen. Andere grafieken worden hierdoor niet beïnvloed.*

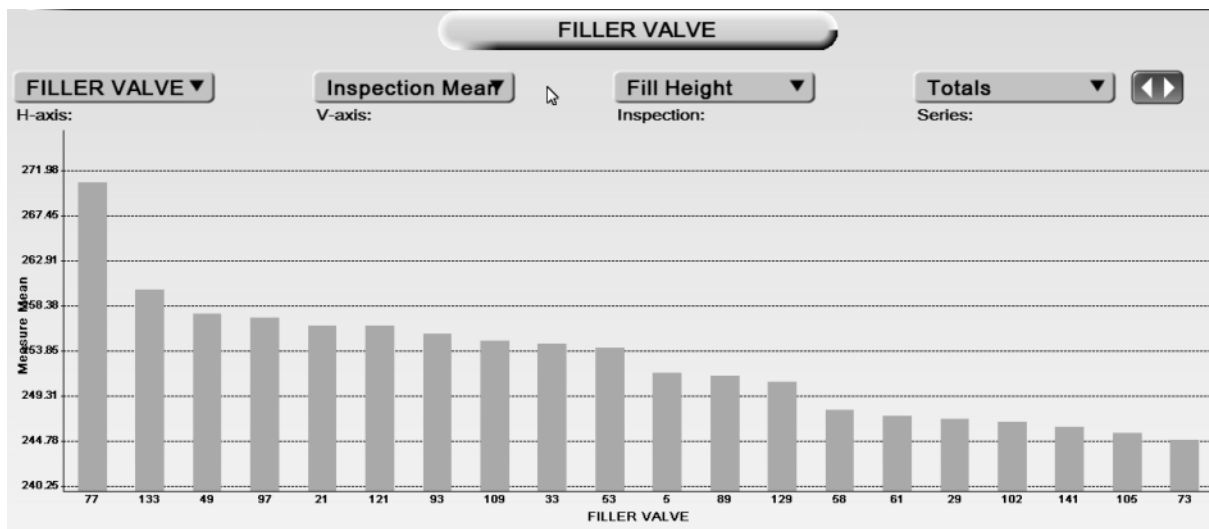
Om de grafiekgegevens te sorteren, gaat u als volgt te werk: klik met de rechtermuisknop op een grafiek | selecteer Sorteermethode | selecteer een optie.



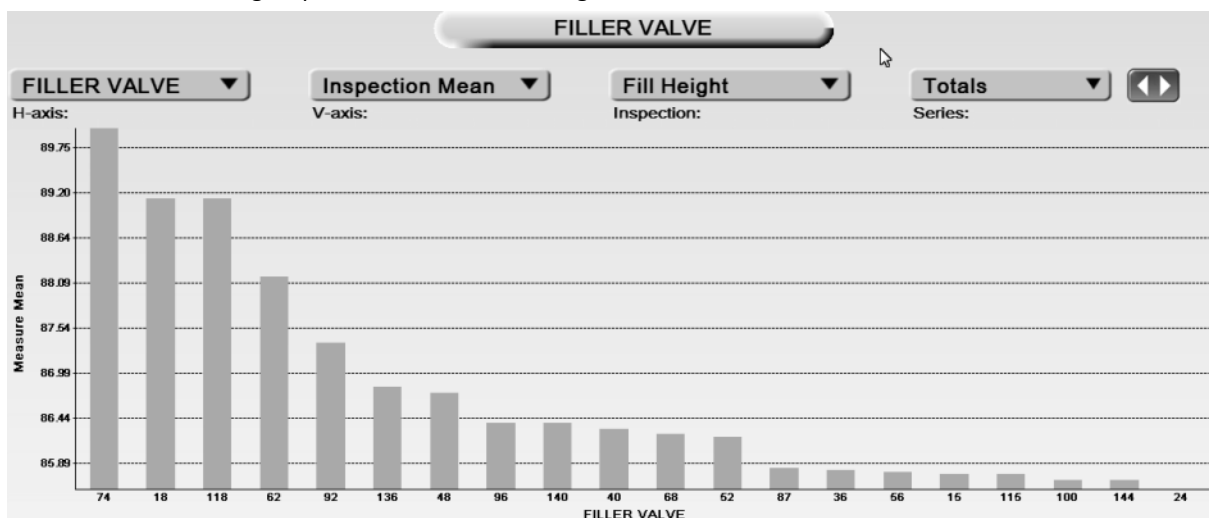
- **Sorteren op oplopende waarde** – Sorteren van laag naar hoog resultaat. In het voorbeeld hieronder wordt het machineonderdeel met het grootste aantal defecten aan de rechterzijde van de grafiek weergegeven.



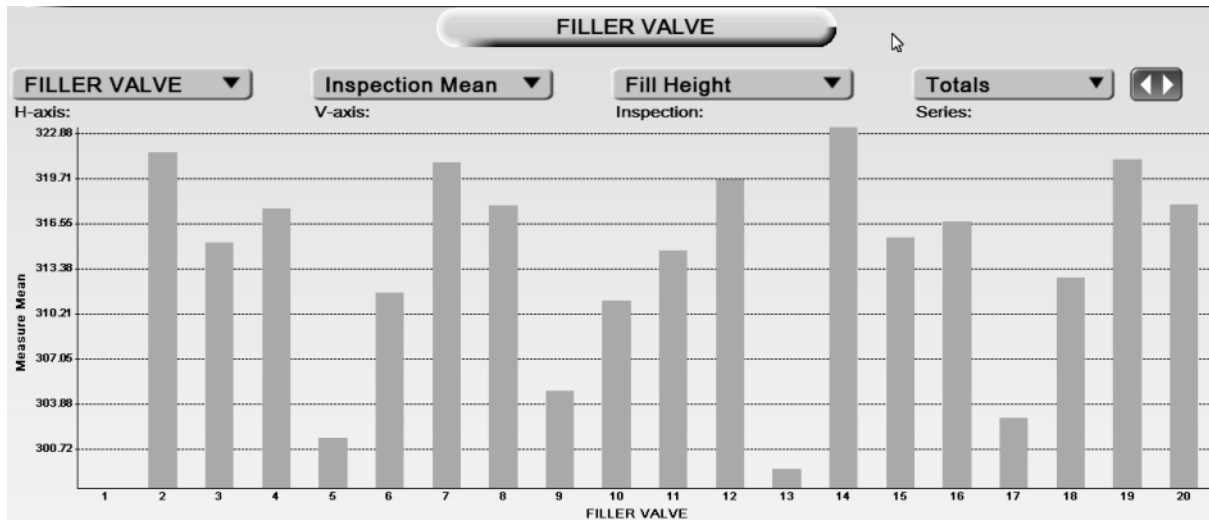
- **Sorteren op aflopende waarde** – Sorteren van hoog naar laag resultaat. In het voorbeeld hieronder wordt het machineonderdeel met het grootste aantal defecten aan de linkerkant van de grafiek weergegeven.



- **Sorteren op maximum aantal fouten** – [Beschikbaar wanneer 'SPC-statistieken registreren' is vrijgegeven voor een inspectie, Totalen is geselecteerd voor de Serie grafieken en Gemiddelde inspectie is geselecteerd voor de V-as] Sorteer de gegevens op machineonderdeel waarbij de hoogste piekwaarde het verst af ligt van de nominale waarde, als een absolute waarde.



- **Sequentieel sorteren** – Toont een geordende lijst van machineonderdelen.



Statistiekrafter

Statistics

Het Statistiekrafter toont informatie over elke sensor. Er zijn twee types Statistiekrafter: Laan en Sensor.

Statistiekrafter Laan

Het statistiekrafter Laan (in overzichtsmodus Laan) toont algemene informatie over elke sensor. Het toont het Totale aantal gebruikte items, Sensor, Defecten, Defect %, Laatste N, en Laatste N %.

Show: Sensors	Detail: All					
Sensor	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %	
Rivet	56748	56748	100.000	953	95.300	
Panel	56748	56748	100.000	953	95.300	

Statistiekrafter Sensor

Dit raster is beschikbaar wanneer u Sensorinformatie toont. Het toont specifieke informatie voor elke sensor, waaronder Inspectie, Totaal aantal gebruikte onderdelen, Defecten, Defect %, Laatste N, en Laatste N %.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

❖ *Opmerking: u kunt het statistiekdisplay configureren (zie "Opties statistiekrafter" op pagina 87). Uw systeem toont mogelijk niet alle bovengenoemde items.*

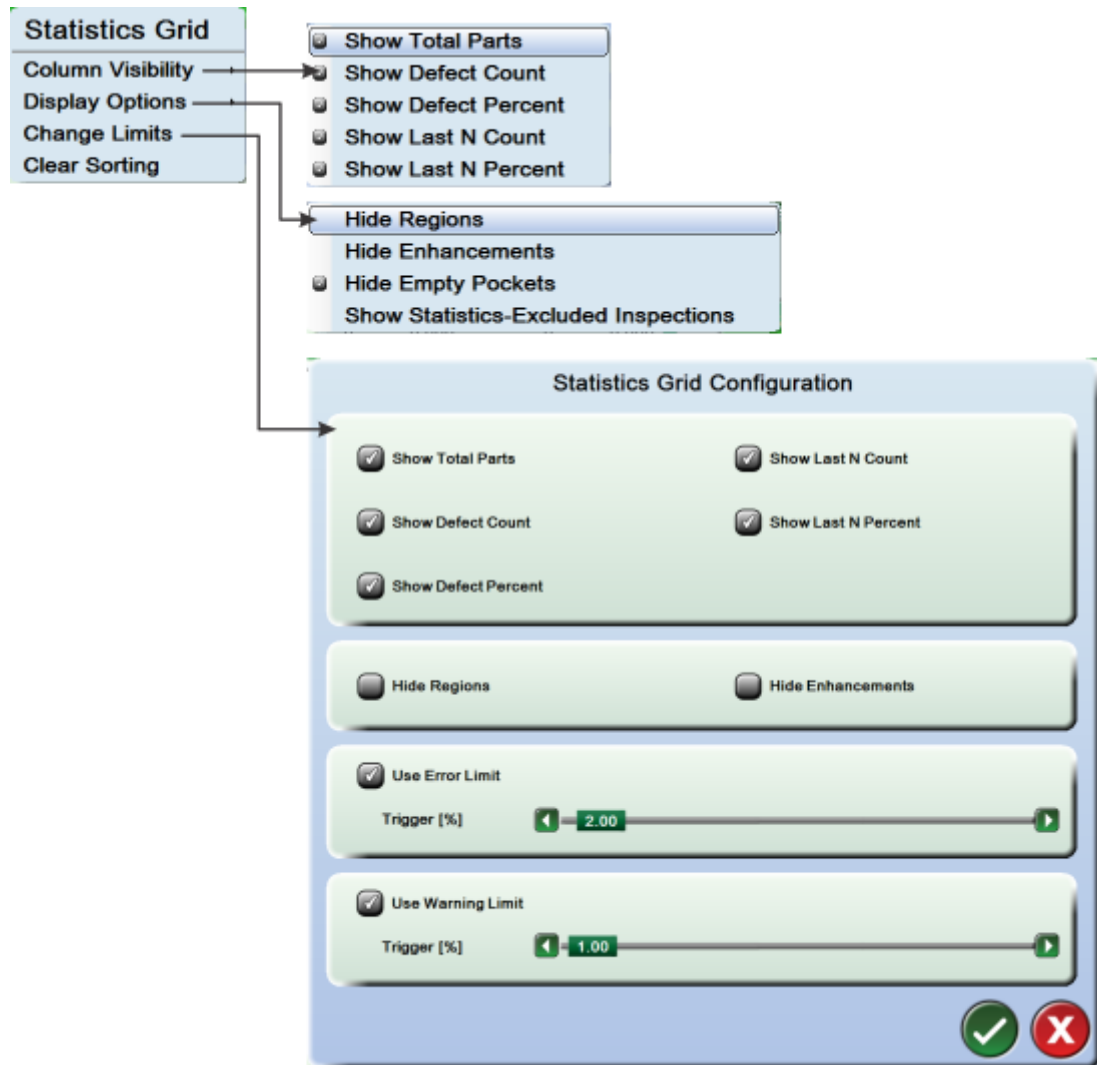
Sorteervolgorde

Om een kolom in oplopende of aflopende volgorde te sorteren, selecteert u de knop aan de bovenkant van de kolom. Selecteer de knop opnieuw om te schakelen naar sorteren in tegenovergestelde volgorde. Klik met de rechtermuisknop om sorteren in het statistiekrafter te wissen.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last N	Last N %
Pattern Match	56748	56748	100.000	953	95.300
Radial Edge	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000
Ring	56748	0	0.000	0	0.000

Opties statistiekraster

Deze instellingen worden toegepast op alle statistiekrasters, in overzichtsmodus Laan of Sensor. Klik met de rechtermuisknop op een willekeurig statistiekraster om de opties te zien. Deze worden hieronder toegelicht.



Zichtbaarheid kolommen

Het aantal kolommen in het raster.

Weergaveopties

Het aantal rijen in het raster. Dit geldt alleen voor de statistiekrasters op het niveau Sensoroverzicht.

Regio's verbergen

Verberg regio's zoals Ring, Adaptief, of Rechthoek in het raster.

Verbetering verbergen

Verberg verbeteringen zoals Afsnijding, Grijstonen uitrekken, of Vergrotingsfilter.

Lege pockets verbergen en Door statistiek uitgesloten inspecties tonen

Toon of verberg Lege pockets of Door statistiek uitgesloten inspecties.

Limieten wijzigen

Wijzig het aantal kolommen en rijen van de rasters in de eerste twee secties van het menu. Deze zijn hetzelfde als Zichtbaarheid kolommen en Weergaveopties.

Foutlimiet gebruiken

Hierdoor worden de kolommen **Defect %** en **Last N %** in rood weergegeven als het triggerpercentage wordt overschreden. Dit stelt u in staat deze statistieken op afstand te bekijken.

Waarschuwinglimiet gebruiken

Hierdoor worden de kolommen **Defect %** en **Last N %** in geel weergegeven als het triggerpercentage wordt overschreden. Dit stelt u in staat deze statistieken op afstand te bekijken.

Sorteren wissen

Hierdoor wordt de sorteervolgorde teruggezet naar de standaardinstelling.

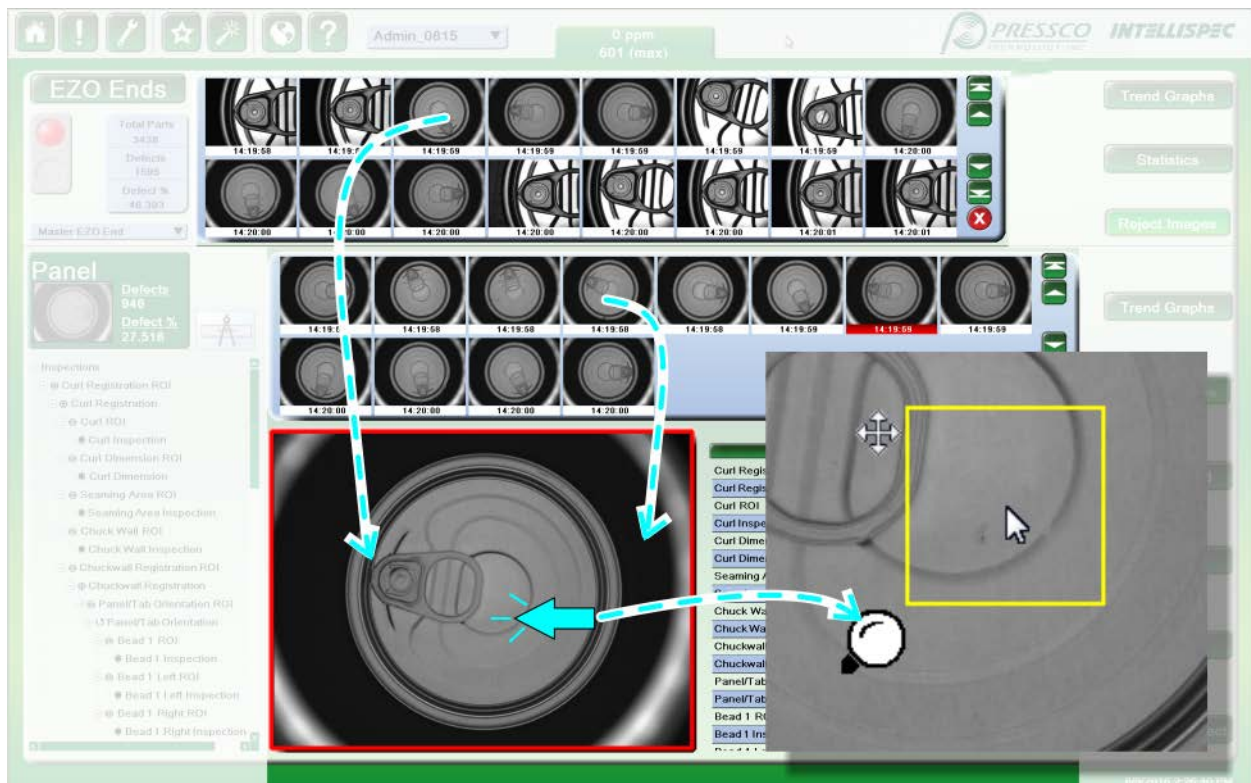
Afkeuringsbeelden

Reject Images

Afkeuringsbeelden zijn beelden van de laatste 100 defecten van een sensor (of alle sensoren voor de overzichtsmodus Laan). Selecteer een knop **Afkeuringsbeelden**. Opmerking: er zijn knoppen voor de niveaus **Laan** en **Sensor**.

Afkeuringsbeelden Laan tonen mislukte beelden van verschillende sensoren.

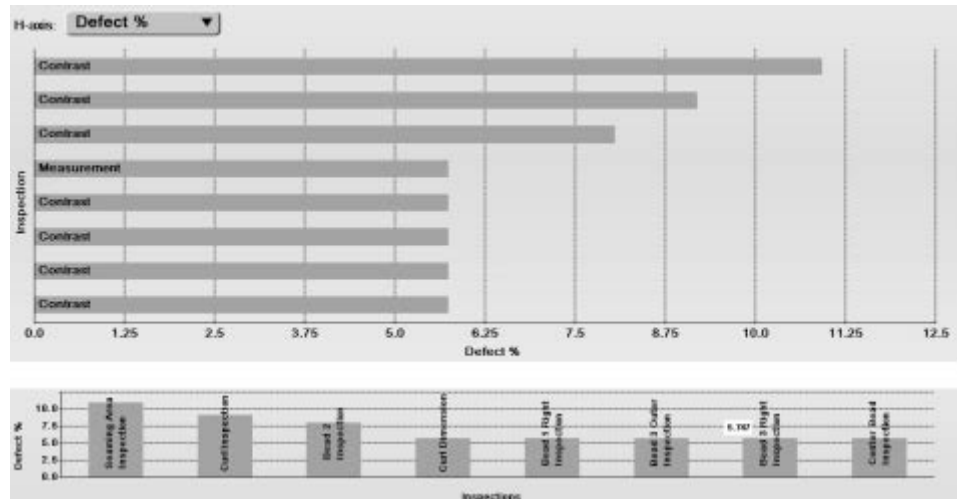
Afkeuringsbeelden Sensor tonen mislukte beelden van alleen de betreffende sensor.



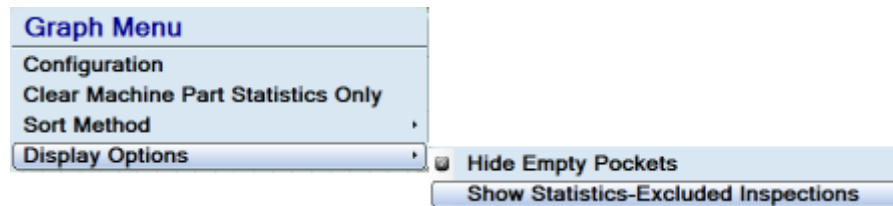
Grafiek inspecties

Inspections

Selecteer de knop **Inspecties** om de Defecttelling of Defect % voor de geselecteerde sensor te tonen. De mislukte inspecties worden nu in aflopende volgorde van storing getoond. Het voorbeeld hieronder geeft de grafieken in zowel overzichtsmodus Laan als Sensor weer.



Als u met de rechtermuisknop op de grafiek klikt, kunt u ervoor kiezen Lege pocket of Door statistiek uitgesloten inspecties te bekijken of te verbergen.



Walk-bygrafiek

Walk-by

Dit is een grafische weergave van een item zodat u snel kunt zien welk gedeelte van het item onderhevig is aan storing. Dit wordt Walk-by genoemd omdat u snel de Intellispec kunt doorlopen en de grafiek kunt bekijken om de inspectiestatus te bepalen:

- **Groen** = goedgekeurde items
- **Geel** = waarschuwing. Het afkeurniveau komt dichterbij, maar heeft het kritieke niveau nog niet bereikt. U kunt wijzigingen aanbrengen in het fabricageproces voordat het storingsniveau te hoog wordt.
- **Rood** = afgekeurde items

Instelling waarschuwings- of storingslimieten in Walk-by instellen.

Er zijn twee Walk-bygrafieken:

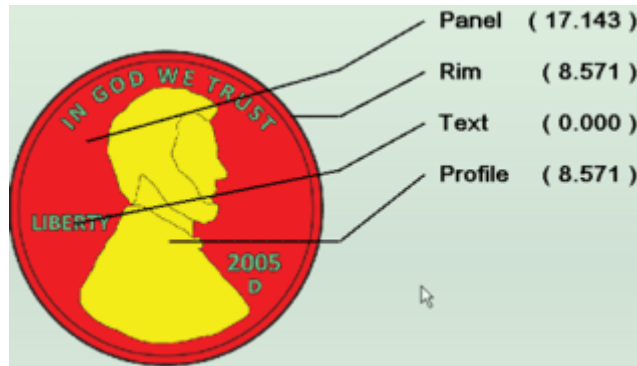
- Er wordt een **kleine** Walk-bygrafiek getoond in overzichtsmodi Systeem, Laan en Sensor
- Er kan een **grote** Walk-bygrafiek worden getoond in overzichtsmodus Laan

➤ **Om de grote Walk-bygrafiek te bekijken, gaat u als volgt te werk:**

1. **Lane n** Selecteer een knop voor een Laan.

2.  Selecteer de Walk-byknop aan de rechterzijde van het scherm.

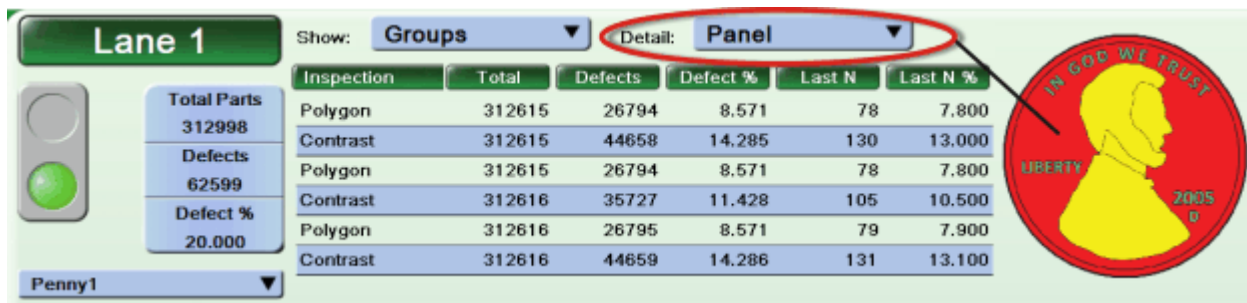
De grote Walk-bygrafiek toont de groepsnamen die verwijzen naar de bijbehorende gedeelten van het item. De grafiek toont ook het defectpercentage voor elk van deze groepen, op basis van inspectieresultaten.



Walk-bygrafiek gebruiken

Bekijk de inspectie-informatie door gedeelten van de grafiek te selecteren. Het voorbeeld hieronder laat het volgende zien:

- De groep Paneel is geselecteerd - alle inspecties voor Paneel worden getoond in de tabel
- Het gedeelte Paneel in de Walk-bygrafiek is rood - Het gemiddelde defect % voor de groep inspecties overschrijdt de storingslimiet volgens Walk-by instellen



Dubbeltklik op een inspectie uit de tabel om de betreffende inspectie te openen en te bewerken.

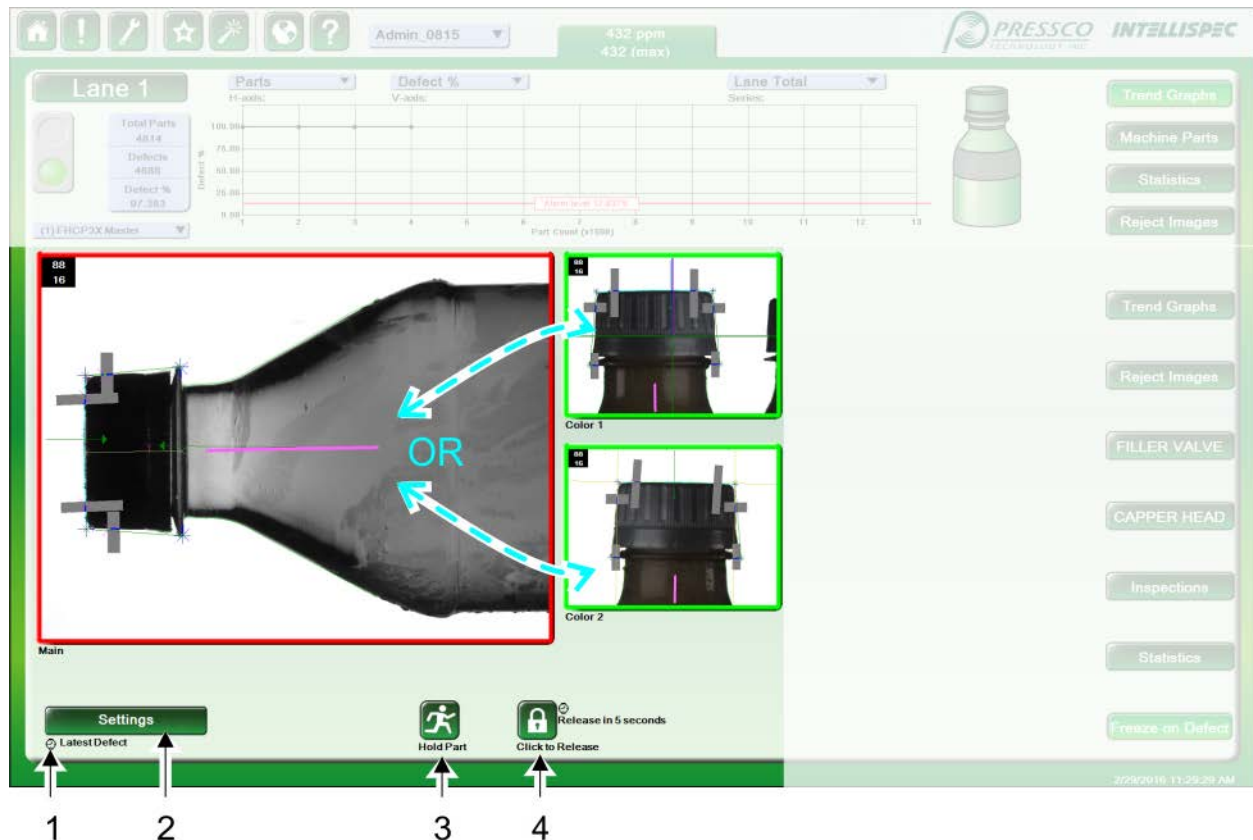
Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.

Bevriezen bij defect 5.5



Bevriest automatisch een beeld wanneer een laan online is. Bevriezen bij defect heeft twee weergaven: **Weergave Meerdere sensoren** en **Weergave Enkele sensor**, die worden geopend vanuit de modus Laanoverzicht of Sensoroverzicht.

Weergave Meerdere sensoren



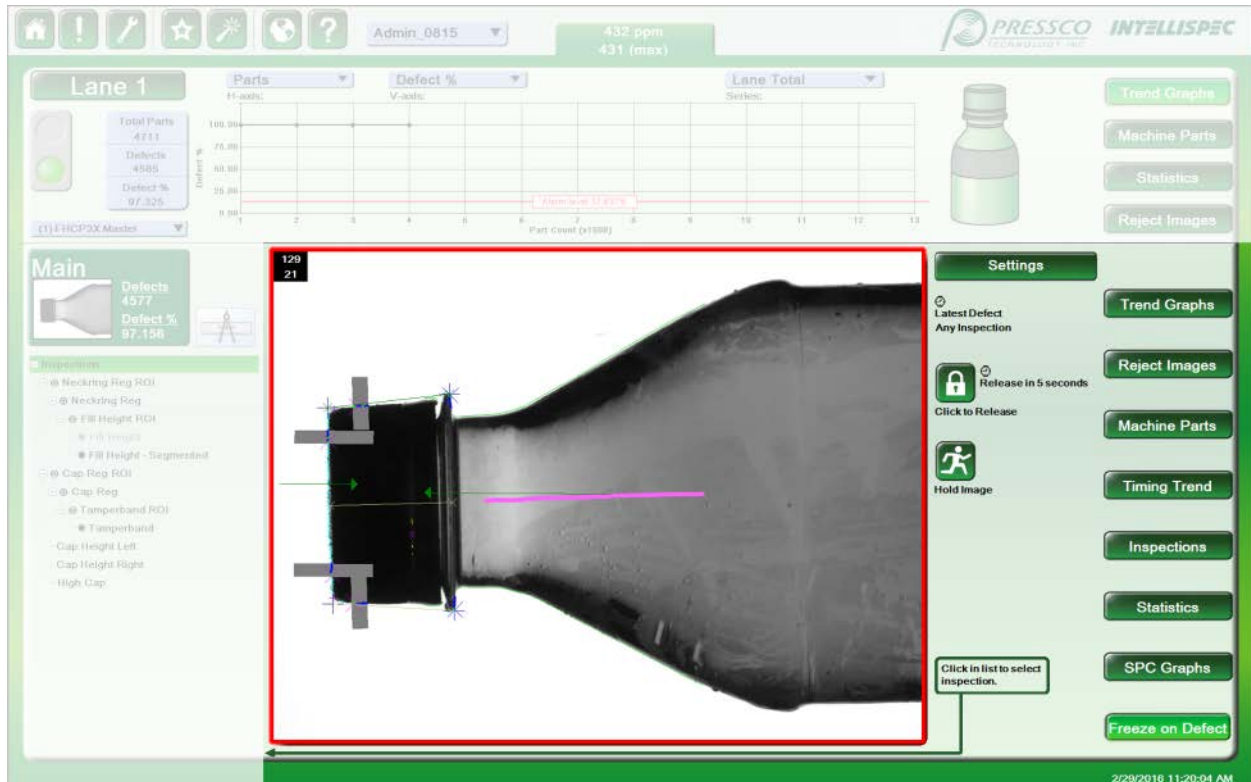
- 1) - = Optionele functie Getimedede vrijgave
- 2) - Ga naar het **Instelmenu Bevroren bij defect** (op pagina 92)
- 3) - = Beeld stilzetten. = Stilgezet beeld. In de weergave Meerdere sensoren worden alle beelden van hetzelfde item stilgezet.
- 4) - = Vergrendeld beeld. Selecteer deze knop om een beeld vrij te geven. = Ontgrendeld beeld.

Klik met de rechtermuisknop op een willekeurig beeld om het **Optie-menu Bevroren bij defect** (op pagina 94) te gebruiken

- **Om Bevriezen bij defect af te sluiten, gaat u als volgt te werk:**
 - Selecteer een andere knop aan de rechterzijde van het scherm (voorbeeld: Trendgrafieken).

Weergave Enkele sensor

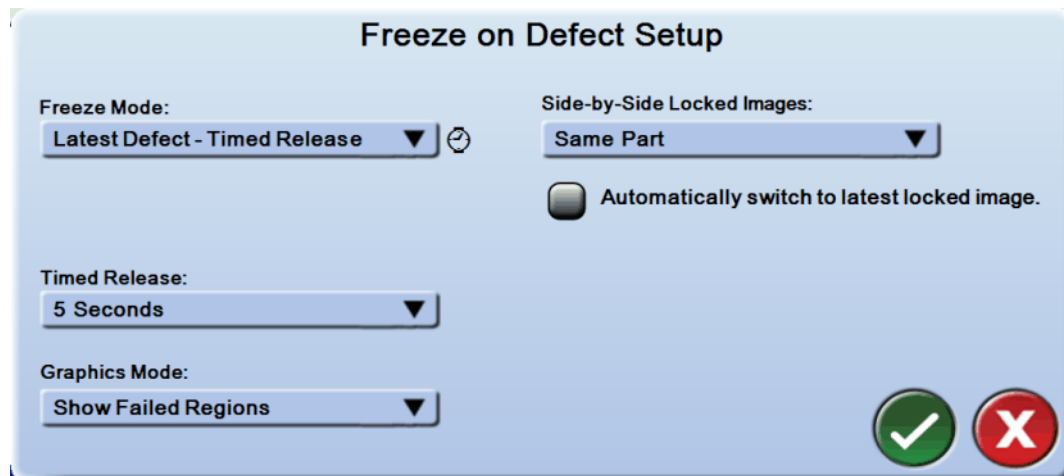
U kunt deze weergave openen vanuit de modus Sensoroverzicht. Selecteer de te bevroren inspectie in de inspectieboomstructuur.



Instelmenu Bevriezen bij defect



Selecteer de knop **Instellingen** in de modus Bevriezen bij defect. Menuopties veranderen afhankelijk vanaf waar u hebt ingelogd.



Modus Bevriezen

Alleen handmatig vergrendelen

Beeld niet automatisch stilzetten. Beelden worden continu bijgewerkt, behalve als u de knop Item stilzetten selecteert. 

Meest recente defect

Laatst afgekeurde item bevroren. Elk daaropvolgend afgekeurd item bevriest totdat een ander item wordt afgekeurd.

Meest recente defect - getimedede vrijgave

Zet het laatste defecte beeld stil gedurende een aantal seconden (ingesteld door **Getimedede vrijgave**). Als er zich tijdens de countdown een ander defect voordoet, wordt dat beeld bevroren en wordt de countdown voor de Getimedede vrijgave gereset.

Eerste defecte item

Bevries het beeld van het eerste defecte item na online te gaan. Het beeld bevriest totdat u het vrijgeeft (selecteer ) of wijzig de modus Bevriezen.

Eerste goede item

Bevries het beeld van het eerste goede item na online te gaan. Het beeld bevriest totdat u het vrijgeeft (selecteer ) of wijzig de modus Bevriezen.

Machineonderdeel

Bevries het beeld van het volgende item dat gerelateerd is aan het geselecteerde machineonderdeel. Het beeld bevriest totdat het volgende hieraan gerelateerde beeld beschikbaar komt en is vervangen door het nieuwe beeld.



Gebruik de knop **Machineonderdeel selecteren** om het gewenste machineonderdeel te kiezen.

Machineonderdeel - Getimedede vrijgave

Bevries het beeld van het volgende item dat gerelateerd is aan het geselecteerde machineonderdeel. Het beeld blijft gedurende de ingestelde tijd op het scherm aanwezig, of totdat het volgende gerelateerde beeld beschikbaar komt, welke van de twee het eerst verstrijkt. Gebruik de instellingen **Getimedede vrijgave** om de weergavetijd in te stellen.

Getimedede vrijgave

Stelt de weergavetijd in. Zodra de tijd is verstreken, wordt er een nieuw beeld getoond.

Grafische modus

[Voor softwareversies 5.3.035, 5.5.016, 5.6.002, 6.0.002 en later] Selecteer welke inspectiegrafieken moeten worden weergegeven.

Voor softwareversies eerder dan bovengenoemde versies is de modus Geen grafieken tonen de enige modus die correct werkt.

Het volgende is van toepassing wanneer u zich in de weergave Meerdere sensoren bevindt.

Vergrendelde beelden naast elkaar

Zelfde item - De weergegeven beelden zijn allemaal van hetzelfde item.

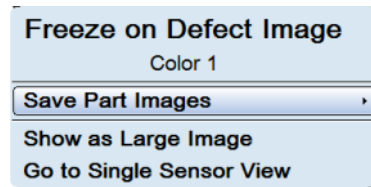
Laatste sensorbeeld - Geeft de laatst geïnspecteerde beelden weer. Als uw camera's ver van elkaar zijn verwijderd, kunnen de beelden van verschillende items zijn. Deze modus wordt gewoonlijk gebruikt wanneer uw camera's zich dicht bij elkaar bevinden, zoals bij een BNS-toepassing. Als uw systeem gebruikmaakt van Correlatie van machineonderdeel, kunt u 'Correlatiewaarden in beelden tonen', zodat u kunt zien welke beeld aan elk machineonderdeel is gekoppeld.

Automatisch overschakelen naar Laatst vergrendeld beeld

Dit schakelt het grote beeld over naar de camera die het meest recent voldeed aan de condities voor bevroren van het frame.

Optie-menu Bevriezen bij defect

Klik met de rechtermuisknop op een van de beelden van de modus Bevriezen bij defect om het menu te bekijken.



Als Groot beeld tonen

[Beschikbaar in de modus Meerdere sensoren wanneer u met de rechtermuisknop op een kleiner beeld klikt] Geeft het huidige beeld weer als het grote beeld.

Ga naar weergave Enkele sensor

Ga terug naar de overzichtsmodus Sensor en toon het scherm Afkeuringsbeelden voor de geselecteerde sensor.

Beelden opslaan

Er zijn een aantal manieren om een beeld binnen het Intellispec-systeem op te slaan. Beelden kunnen worden opgeslagen, ongeacht of de laan online of offline is, behalve de optie: "Beelden automatisch opslaan" - deze optie stelt u in staat informatie op te slaan terwijl de laan online is.

Beeld opslaan: In de meeste items van het systeem kunt u met de rechtermuisknop op een willekeurig beeld klikken om het op te slaan. Het menu-item Beeld opslaan wordt getoond. Selecteer het gewenste type beeld en sla het op. Als het systeem u vraagt waar het moet worden opgeslagen, gebruikt u het schijficoon om naar een locatie te bladeren. Als u een USB-apparaat gebruikt, breng het apparaat dan aan en blader er naartoe. Dit is handig bij het opslaan van beelden die in een **Ondersteuningspakket** worden opgenomen.

Meer informatie over het opslaan van beelden vanuit verschillende locaties is beschikbaar via de onderstaande links:

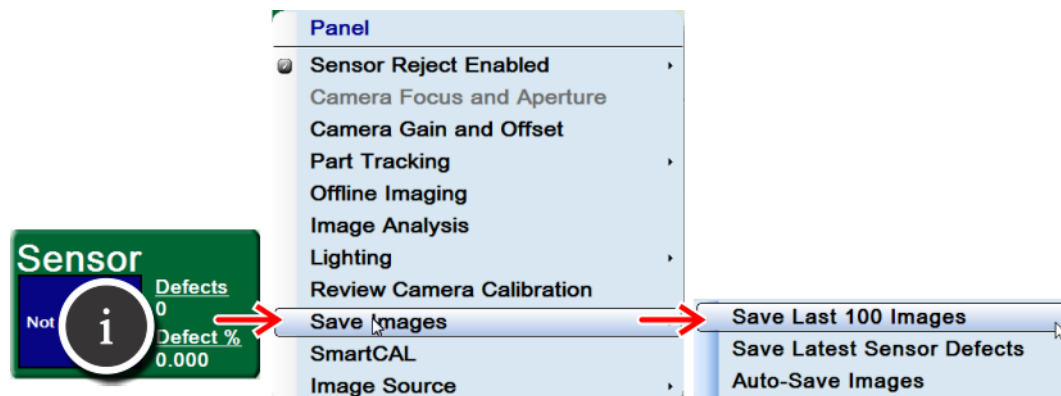
Beelden opslaan via het menu Sensor (zie "**Sla beelden via het menu Sensor op**" op pagina 94)

Beelden automatisch opslaan (op pagina 95)

Afkeuringsbeelden opslaan (op pagina 96)

Sla beelden via het menu Sensor op

Sla een set beelden uit één sensor op (tot 100 beelden). U kunt beelden opslaan, ongeacht of de laan online of offline is.



Laatste 100 beelden opslaan

Sla de laatste 100 beelden op die door de huidige sensor zijn geregistreerd.

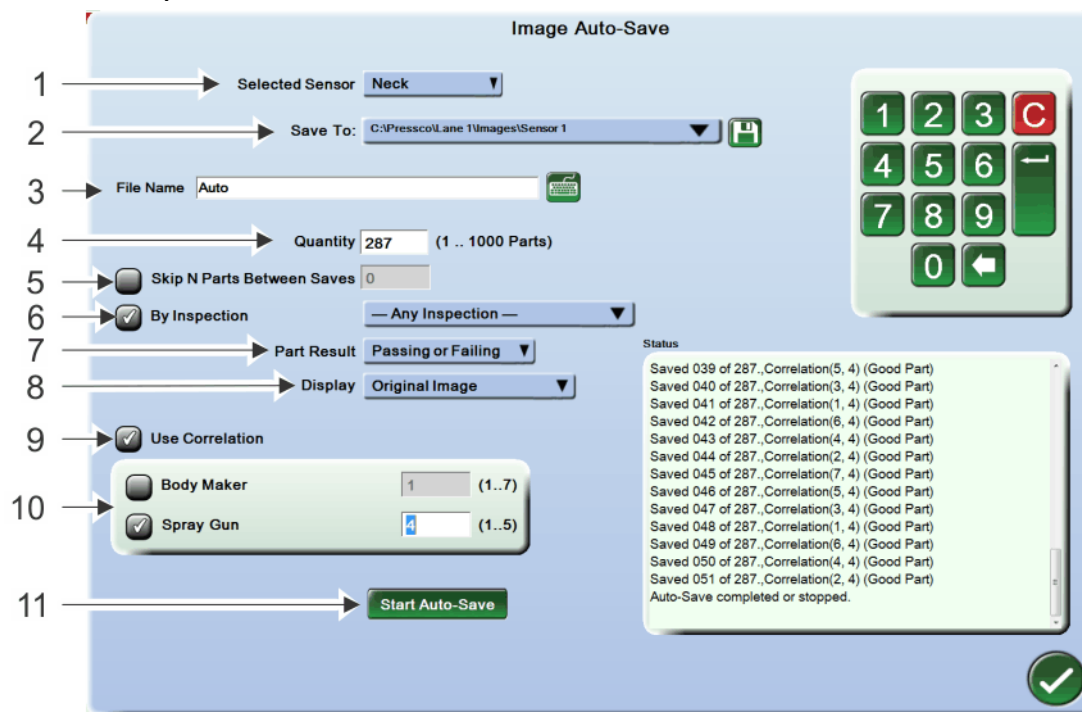
Laatste Sensordefecten opslaan

Sla de laatste defectbeelden op die in de thumbnails van de Afkeuringsbeelden worden getoond, tot 100 beelden.

Zie ook **Beelden automatisch opslaan** (op pagina 95)

Beelden automatisch opslaan

Sla tot 1000 beelden van één sensor op wanneer de laan online is. U kunt het hiervoor benodigde menu als volgt oproepen: Klik met de rechtermuisknop op een sensorknop | **Beelden opslaan** | **Beelden automatisch opslaan**.



- 1) - **Geselecteerde sensor** - Selecteer één of alle sensoren.
- 2) - **Opslaan naar** - Selecteer de locatie. Om de locatie te wijzigen, selecteert u het schijficoon en bladert u naar de gewenste locatie.
- 3) - **Bestandsnaam** - Maak een bestandsnaam aan die overeenkomt met de beschrijving van het item dat u inspecteert. Het systeem voegt automatisch cijfers en letters toe aan de naam. Voorbeeld: "Auto0001_S1_P.bmp." [0001] = beeld 1. [S1] = sensor 1. [P] = item goedgekeurd. [F] = item afgekeurd.
- 4) - **Aantal** - Aantal beelden dat automatisch kan worden opgeslagen, tot 1000.
- 5) - **N items overslaan tussen opslagacties** - Vink het selectievakje af als u geen opeenvolgende beelden wilt opslaan. Voer het aantal [N] items in dat u tussen opgeslagen beelden wilt overslaan.
- 6) - **Door inspectie** - Alleen beschikbaar als u één sensor heeft geselecteerd [in item 1]. Sla de beelden op die verband houden met een inspectie. Gebruik het vervolgkeuzemenu om de inspectie uit het huidige itemprogramma te selecteren.
- 7) - **Itemresultaat** - Sla de beelden op die met goed gevolg de inspectie hebben doorstaan of die zijn afgekeurd, of beide. Wanneer beelden worden opgeslagen, bevat de bestandsnaam een [G] voor goedgekeurd of [A] voor afgekeurd.
- 8) - **Weergave** - Sla het oorspronkelijke beeld van de camera op of het beeld na centrering of het beeld na centrering en oriëntatie.
- 9) - **Correlatie gebruiken** - [beschikbaar indien Correlatie is geïnstalleerd] Sla beelden op die betrekking hebben op specifieke machineonderdelen.

10) - **Machineonderdelen** - [beschikbaar indien Correlatie is geïnstalleerd] Selecteer het machineonderdeel of de machineonderdelen om er beelden van op te slaan. Voer ook een machineonderdeelnummer in het beschikbare veld in.

11) - **Start automatisch opslaan** - Selecteer **Start automatisch opslaan** om het opslaan van beelden te starten. Selecteer **Stop automatisch opslaan** om het proces te stoppen. De laan moet online zijn om beelden te verzamelen.

Afkeuringsbeelden opslaan

Sla tot 100 (*.bmp) beelden op van defecte items. De laan kan online of offline zijn.



Display resetten

Het display van afkeuringsbeelden wordt gereset om alle afgekeurde items te tonen, in plaats van de beelden van slechts één item of één inspectie.

Schermafdruck maken

Maak een Intellispec-schermafdruck. Dit werkt anders dan het opslaan van individuele itembeelden via de functie **Beeld opslaan** (zie "**Sla beelden via het menu Sensor op**" op pagina 94). Een schermafdruck is handig om een probleem aan de afdeling Technische Ondersteuning duidelijk te maken of om instellingen voor een toekomstige setup vast te leggen.

➤ **Ga als volgt te werk om het huidige volledige Intellispec-scherm vast te leggen:**

1. Selecteer de Startknop  | Schermafdruck nemen. Er wordt een toetsenblok op het scherm getoond met een standaardbeeldnaam.
2. Geef het scherm een andere naam, indien gewenst.
3. Selecteer OK om het beeld op te slaan. Het beeld wordt opgeslagen als een Portable Network Graphic (.png)-bestand op C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

Hoofdstuk 12

Menu hulpprogramma's

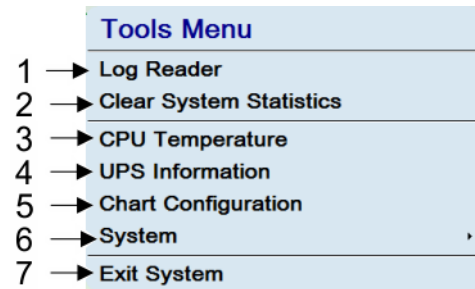
Deze sectie bevat het menu van de hulpprogramma's die in het gehele Intellispec-systeem voorkomen. Het menu bevat de relevante hulpprogramma's voor de volgende schermen:

- Systeemoverzichtscherf
- **Laanoverzichtsscherf** (zie "**Menu Hulpprogramma's - Overzichtsschermen Laan en Sensor**" op pagina 98)
- Sensoroverzichtsscherf

Menu hulpprogramma's - Systeemoverzichtscherf

U kunt het hiervoor benodigde menu als volgt oproepen: Selecteer de Home-knop  | Hulpprogramma's .

❖ *Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.*



- 1) - **Logboeklezer** - Open het Intellispec-logboek
- 2) - **Systeemstatistieken wissen** – Wis alle systeemstatistieken (alle Lanen)
- 3) - **CPU-temperatuur**– Als een computer met meerdere cores wordt gebruikt, wordt de hoogste temperatuur weergegeven. Als de CPU-temperatuur voor uitschakeling wordt bereikt, zal het Intellispec-systeem zichzelf uitschakelen.
- 4) - **UPS-informatie** – Tonen van Uninterruptible Power Supply (UPS)-informatie en -instellingen
- 5) - **Grafiekconfiguratie** – Kies het type Trendgrafiek en het aantal punten voor de grafiek in het Systeemoverzichtscherf
niet weergegeven) - **Schrijven van defecten** - [Alleen als de optie Defectendatabase is geïnstalleerd en ingeschakeld] Schakel defectenregistratie in of uit voor meerdere lanen.
- 6) - **Systeem** - Stel systeemdatum of -tijd in of stel een printer in.
- 7) - **Systeem afsluiten** – Sluit Intellispec-software af

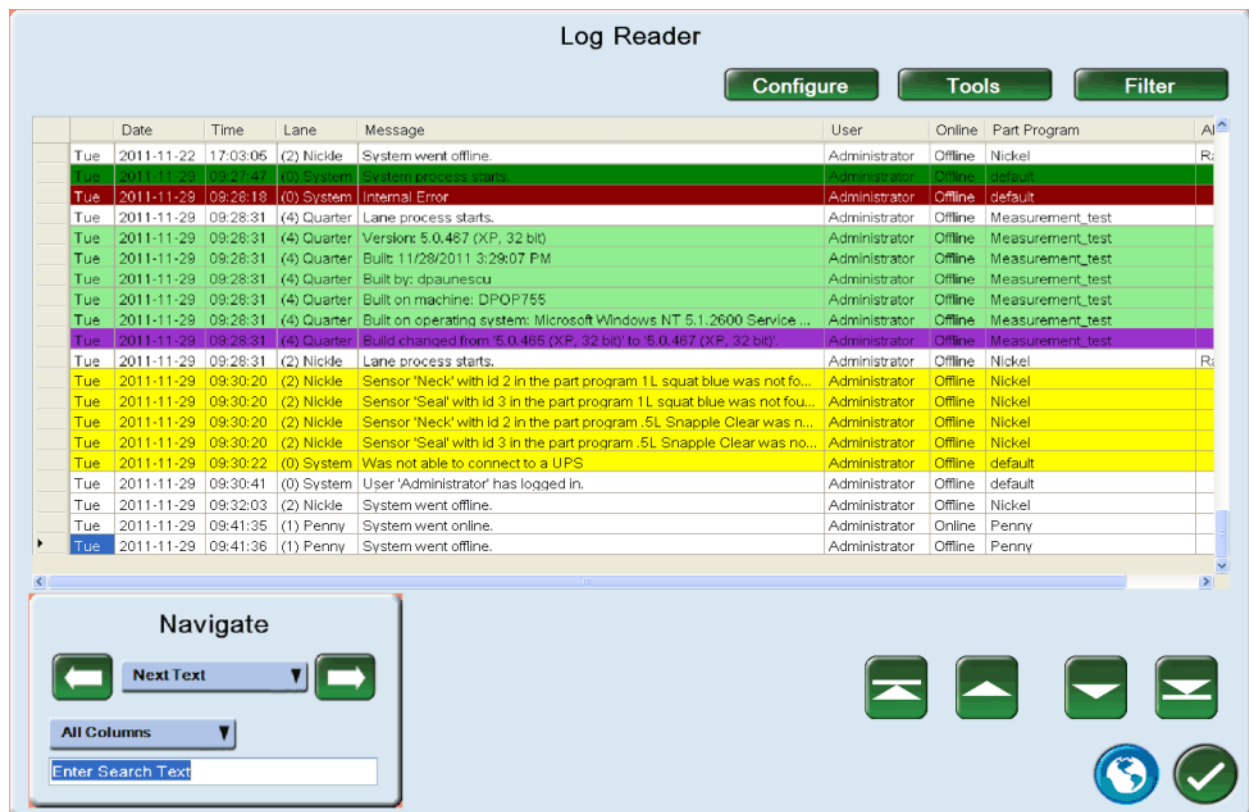
Logboeklezer

De logboeklezer toont de Intellispec-gebeurtenisgeschiedenis inclusief:

- Aanmeld- en afmeldinformatie van gebruiker
- Wijzigingen itemprogramma. Opmerking: gedetailleerde wijzigingen in het itemprogramma kunt u vinden in het Wijzigingslogboek itemprogramma
- Alarmen, wanneer getriggerd en gewist
- Systeemfouten
- Systeemstartinformatie
- Online-/offlinegeschiedenis Laan
- Wijzigingen belichting

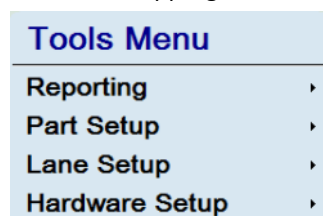
Tekstbestanden van de logboeken worden opgeslagen op: C:\Pressco\Logs.

U kunt het hiervoor benodigde menu als volgt oproepen: selecteer Home  | Hulpprogramma's 
| **Logboeklezer**.



Menu Hulpprogramma's - Overzichtsschermen Laan en Sensor

Selecteer Hulpprogramma's  vanuit overzichtsmodus Laan of Sensor.



Rapportage (op pagina 99)

Iteminstellingen (op pagina 101)

Laaninstellingen (op pagina 102)

Hardware-instellingen

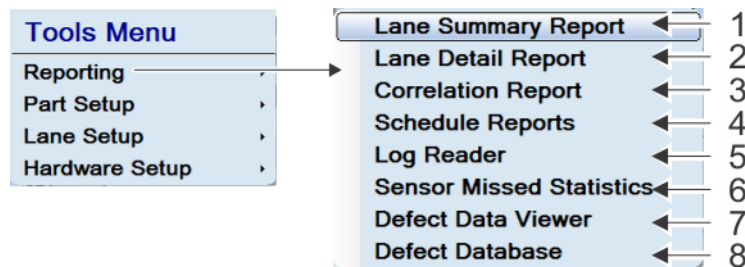
Rapportage

De Intellispec genereert veel verschillende rapporten om inspectiedetails te verschaffen. Veel van deze rapporten kunnen buiten de Intellispec worden overgedragen.

❖ *Opmerking: Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.*

Ga als volgt te werk om rapporten te bekijken: Selecteer een knop Laan Lane n |

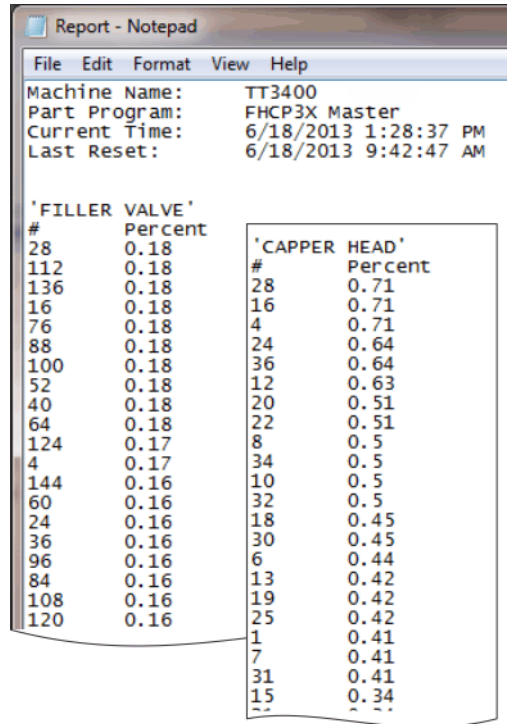
Hulpprogramma's  | **Rapportage.**



- 1) - **Overzichtsrapport Lanen** - overzicht van de statistieken voor de huidige laan
- 2) - **Detailrapport Lanen** - inspectiestatistieken van laan- en sensordefecten
- 3) - **Correlatierapport (op pagina 100)** - [als correlatie is ingeschakeld] percentage defecten per machineonderdeel
- 4) - Rapporten plannen
- 5) - **Logboeklezer** - Open het Intellispec-logboek
- 6) - **Misserstatistieken Sensor** (op pagina 100) - het aantal gemiste items voor de laan
- 7) - **Viewer voor Defectgegevens** - [indien ingeschakeld] bekijk de beelden in de defectendatabase
- 8) - **Defectendatabase** - [indien ingeschakeld] bekijk de inspectiegegevens uit de defectendatabase

Correlatierapport

Dit rapport bevat het percentage defecten per machineonderdeel, gesorteerd van het hoogste naar het laagste percentage storingen.



Report - Notepad

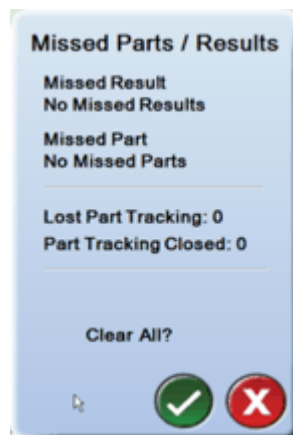
File Edit Format View Help

Machine Name: TT3400
Part Program: FHCP3X Master
Current Time: 6/18/2013 1:28:37 PM
Last Reset: 6/18/2013 9:42:47 AM

'FILLER VALVE'		'CAPPER HEAD'	
#	Percent	#	Percent
28	0.18	28	0.71
112	0.18	16	0.71
136	0.18	4	0.71
16	0.18	24	0.64
76	0.18	36	0.64
88	0.18	12	0.63
100	0.18	20	0.51
52	0.18	22	0.51
40	0.18	8	0.5
64	0.18	34	0.5
124	0.17	10	0.5
4	0.17	32	0.5
144	0.16	18	0.45
60	0.16	30	0.45
24	0.16	6	0.44
36	0.16	13	0.42
96	0.16	19	0.42
84	0.16	25	0.42
108	0.16	1	0.41
120	0.16	7	0.41
		31	0.41
		15	0.34
		~	~

Misserstatistieken sensor

Toont het aantal gemiste items en de tracking van de gemiste items voor de sensor. Selecteer vanuit de overzichtsmodus Laan of Sensor  | Rapportage | Misserstatistieken Sensor. Deze informatie wordt geregistreerd in de **Logboeklezer** (op pagina 98).



Gemiste resultaten

Dit kan voorkomen als u 'Kalibratie van afkeuringsvertraging' onjuist instelt. Een andere reden kan zijn dat er een knik in een kabel zit, een verbinding onderbroken is of de inspectietijd voor de laan te lang is.

Itemtracking verloren

Dit komt voor als de verbinding van het systeem met de itemtracker verbroken wordt. Om te voorkomen dat de verbinding verbroken wordt, kunt u de drempel voor 'Uitzondering voor gemiste pakketten' wijzigen.

Foutmeldingen

Uitzondering in itemtracker

Als de foutmelding 'Uitzondering in itemtracker' op het Intellispec-systeem weergegeven wordt, is de stroomvoorziening van de clusterkast of de itemtracker onderbroken.

➤ De printplaat van de itemtracker resetten:

Druk de **resetknop** op de printplaat van de itemtracker in. Deze bevindt zich in de inspectiemodule of de clusterkast.

Itemtracking verloren

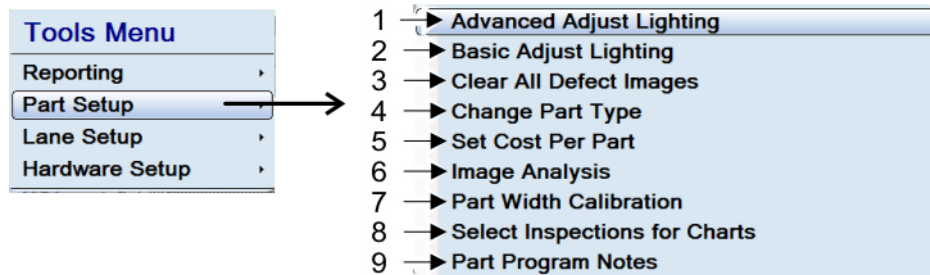
Als de melding 'Itemtracking verloren' weergegeven wordt, is mogelijk de stroomvoorziening van de clusterkast of de itemtracker in een inspectiemodule onderbroken. Reset de printplaat van de itemtracker zoals hierboven beschreven is.

Iteminstellingen

Het menu 'Iteminstellingen' biedt toegang tot belichting, weergaveopties van items in grafieken en kalibratie van de itembreedte.

Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.

U kunt het hiervoor benodigde menu als volgt oproepen: In de modus 'Laanoverzicht' selecteert u eerst 'Hulpprogramma's' en daarna  'Iteminstellingen'.



1 - **Belichting aanpassen** - geavanceerd

2 - **Belichting aanpassen** - basis

3) - **Alle defectbeelden wissen** - Wis de beelden uit de buffer met afkeuringsbeelden.

4) - **Itemtype wijzigen** - Selecteer het itemtype dat weergegeven wordt in de walk-bygrafiek van de huidige laan.

5) - **Kosten per item instellen** - Stel van elk product de kosten in die gebruikt moeten worden in de trendgrafiek 'Kosten van defecten'.

6) - **Beeldanalyse** - Bepaal de grijstoon van elke pixel of groep pixels in uw beeld.

7) - **Kalibratie van itembreedte** - Stel het aantal encoderpulsen in dat de itemdetectiesensor het item 'ziet'.

8) - **Inspecties voor grafieken selecteren** - Selecteer welke inspecties (maximaal 8) weergegeven worden in de trendgrafiek en timingtrend.

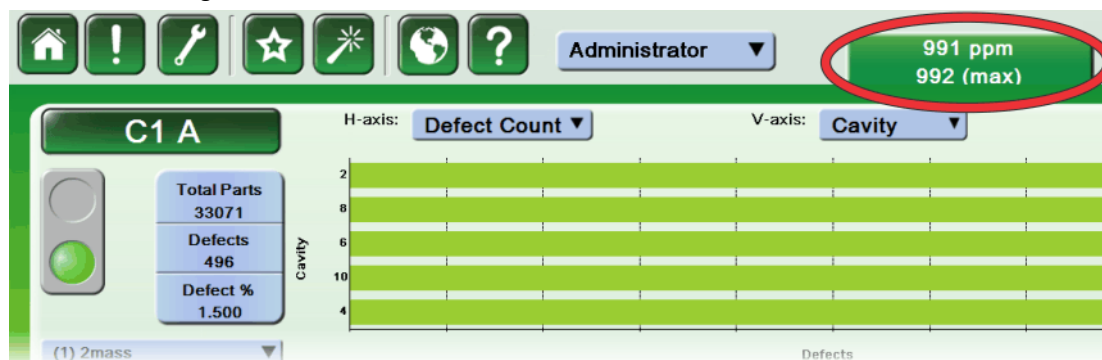
9) - **Notities voor itemprogramma** - Voeg instellings- en programmeergegevens over het item toe. Dit is handig als u het itemprogramma later aan moet passen.

Itemsnelheid

De itemsnelheid wordt weergegeven in de modi 'Laanoverzicht' en 'Sensoroverzicht'. U kunt de itemsnelheid resetten door rechts te klikken op het tabblad 'Itemsnelheid' en vervolgens 'Itemsnelheid' te selecteren.

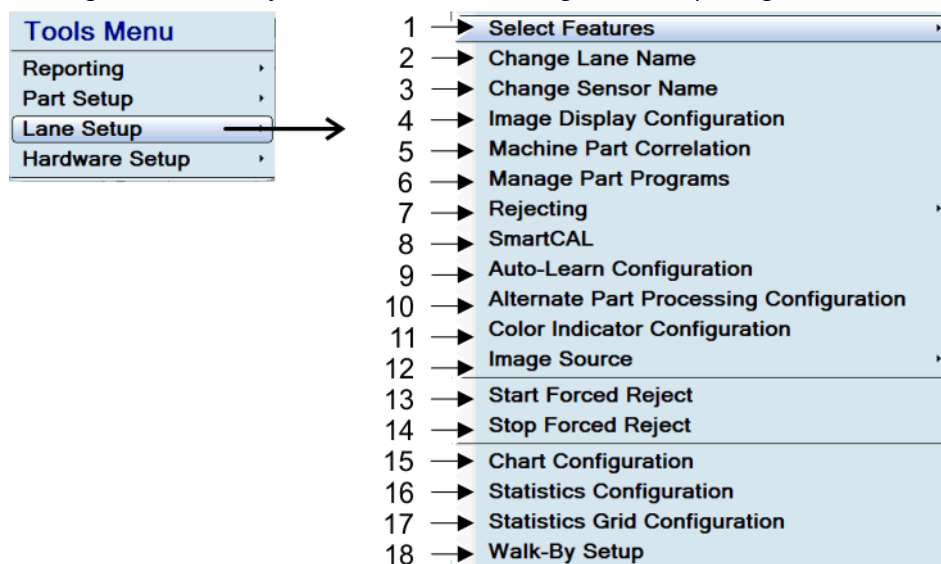
Bij de itemsnelheid wordt het volgende weergegeven:

- **ipm (items per minuut)** - De gemiddelde snelheid gedurende de laatste vijf seconden. Dit wordt eenmaal per seconde bijgewerkt.
- **max** - De maximale snelheid van alle afzonderlijke items gedurende de laatste vijf seconden zoals vastgesteld is onder [A]. De weergegeven waarde is de hoogste waarde die gedurende de laatste vijf minuten vastgesteld is.



Laaninstellingen

Sommige menu-items zijn alleen beschikbaar voor gebruikers op een geavanceerd niveau.



Sommige menu-items worden alleen weergegeven als ze zijn ingeschakeld via Functies selecteren.

- 1 - **Functies selecteren** - Schakel optionele functies in.
- 2) - **Naam van laan wijzigen**
- 3) - **Naam van sensor wijzigen**
- 4) - **Beeldweergaveconfiguratie** - Stel de weergaveopties voor de sensorbeelden in.
- 5 - **Correlatie van machineonderdeel** - Configureer maximaal vier verschillende machineonderdelen voor correlatie. [als Correlatie is ingeschakeld] (Dit wordt gewoonlijk gedaan door de Pressco-installateur)
- 6) - **Itemprogramma's beheren**
- 7) - **Afkeuren** - Instellen van afkeuren
- 8) - **SmartCAL** - Voer een reeks beelden uit in het huidige itemprogramma en controleer of het itemprogramma items laat passeren of afkeurt zoals u het bedoelt.
- 9 - **Configuratie van automatisch leren** - [als u een Extended I/O-kaart hebt en Automatisch leren = ingeschakeld] Configureer de bits van de Extended I/O-kaart zodanig dat ze gebruikt worden bij Automatisch leren.

- 10) - **Alternatieve itemverwerking** - Verwerk de eerste N items anders dan normaal wanneer uw machine begint vol te lopen (nadat u deze hebt gestopt).
- 11) - **Kleurindicator voor lanen configuratie** - Identificeer een laan door gebruik van kleur.
- 12) - **Beeldbron** - Selecteer beelden die op de laan moeten worden weergegeven.
- 13) - **Geforceerd afkeuren (op pagina 103) starten** - Forceer de afkeuring van items op basis van de correlatie met een bepaald machineonderdeel.
- 14) - **Geforceerd afkeuren stoppen**
- 15) - **Grafiekconfiguratie** – Stel de kolommen in de trendgrafiek en de valuta in 'Kosten per item' in.
- 16) - **Statistiekenconfiguratie** - Wijzig de weergave-instellingen van de grafieken die weergegeven worden via de statistieknoppen.
- 17) - **Configuratie van statistiekraster** - Wijzig de hoeveelheid gegevens van de grafieken die weergegeven worden via de statistieknoppen.
- 18) - **Walk-by instellen** - Stel de groepsnamen, groepen inspecties en de criteria voor het wijzigen van de itemgrafiek in groen, geel of rood in.

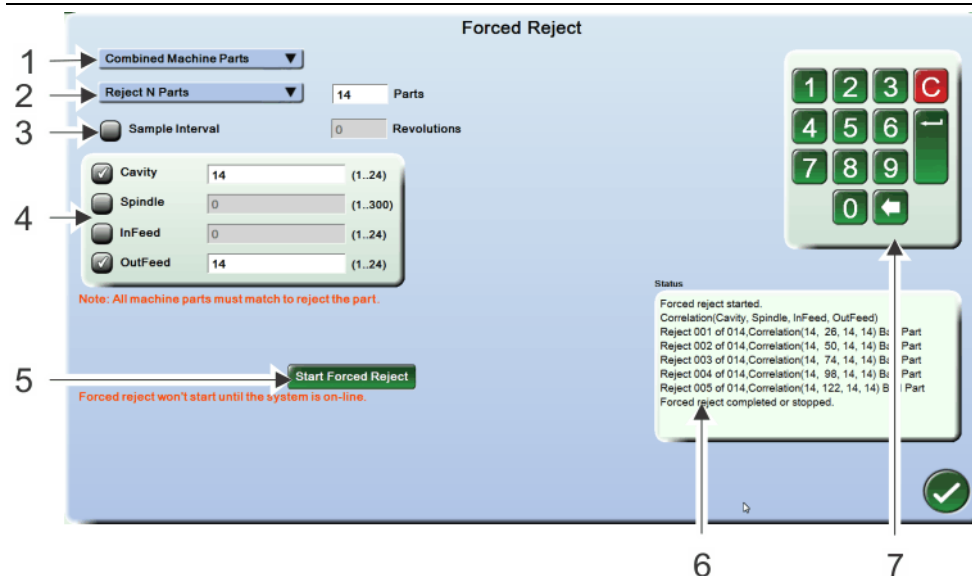
Geforceerd afkeuren

Forceer de afkeuring van elk item. Het systeem zal alle items afkeuren die gekoppeld zijn aan de geselecteerde componenten, ongeacht of ze de status 'Geslaagd' of 'Mislukt' hebben. Op deze manier kan een noodsituatie aangepakt worden tot een extrusieblazer of een ander apparaat gerepareerd kan worden.

❖ *Opmerking: de correlatieselectievakjes en machineonderdelen worden alleen weergegeven als uw machine gebruikmaakt van correlatie.*

Dit scherm openen: In de modus 'Laanoverzicht' of 'Sensoroverzicht' selecteert u eerst 'Hulpprogramma's',  vervolgens 'Laaninstellingen' en ten slotte 'Geforceerd afkeuren starten'.

❖ *Opmerking: de laan moet online zijn om afkeuringen te forceren.*



1) - Elk item/Enkel machineonderdeel/Gecombineerde machineonderdelen (vervolgkeuzemenu)

Elk item - Keur elk item af, ongeacht de correlatie met een machineonderdeel.

Enkel machineonderdeel - Keur een item af dat gecorreleerd is aan één machineonderdeel (bijv. holte of vulklep). Gebruik het toetsenblok.

Gecombineerde machineonderdelen - Alle gecorreleerde machineonderdelen worden weergegeven (zoals in het bovenstaande voorbeeld). Selecteer de vakjes naast de gewenste machineonderdelen. Gebruik het toetsenblok.

❖ *Opmerking: 'Gecombineerde machineonderdelen' is een AND-functie. Het item moet gecorreleerd zijn aan elk ingevoerd machineonderdeel en -nummer. Als dit niet het geval is, wordt er geen item afgekeurd.*

2) - Eén item afkeuren/N items afkeuren/Voortdurend afkeuren (vervolgkeuzemenu)

Keur één item, N items of voortdurend items van een bepaald machineonderdeel af. Selecteer de knop '**Geforceerd afkeuren starten**' om met het afkeuren te beginnen. Als u in het bovenstaande vervolgkeuzemenu 'Enkel machineonderdeel' of 'Gecombineerde machineonderdelen' selecteert, moet(en) het (de) item(s) aan dat criterium voldoen.

Eén item afkeuren - Keur het volgende item af dat de uitwerper bereikt, ongeacht de inspectiestatus.

N items afkeuren - Voer het aantal items in dat u wilt afkeuren, ongeacht de inspectiestatus.

Voortdurend afkeuren - Keur alle items af ongeacht de inspectiestatus tot u de knop **Geforceerd afkeuren stoppen** selecteert.

3) - Bemonsteringsinterval

Keur items alleen af na een bepaald aantal (n) intervallen. Als u **3 omwentelingen** invoert, zal het systeem items bij hun derde omwenteling afkeuren. Als u in het eerste vervolgkeuzemenu 'Enkel machineonderdeel' of 'Gecombineerde machineonderdelen' selecteert, moet(en) het (de) item(s) aan dat criterium voldoen.

4) - Machineonderdeel selecteren

De namen van uw machineonderdelen [alleen weergegeven als u in het eerste vervolgkeuzemenu 'Enkel machineonderdeel' of 'Gecombineerde machineonderdelen' selecteert].

Uitwerper

(Niet weergegeven - alleen van toepassing bij meerdere uitwerpers) Geef aan welke uitwerper de afkeuring van het item moet forceren.

5) - Geforceerd afkeuren starten/Geforceerd afkeuren stoppen

Als u '**Geforceerd afkeuren starten**' selecteert, worden de opgegeven criteria toegepast en de items afgekeurd. Selecteer de knop '**Geforceerd afkeuren stoppen**' om het afkeuren te stoppen. Als u slechts één item afkeurt of een bepaald aantal items opgeeft, gaat de knop automatisch terug naar '**Geforceerd afkeuren starten**'.

6) - Statusvenster

Geeft informatie over het afkeurproces.

7) - Numeriek toetsenblok

Voer onderdeelnummers of de correlatie met machineonderdelen in.

Hoofdstuk 13

Onderhoudsfrequentie - Geïntegreerde tunnel

Volg de reinigings- en onderhoudsrichtlijnen voor het Intellispec-systeem en de inspectiemodules op.

- Raadpleeg voor FHCP 3X-systemen de systeemhandleiding van de Series V FHCP 3X
- Raadpleeg voor Compact Single Lane-systemen de systeemhandleiding van de Series V CSL

Processorkast en standaardcomponenten Intellispec			
Item	Beschrijving	Eenmaal per dag of dienst	Eenmaal per maand
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of defecte onderdelen worden afgewezen door een onderdeel waarvan u zeker weet dat het defect is aan te voeren	X	
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of er geen achtergebleven onderdelen vastzitten in de inspectiemodule of nabij het afwijzingsstation	X	
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of er geen vuil of contaminanten aanwezig zijn in de inspectiemodule, in de onderdelendetector of de lopende band. Reinig deze indien nodig.	X	
Voer vereiste inspectie uit	Controleer of het beeld van elke camera op juiste wijze is gecentreerd, gefocust en verlicht. Pas dit waar nodig aan.	X	
Filter van de beeldprocessor	Spoel af met schoon water. Gebruik indien vetig uitsluitend oplossing van water en milde zeep. Filter van beeldprocessor reinigen (zie " Filter van de beeldprocessor reinigen " op pagina 106)		X
Filters van de clusterkast (indien van toepassing)	Spoel af met schoon water. Gebruik indien vetig uitsluitend oplossing van water en milde zeep. Filters van clusterkast reinigen (zie " Filters van de clusterkast reinigen " op pagina 107)		X

Inspectiemodules Chromapulse			
Item	Beschrijving	Eenmaal per dag of dienst	Eenmaal per maand
Itemdetectiesensor en reflector	Reinig met zachte, schone en olievrije doek die gedrenkt is in oplossing van water en milde zeep. Wrijf droog. De itemdetector reinigen (op pagina 112)	Eenmaal per week	
Cameralens	Reinig uitsluitend met lensdoekje en lensreiniger. Let op dat u de focus of opening niet verandert. De cameralens reinigen (op pagina 111)		X
Glasoppervlakken: Bundelsplitser en secundaire lens	Reinig met zachte, schone en olievrije doek die gedrenkt is in lensreiniger. De Chromapulse-bundelsplitser reinigen (op pagina 110)		X
Ellipsvormige spiegel	Hoeft normaliter niet gereinigd te worden. Blaas indien vuil stof eraf met perslucht en volg instructies op. De ellipsvormige spiegel reinigen (op pagina 112)		Alleen als er vuil in beeld verschijnt
Kunststof oppervlakken: Lichtkoepel- of lichtringdiffusors	Reinig met zachte, schone en olievrije doek die gedrenkt is in oplossing van water en milde zeep. Wrijf droog.		X
Ventilatorfilters CP4422EV	Spoel af met schoon water. Gebruik indien vetig uitsluitend oplossing van water en milde zeep. De Chromapulse-ventilatorfilters reinigen (zie " De Chromapulse-ventilatorfilters CP4422EV " op pagina 108)		X
Filter/regelaar	Vervang de filters Filter/regelaarfilters vervangen (op pagina 114)	Filter olieafscheiding - vervang om de 2000 uur Filter olienevelafscheiding - vervang om de 12 maanden	

Filter van de beeldprocessor reinigen

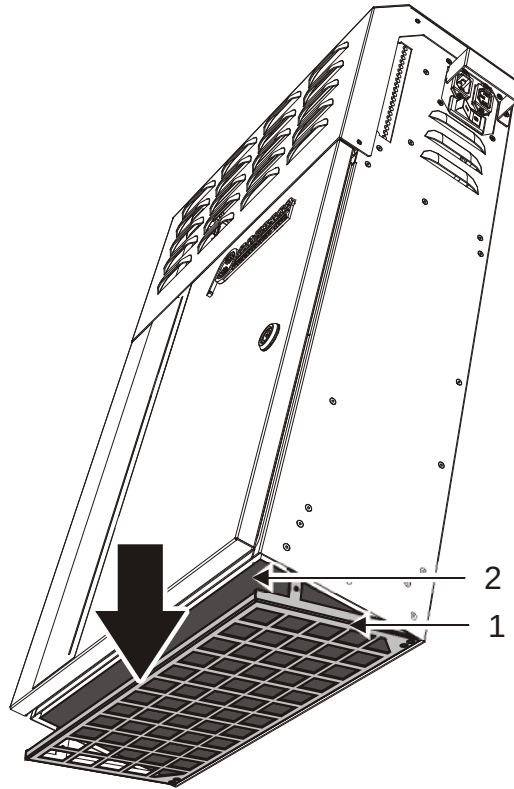
Het filter van de beeldprocessor moet voor een optimale werking eenmaal per maand gereinigd worden. Het filter bevindt zich onder de behuizing van de gebruikersinterface. Als het filter gaten bevat of te vuil is om schoon te maken, dient u het te vervangen door een Pressco-filter met onderdeelnummer 66621.

❖ *Opmerking: Afhankelijk van de productieomstandigheden moeten de filters mogelijk wekelijks gereinigd worden.*

➤ **Het filter reinigen:**

1. Trek de voorkant van het rooster [item 1] met uw vingers omlaag.
2. Verwijder het filter [item 2] en reinig het.
 - Als het filter alleen droog stof en vuil bevat, kunt u het filter afspoelen met kraanwater
 - Als het filter vetig stof en vuil bevat, moet u het filter met zeepwater reinigen
3. Maak het filter helemaal droog. Plaats het daarna terug onder de behuizing van de gebruikersinterface.

4. Duw het rooster vast.



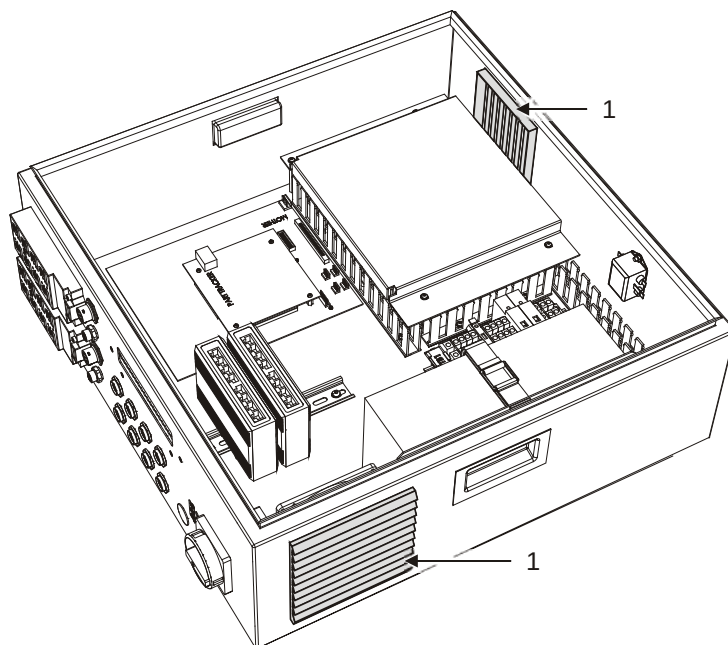
- 1) Rooster om filter op zijn plaats te houden
2) Onderdeel met nummer 66621 - filter voor beeldprocessor

Filters van de clusterkast reinigen

Reinig het filter op de ventilatieopeningen als het vuil is. Wij adviseren ze minstens eenmaal per maand te reinigen. Verwijder de kappen om bij de filters te komen.

- Als het filter alleen droog stof en vuil bevat, kunt u het filter afspoelen met kraanwater
- Als het filter vettig stof en vuil bevat, moet u het filter met zeepwater reinigen

- Maak het filter helemaal droog voordat het teruggeplaatst wordt



❖ *Opmerking: de illustratie toont een klassieke clusterkast. Bij alle typen clusterkasten wordt het filter echter op dezelfde manier vervangen.*

Gebruik voor het vervangen van een filter de onderdelen met de onderstaande nummers:

	Onderdeelnummer	Beschrijving
1	65779	Vervangend filterelement (hetzelfde onderdeelnummer wordt gebruikt op beide plaatsen)

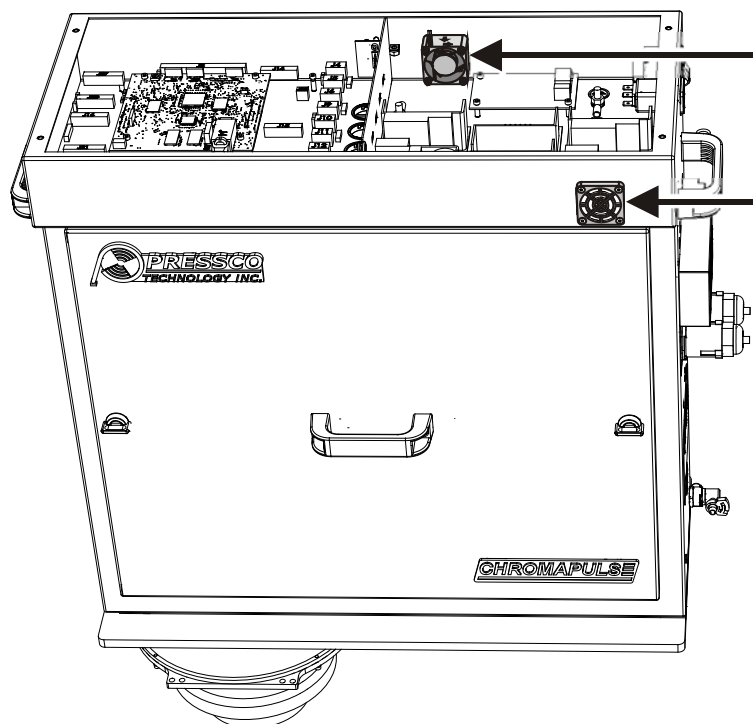
De Chromapulse-ventilatorfilters CP4422EV

Vervang de filters een keer per maand. Gebruik hiervoor filters met het onderdeelnummer 66446.

Als u niet over vervangende filters beschikt, dient u de filters maandelijks te reinigen. Verwijder de kappen om bij de filters te komen.

- Als het filter alleen droog stof en vuil bevat, kunt u het filter afspoelen met kraanwater
- Als het filter vetig stof en vuil bevat, moet u het filter met zeepwater reinigen

- Maak het filter helemaal droog voordat het teruggeplaatst wordt



Gebruik voor het vervangen van een filter de onderdelen met de onderstaande nummers:

	Onderdeelnummer	Beschrijving
1	66446	Vervangend filterelement (hetzelfde onderdeelnummer wordt gebruikt op beide plaatsen)

Optische oppervlakken reinigen



Belangrijk - Vuil en verontreinigingen kunnen zich zowel op de glas- als kunststof oppervlakken ophopen. Deze vervuiling kan in de inspectievensters verschijnen, waardoor items ten onrechte afgekeurd worden of de belichting slechter kan worden. Reinig glas- en kunststof oppervlakken vaak om foutieve afkeuringen te voorkomen.

Voor het behoud van een goede beeldkwaliteit en werking van het systeem moeten de glas- en kunststofoppervlakken van de inspectiemodules regelmatig gereinigd worden. Als er vuil en verontreinigingen in het beeld verschijnen, kunnen items ten onrechte afgekeurd worden. Een vette laag op optische oppervlakken kan tot foutieve afkeuringen of gemiste defecten leiden.

Glasoppervlakken reinigen

Glasoppervlakken die gereinigd moeten worden:

- Cameralens
- Bundelsplitser (indien aanwezig)
- Secundaire lens (indien aanwezig)
- Secundaire spiegel (indien aanwezig)

➤ **Glasoppervlakken reinigen:**

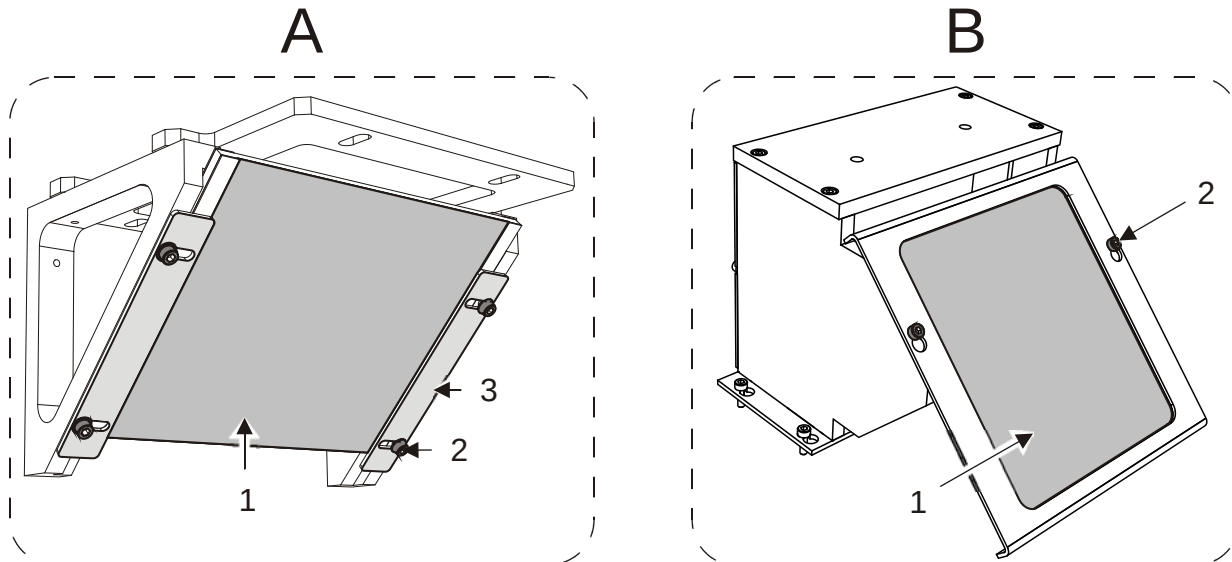
- Blaas stof eraf met een spuitbus met perslucht
- Gebruik een schone, niet-schurende doek die gedrenkt is in een lensreiniger
- Reinig cameralenzen met een lensdoekje en een lensreiniger
- Als er een chemische verbinding op de lens zit, reinig deze dan eerst met alcohol en daarna met lensreiniger

❖ *Opmerking: De reinigingsfrequentie is afhankelijk van de productie- en procesomstandigheden.*

De Chromapulse-bundelsplitser reinigen

U moet de bundelsplitser (op bepaalde Chromapulse-modellen) verwijderen om de onderkant te kunnen reinigen. De wijze waarop de bundelsplitser verwijderd wordt, is afhankelijk van uw inspectiemodule.

In de onderstaande illustratie wordt item A gebruikt in de PSE-modules (Preform Sidewall Endcap). Item B wordt gebruikt in modules met een verzegeld oppervlak en bepaalde Chromapulse-modules (bijv. CP750EV en CP1200EV).



- 1) Bundelsplitser
- 2) Schroeven
- 3) Borgplaten

➤ **De bundelsplitser reinigen:**

1. **Hef de camera indien nodig** (zie "**De cameralens reinigen**" op pagina 111) op. Onthoud goed de positie van de camera voordat u hem verplaatst.
2. Draai de schroeven [item 2] los en verwijder de bundelsplitser voorzichtig.
 - **Item A** heeft vier schroeven. Schuif de borgplaten [item 3] naar de zijkant en verwijder de bundelsplitser.
 - **Item B** heeft twee schroeven. Draai de schroeven los om de bundelsplitser te verwijderen.
3. Reinig de bundelsplitser [item 1].
 - Blaas stof met een spuitbus met perslucht van de bundelsplitser af.
 - **Reinig het glas** (zie "**Glasoppervlakken reinigen**" op pagina 109) op de bundelsplitser met een lensdoekje en lensreiniger.

4. Plaats de bundelsplitser terug.
 - **Item A** - Plaats de bundelsplitser terug met de reflecterende kant aan de buitenzijde. Schuif de borgplaten er terug in en draai de schroeven vast.
 - **Item B** - Plaats de bundelsplitser terug met het glas aan de binnenzijde. Draai de schroeven vast.

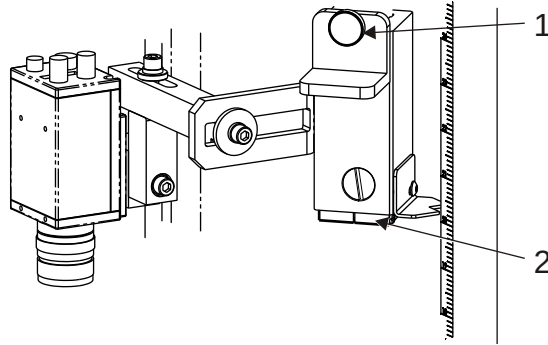
De cameralens reinigen



Voorzichtig - Raak de lens niet aan met uw vingers of een vette doek.

➤ De cameralens reinigen:

1. Om bij de lens te komen, brengt u de camera omhoog door de hoogtestelschroef [item 1] los te draaien.
2. Laat de klembeugel [item 2] op zijn plaats zitten.
3. Reinig alle cameralenzen met een lensdoekje en lensreinigingsvloeistof. Zorg ervoor dat u de focus of opening van de camera's niet wijzigt.
4. Schuif de camera terug naar zijn oude positie. Deze wordt aangegeven door de klembeugel.
5. Draai de hoogtestelschroef vast.
6. Stel de opening en focus indien nodig opnieuw af.



1) Stelschroef voor camerahoogte

2) Klembeugel - referentie voor camerahoogte

Kunststof oppervlakken reinigen

Kunststof oppervlakken die gereinigd moeten worden:

- Lichtkoepeldiffusor
- Lichtringdiffusor
- Lichtkap (indien aanwezig)
- Bundelsplitserdiffusor (indien aanwezig)

❖ *Opmerking: De reinigingsfrequentie is afhankelijk van de productie- en procesomstandigheden.*

➤ Kunststof oppervlakken reinigen:

Wel	Niet
Gebruik een spuitbus met perslucht om stof eraf te blazen	Veeg stof er niet af om krassen op kunststof coating te voorkomen
Maak gebruik van een schone, niet-schurende doek die met een oplossing van milde zeep en water is bevochtigd. Bevochtig het hele oppervlak om de deeltjes weg te laten spoelen.	Gebruik geen papieren handdoeken of papieren servetten; hierdoor kunnen krassen op het oppervlak ontstaan
Maak het oppervlak droog met schone perslucht	

De ellipsvormige spiegel reinigen

Deze spiegel zorgt voor een verbeterd beeld van de hals, zodat de hals van een blik optimaal geïnspecteerd kan worden.



Waarschuwing - Het speciale oppervlak van de spiegel is uiterst gevoelig voor krassen. Neem passende voorzorgsmaatregelen en raak het oppervlak van de spiegel niet aan.

❖ *Opmerking: Deze spiegel hoeft **niet** periodiek gereinigd te worden. Neem contact op met de Klantenservice van Pressco als er op de spiegel verontreinigingen of plekken zitten die er niet met schone perslucht afgeblazen kunnen worden.*

Bij de meeste systemen heeft de spiegel een ingebouwd luchtreinigingssysteem. Er wordt lucht door de module geblazen, zodat de spiegel en de binnenkant van de module vrij blijven van stof en verontreinigingen. Er zitten op deze modules geen kappen aan de onderzijde. U hoeft de spiegel in deze modules niet te reinigen.

De itemdetector reinigen

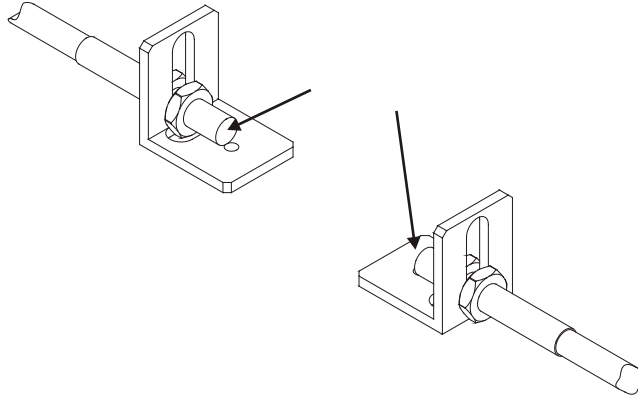
Afhankelijk van uw toepassing is uw systeem uitgerust met een itemdetector of een nabijheidssensor. De nabijheidssensor maakt geen gebruik van een reflector. De reinigingsprocedure voor beide typen sensoren is echter dezelfde.

De itemdetectiesensor en de reflector van de itemdetector moeten schoon blijven, zodat items correct gedetecteerd kunnen worden. Reinig deze oppervlakken regelmatig om de ophoping van stof en olie te voorkomen.

➤ **De itemdetector reinigen:**

- Reinig de oppervlakken van de detector met een zachte, schone en pluisvrije doek die is bevochtigd met een oplossing van milde zeep en water
- Reinig de sensoren aan weerskanten van de lopende band
- Gebruik geen oplossing voor het reinigen van glas of een krachtig oplosmiddel voor kunststof oppervlakken, omdat die daardoor beschadigd zouden kunnen worden.

❖ *Opmerking: De reinigingsfrequentie is afhankelijk van de productie- en procesomstandigheden.*

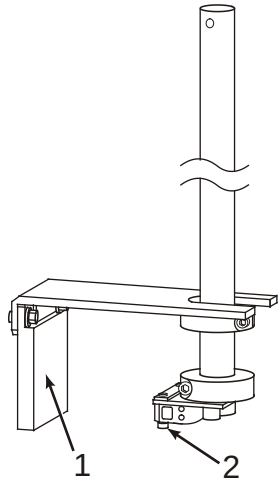


De itemdetector en reflector reinigen

De itemdetectiesensor en de reflector van de itemdetector moeten schoon blijven, zodat items correct gedetecteerd kunnen worden. Reinig deze oppervlakken regelmatig om de ophoping van stof en olie te voorkomen.

Reinig de oppervlakken van de itemdetector met een zachte, schone en olievrije doek die gedrenkt is in een oplossing van water en milde zeep. Reinig de kunststof oppervlakken niet met een glasreiniger of een sterk oplosmiddel omdat ze hierdoor beschadigd kunnen raken.

De reinigingsfrequentie is afhankelijk van de productie- en procesomstandigheden.

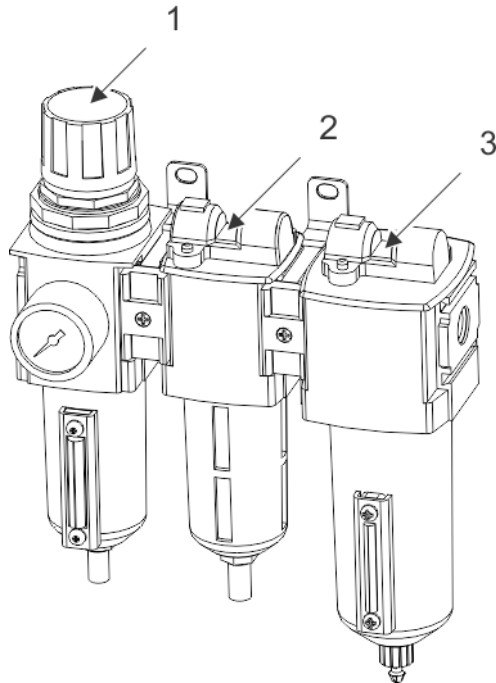


1) Itemdetectiereflector

2) Itemdetectiesensor

Filter/regelaarfilters vervangen

De hieronder weergegeven filter-/regelaarunit wordt geïnstalleerd bij CP4422EV-inspectiemodules.
Vervang de filters.



	Onderdeelnummer Pressco	Beschrijving	Vervang ten minste:
1		Filter/regelaar. Filter hoeft niet vervangen te worden.	
2	67620	Filter olieafscheiding	Om de 2000 uur
3	67621	Filter olienevelafscheiding	Eenmaal per jaar
	67622	Set (bevat één filter 67620 en één filter 67621) ▪ Het is gemakkelijker om beide filters gelijktijdig te vervangen	

Index

8

8-POORTS I/O-KASTEN • 51

A

AANBEVELINGEN VÓÓR INSTALLATIE • 37

AANMELDEN EN AFMELDEN • 75

AARDING • 40

AFKEURINGSBEELDEN • 88

AFKEURINGSBEELDEN OPSLAAN • 96

AFMETINGEN BODEM-/HALSMAST SERIES V • 30

AFMETINGEN BODEMCAMERAMODULE SERIES V • 29

AFMETINGEN CP/EV-MODULE • 28

AFMETINGEN GEBRUIKERSINTERFACE • 27

AFMETINGEN GEÏNTEGREERDE CLUSTERKAST • 35

AFMETINGEN HALS-/ZIJWANDCAMERA SERIES V • 30

AFMETINGEN INSPECTIEMODULE AFSLUITINGSVLAK
SERIES V • 31

AFMETINGEN INSPECTIEMODULE
VOORVORMAFSLUITING EINDDOP • 32

AFMETINGEN INSPECTIEMODULE
VOORVORMZIJWAND • 32

AFMETINGEN KLASSIEKE CLUSTERKAST • 34

AFMETINGEN VAN MICRO- EN AFWASBARE
CLUSTERKASTEN. • 35

ALARMEN • 19, 77

ALARMEN -- WISSEN • 80

ALARMEN WEERGEVEN EN WISSEN • 80

APPARAAT VOOR BIOMETRISCHE AANMELDING • 66

B

BEDOELD GEBRUIK • 20

BEDRADING PRESSCO-PC-UITGANG • 43

BEDRADING VOEDING CLUSTERKAST • 48

BEDRADINGSSCHEMA ETHERNETSCHAKELAARS • 46

BEDRADINGSSCHEMA GEBRUIKERSINTERFACE/PC • 45

BEELDEN AUTOMATISCH OPSLAAN • 95

BEELDEN OPSLAAN • 94

BESCHERMING TEGEN STATISCHE ONTLADING • 8

BESCHRIJVING SYSTEEMALARMEN • 81

BEVRIEZEN BIJ DEFECT 5.5 • 90

C

CLUSTERKAST SERIES V • 33

CORRELATIERAPPORT • 100

D

DE CAMERALENS REINIGEN • 111

DE CHROMAPULSE-BUNDELSPLITSER REINIGEN • 110

DE CHROMAPULSE-VENTILATORFILTERS CP4422EV •
108

DE ELLIPSVORMIGE SPIEGEL REINIGEN • 112

DE INTELLISPEC-SOFTWARE AFSLUITEN • 61

DE ITEMDETECTOR EN REFLECTOR REINIGEN • 113

DE ITEMDETECTOR REINIGEN • 112

E

ELEKTRISCHE AANSLUITING • 40

ELEKTRISCHE SPECIFICATIES CLUSTERKAST • 33

ELEKTRISCHE SPECIFICATIES GEBRUIKERSINTERFACE •
26

ELEKTRISCHE SPECIFICATIES GEÏNTEGREERDE TUNNEL
• 27

EU-VERKLARINGEN VAN CONFORMITEIT • 9

EXTERNE AANSLUITINGEN CHROMAPULSE-MODULE •
47

EXTERNE AANSLUITINGEN CLUSTERKAST • 48

EXTERNE AANSLUITINGEN GEBRUIKERSINTERFACE • 42

EXTERNE AANSLUITINGEN GEÏNTEGREERDE
CLUSTERKAST • 52

EXTERNE AANSLUITINGEN KLASSIEKE CLUSTERKAST •
50

EXTERNE AANSLUITINGEN VAN MICRO- EN
AFWASBARE CLUSTERKASTEN • 53

F

FILTER VAN DE BEELDPROCESSOR REINIGEN • 106

FILTER/REGELAARFILTERS VERVANGEN • 114

FILTERS VAN DE CLUSTERKAST REINIGEN • 107

FOUTMELDINGEN • 101

G

GEAUTORISEERDE GEBRUIKERS • 22

GEBRUIK VAN RESERVEONDERDELEN • 23

GEBRUIKERSACCOUNTS EN
AANMELDINGSINFORMATIE • 75

GEBRUIKERSINTERFACE • 26

GEFORCEERD AFKEUREN • 103

GEGEVENS SORTEREN IN GRAFIEKEN • 84

GELUIDSDRUKNIVEAU • 25

GEWICHTEN VAN INSPECTIEMODULE VOOR BODEM,
HALS EN AFSLUITING • 29

GLASOPPERVLAKKEN REINIGEN • 109

GRAFIEK INSPECTIES • 89

GRAFIEKEN VAN MACHINEONDERDELEN • 83

H

HELP • 72

HET INTELLISPEC SERIES V-SYSTEEM BEDIENEN • 59

I

INBEDRIJFSTELLING • 57

INLEIDING • 7

INSTALLATIE • 41

INSTALLATIE EN BEDRADING • 37

INSTELMENU BEVRIEZEN BIJ DEFECT • 92

INVOERAPPARATEN GEBRUIKERSINTERFACE • 63

ITEMINSTELLINGEN • 101

ITEMSNELHEID • 101

K

KUNSTSTOF OPPERVLAGKEN REINIGEN • 111

L

LAANINSTELLINGEN • 102

LICHTMAST • 19

LOGBOEKLEZER • 98

M

MARKERING • 18

MECHANISCH TOETSENBORD • 65

MENU HULPPROGRAMMA'S • 97

MENU HULPPROGRAMMA'S - OVERZICHTSSCHERMEN
LAAN EN SENSOR • 98

MENU HULPPROGRAMMA'S -
SYSTEEMOVERZICHTSSCHERM • 97

MENU STATISTIEKEN • 69

MENU-ITEMS SELECTEREN • 64

MISSERSTATISTIEKEN SENSOR • 100

O

OMGEVINGSCONDITIES • 25

ONDERHOUDSFREQUENTIE - GEÏNTEGREERDE TUNNEL
• 105

ONLINE / OFFLINE • 61

OPSTARTEN • 59

OPTIE-MENU BEVRIEZEN BIJ DEFECT • 94

OPTIES STATISTIEKRASTER • 87

OPTISCHE OPPERVLAGKEN REINIGEN • 109

OVER DEZE BEDIENINGSHANDLEIDING • 7

P

PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN • 20

R

RAPPORTAGE • 99

REGELKAST EN GEBRUIKERSINTERFACE
INTELLISPEC-SYSTEEM • 63

RESTRISICO • 19

S

SCHERMAFDRIUK MAKEN • 96

SELECTIEAPPARATEN GEBRUIKERSINTERFACE • 64

SLA BEELDEN VIA HET MENU SENSOR OP • 94

SOFTWAREOVERZICHT • 67

SPECIFICATIES • 26

STABILITEIT VAN GEBRUIKERSINTERFACE • 41

STATISTIEKEN WISSEN • 69

STATISTIEKRASTER • 86

STATUS LICHTMAST • 79

SYMBOLEN • 17

SYSTEEMBLOKDIAGRAM - BNS • 38

SYSTEEMBLOKDIAGRAM - GEÏNTEGREERDE TUNNEL •
39

SYSTEEMCONFIGURATIES VAN CLUSTERKAST • 53

SYSTEEMSPECIFICATIES • 25

T

TAAKBALKMENU • 71

TAAL • 72

TILLEN VAN ZWARE VOORWERPEN • 22

TRENDGRAFIEKEN • 83

TYPES CLUSTERKASTEN • 48

TYPOGRAFISCHE CONVENTIES • 7

U

UITSCHAKELEN • 60

USB-POORTEN • 65

UW WACHTWOORD WIJZIGEN • 75

V

VAN GEBRUIKER WISSELEN • 75

VEILIGHEID VAN HET PERSONEEL • 21

VEILIGHEIDSINFORMATIE • 17

VENTILATIE • 41

VERBODEN GEBRUIK • 20

VEREISTEN VOOR SAMENSTELLEN, LOCATIE EN
MONTAGE • 39

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - CLUSTER BOX • 13

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - CPX INSPECTION
MODULE • 15

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - CSL SYSTEM • 10

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - EMBEDDED
CLUSTER BOX • 14

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - FHCP3X-EZ SYSTEM
(EMC) • 12

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - FHCP3X-EZ SYSTEM
(MS) • 11

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - INTELLIMASS • 16

VERKLARING VAN CONFORMITEIT - INTELLISPEC
SYSTEM • 9

VERVANGEN VAN DE ZEKERINGEN IN DE CLUSTERKAST
• 55

VERZENDING EN VERWERKING • 37

VIRTUEEL TOETSENBOARD • 69

VOORZIENINGEN DIE DOOR DE KLANT MOETEN
WORDEN GELEVERD • 39

W

WAARSCHUWINGSVOORZIENINGEN • 19

WALK-BYGRAFIEK • 89

WALK-BYGRAFIEK GEBRUIKEN • 90

WEERGAVE GEBRUIKERSINTERFACE - VIER NIVEAUS •
67

WEERGAVE VAN GRAFIEKEN EN BEELDEN • 83

WINDOWS EXPLORER • 72

WISSELEN VAN ITEM • 61